

**Montageanleitung für/ Mounting instruction for  
Competition EVO 08 Chassis 1:5 und EVO 08 Truck-Chassis  
Best.-Nr./ Item N°. 904149/01-933070**



Wir beglückwünschen Sie zum Kauf dieses FG Competition-Modells. Bitte überprüfen Sie den Inhalt des Bausatzes bzw. der Beutel. Die einzelnen Beutel wurden bei uns sorgfältig verpackt und auf ihr Gewicht sowie auf den Inhalt überprüft. Bitte prüfen Sie beim Kauf die einzelnen Beutel auf ihr Gewicht und auf den Verschluss durch Heftklammern, die nicht entfernt bzw. öfters angewendet sein dürfen. Eine Abweichung von 5 Gramm einzelner Beutel ist möglich. Bei Beanstandungen aufgrund fehlender Teile muss immer der Gewichtsaukleber beim Fachhandel vorgelegt werden. Durch das Überprüfen des Beutelgewichts kann also ausgeschlossen werden, dass größere bzw. mehrere Teile fehlen.

FG Modellsport-Vertriebs-GmbH  
Spanningerstr. 2  
73650 Winterbach-Germany  
Phone: +49 7181 9677-0  
Fax: +49 7181 9677-20  
info@fg-modellsport.de  
www.fg-modellsport.de

*We congratulate you on buying this FG Competition model. Please check the contents of the construction set, respectively of the bags. The individual bags had been thoroughly packed by us and their weight and content had been checked. When purchasing the individual bags, please check their weight and their closure by staples which must not have been removed or opened and closed several times. It is possible that the weight of an individual bag deviates by 5 grams. In case of claims due to missing parts, you always need to present the label indicating the weight at your specialized dealer. By checking the weight of the bag, you may exclude that larger parts or several parts are missing.*

E.904149/01-933070-010308

Gewicht der einzelnen Beutel/ Kartons:

**Best.-Nr./ Item N°. 904149/01-918165 (1:5 EVO 08)**

Beutel A = 0,230 kg  
Beutel A1 = 6 Teile  
Beutel B = 0,366 kg  
Beutel C = 1,100 kg,  
Beutel D = 0,289 kg  
Beutel E = 0,110 kg  
Beutel F = 0,499 kg  
Beutel G = 0,393 kg  
Beutel H = 0,844 kg,  
Beutel I = 0,092 kg  
Beutel J = 0,085 kg  
Beutel K = 0,251 kg  
Beutel L = 0,027 kg bei hydr. Bremse, 0,041 kg bei mech. Bremse  
Beutel M = 0,534 kg, nur bei Best.-Nr. 90...  
Beutel N = 0,413 kg, nur bei Best.-Nr. 91...  
Beutel O = 0,478 kg  
Beutel P = 0,198 kg  
Beutel U = 0,092 kg

Die Fernlenkanlage, Akkus und Ladegerät sind im Lieferumfang nicht enthalten.

**Best.-Nr./ Item N°. 923049-933070 (EVO 08 Truck)**

Beutel A = 0,230 kg  
Beutel A1 = 6 Teile  
Beutel B = 0,410 kg  
Beutel C = 1,103 kg  
Beutel D = 0,289 kg  
Beutel E = 0,065 kg (MB Truck)  
Beutel E = 2 Teile (MAN, CAT)  
Beutel F = 0,499 kg  
Beutel G = 0,393 kg  
Beutel H = 0,829 kg  
Beutel I = 0,092 kg  
Beutel J = 0,085 kg  
Beutel K = 0,260 kg  
Beutel L = 0,027 kg bei hydr. Bremse, 0,041 kg bei mech. Bremse  
Beutel M = 0,587 kg, nur bei Best.-Nr. 92...  
Beutel N = 0,413 kg, nur bei Best.-Nr. 93...  
Beutel O = 0,478 kg  
Beutel P = 0,190 kg  
Beutel R = 0,188 kg

Die Fernlenkanlage, Akkus und Ladegerät sind im Lieferumfang nicht enthalten.

Weight of the individual bags/boxes:

**Best.-Nr./ Item N°. 904149/01-918165 (1:5 EVO 08)**

Bag A = 0,230 kg  
Bag A1 = 6 parts  
Bag B = 0,366 kg  
Bag C = 1,100 kg,  
Bag D = 0,289 kg  
Bag E = 0,110 kg  
Bag F = 0,499 kg  
Bag G = 0,393 kg  
Bag H = 0,844 kg,  
Bag I = 0,092 kg  
Bag J = 0,085 kg  
Bag K = 0,251 kg  
Bag L = 0,027 kg for hydr. brake, 0,041 kg for mech. brake  
Bag M = 0,534 kg, only for Item N°. 90...  
Bag N = 0,413 kg, only for Item N°. 91...  
Bag O = 0,478 kg  
Bag P = 0,198 kg  
Bag U = 0,092 kg

The RCS, accumulators and battery charger are not included in the delivery volume.

**Best.-Nr./ Item N°. 923049-933070 (EVO 08 Truck)**

Bag A = 0,230 kg  
Bag A1 = 6 parts  
Bag B = 0,410 kg  
Bag C = 1,103 kg  
Bag D = 0,289 kg  
Bag E = 0,065 kg (MB Truck)  
Bag E = 2 parts (MAN, CAT)  
Bag F = 0,499 kg  
Bag G = 0,393 kg  
Bag H = 0,829 kg  
Bag I = 0,092 kg  
Bag J = 0,085 kg  
Bag K = 0,260 kg  
Bag L = 0,027 kg for hydr. brake, 0,041 kg for mech. brake  
Bag M = 0,587 kg, only for Item N°. 92...  
Bag N = 0,413 kg, only for Item N°. 93...  
Bag O = 0,478 kg  
Bag P = 0,190 kg  
Bag R = 0,188 kg

The RCS, accumulators and battery charger are not included in the delivery volume.

**Bitte bewahren Sie diese Bauanleitung für Ersatzteil-Bestellungen sorgfältig auf!  
Please thoroughly keep this construction instruction for spare parts' orders!**

## **Der Umgang mit Kraftstoffen erfordert vorsichtige und umsichtige Handlungsweise. Unbedingt Sicherheitshinweise beachten.**

Tanken Sie nur bei ausgeschaltetem Motor!

- Karosserie abnehmen.
- Bereich um den Tankstutzen gut säubern.
- Tankverschluss abnehmen und Kraftstoffgemisch vorsichtig einfüllen.
- Rauchen und jegliches offene Feuer ist nicht zulässig.
- Kraftstoffe können Lösungsmittelähnliche Substanzen enthalten. Haut und Augenkontakt vermeiden. Beim Betanken Handschuhe tragen. Kraftstoffdämpfe nicht einatmen.
- Keinen Kraftstoff verschütten. Wenn Kraftstoff verschüttet wurde, Motor und Modell sofort säubern.
- Achten, dass kein Kraftstoff ins Erdreich gelangt (Umweltschutz). Geeignete Unterlage verwenden.
- Nicht in geschlossenen Räumen tanken. Kraftstoffdämpfe sammeln sich am Boden (Explosionsgefahr).
- Kraftstoff nur in zugelassenen und gekennzeichneten Kanistern transportieren und lagern. Kraftstoff Kindern nicht zugänglich machen.
- Die Bedienungsperson ist im Anwendungsbereich des Modells bzw. Motors für Schäden gegenüber Dritten verantwortlich, wenn diese persönlich oder in ihrem Eigentum verletzt werden.
- Das Modell darf nur an Personen weitergegeben werden, die mit diesem Modell und seiner Handhabung vertraut sind, stets die Bedienungsanleitung mitgeben.
- Personen mit Herzschrittmachern dürfen am laufenden Motor und beim Starten nicht an stromführenden Teilen der Zündanlage arbeiten.
- Der Motor darf nicht in geschlossenen Räumen (ohne ausreichende Belüftung) gestartet oder betrieben werden.
- Beim Starten ist das Einatmen der Auspuffgase zu vermeiden.
- Das Modell darf nicht ohne Luftfilter bzw. ohne Auspuffanlage gestartet oder betrieben werden.
- Vor jedem Starten ist eine Funktionsprüfung der sicherheitsrelevanten Teile durchzuführen.
- Das Gasgestänge muss immer von selbst in die Leerlaufstellung zurückgehen.
- Reinigungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten dürfen nur bei abgestelltem Motor durchgeführt werden. Motor und Schalldämpfer werden sehr heiß, besonders Schalldämpfer nicht berühren.

## **The handling with fuels requires circumspective and careful handling. Imperatively observe the security advices.**

- Refuel only if the engine is switched off!
- Take off the body.
- Thoroughly clean the area around the fuels nipple.
- Remove the fuel filler cap and carefully fill in the fuel mixture.
- Smoking or any kind of open fire is not admitted.
- Fuels might contain solvent-like substances. Avoid contact with skin and eyes. Wear gloves for refueling. Do not inhale fuel vapors.
- Do not spill any fuel. If you have spilled fuel immediately clean the engine and the model.
- Make sure that no fuel will get into the soils (environmental protection). Use an appropriate mat.
- Do not refuel in enclosed rooms. Fuel vapors accumulate at the soil (risk of explosion).
- Transport and store fuels only in admitted and labeled canisters. Keep fuel out of the range of children.
- The operator is responsible for any damages caused to third persons in the operating range of the model, respectively of the engine, if they are injured or in case of property damage.
- The model must only be passed on to persons who are familiar with this model and its operation, always provide the operating manual.
- Persons with implanted heart pacemakers must not work on running engines and on live parts of the ignition system when the engine is being started.
- The engine must neither be started nor operated in enclosed rooms (without sufficient ventilation).
- When starting the engine, avoid inhaling the exhausts.
- The model must neither be started nor operated without air filter or without exhaust system.
- Before every start perform a functional check of the safety-relevant parts.
- The throttle rods must always return automatically to the idle position.
- Any cleaning, maintenance and repair works must only be performed with the engine being switched off. The engine and silencers are getting very hot. In particular do not touch the silencer.

## **Erläuterung zur Bauanleitung:**

Bevor Sie mit der Montage beginnen, schauen Sie sich diese Bauanleitung etwas durch. Sie verschaffen sich dadurch einen Überblick über den gesamten Bauablauf.

Überprüfen Sie bitte mit Hilfe der Teile- bzw. der Beutelliste die Vollständigkeit des Baukastens, auch das Gewicht der einzelnen Baustufenbeutel. Nur so können Sie sicher sein, dass alle Teile, die Sie zur Montage benötigen, auch vorhanden sind. Sollte ein Teil fehlen, so wenden Sie sich bitte umgehend an Ihren Fachhändler.

## **Inhaltsverzeichnis**

**Baustufe 1: Chassisaufbau, Karosseriehälter, Akkuhalter**

**Baustufe 2: Querlenker hinten unten**

**Baustufe 3: Differentialgetriebe**

**Baustufe 4,5,6: Hinterachse**

**Baustufe 7: Stoßdämpfer**

**Baustufe 8,9,10,10a,10b: Hinterachse, Karosseriehälter hinten**

**Baustufe 11,11a,12,13,14,14a: Motor, Luftfilter, Getriebe, Tank**

**Baustufe 15,16,17,17a: Vorderachse, Stabilisator vorne**

**Baustufe 18,19,19a: Servo-Saver, Spurstangen**

**Baustufe 20,21,22,23,24a: Servo-Empfängermontage, Gasgestänge**

**Baustufe 25-29: Tuning-Scheibenbremse vorne und hinten**

**Baustufe 30-33: FG Magura hydr. Bremsanlage**

**Baustufe 34,35: Schalldämpfermontage**

**Baustufe 36,37: Frontrammer**

## **Comments regarding the construction manual:**

*Before starting the assembly please see through this construction manual. This way you will get an overview of the whole execution.*

*Please check by means of the parts or bag list if the construction kit is complete and also check the weight of the individual bags for the positions. Only this way you may be sure that all parts which you need for the assembly are available. If a part is missing, please immediately contact your specialized dealer.*

## **Table of contents**

**Position 1: Chassis construction, body mount, battery holder**

**Position 2: Rear lower wishbone**

**Position 3: Differential gear**

**Position 4,5,6: Rear axle**

**Position 7: Shock absorber**

**Position 8,9,10,10a, 10b: Rear axle, rear body mount**

**Position 11,11a,12,13,14,14a: Engine, air filter, gear, tank**

**Position 15,16,17,17a: Front axle, front stabilizer**

**Position 18,19,19a: Servo saver, track rods**

**Position 20,21,22,23,24a: Servo receiver mounting, Throttle rods**

**Position 25-29: Front and rear tuning disk brake**

**Position 30-33: Hydraulic brake set FG Magura**

**Position 34,35: Tuning pipe mounting**

**Position 36,37: Front bumper**





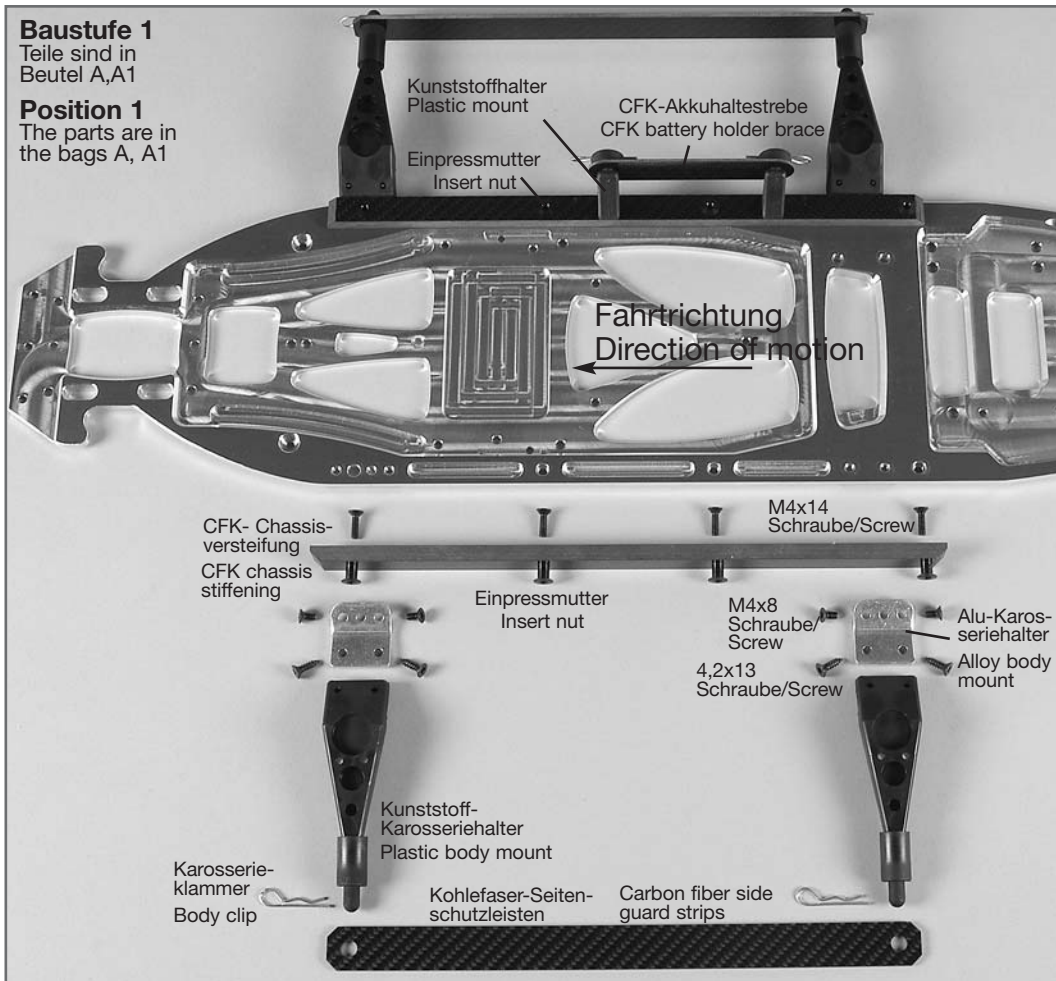
**Alle metrischen Schrauben sind mit Schraubensicherungslack zu sichern.**  
**All metric screws need to be secured with thread lock fluid.**

**Baustufe 1**

Teile sind in Beutel A,A1

**Position 1**

The parts are in the bags A, A1

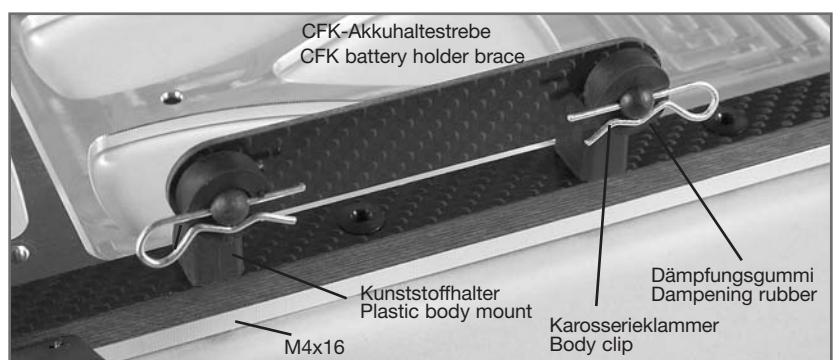


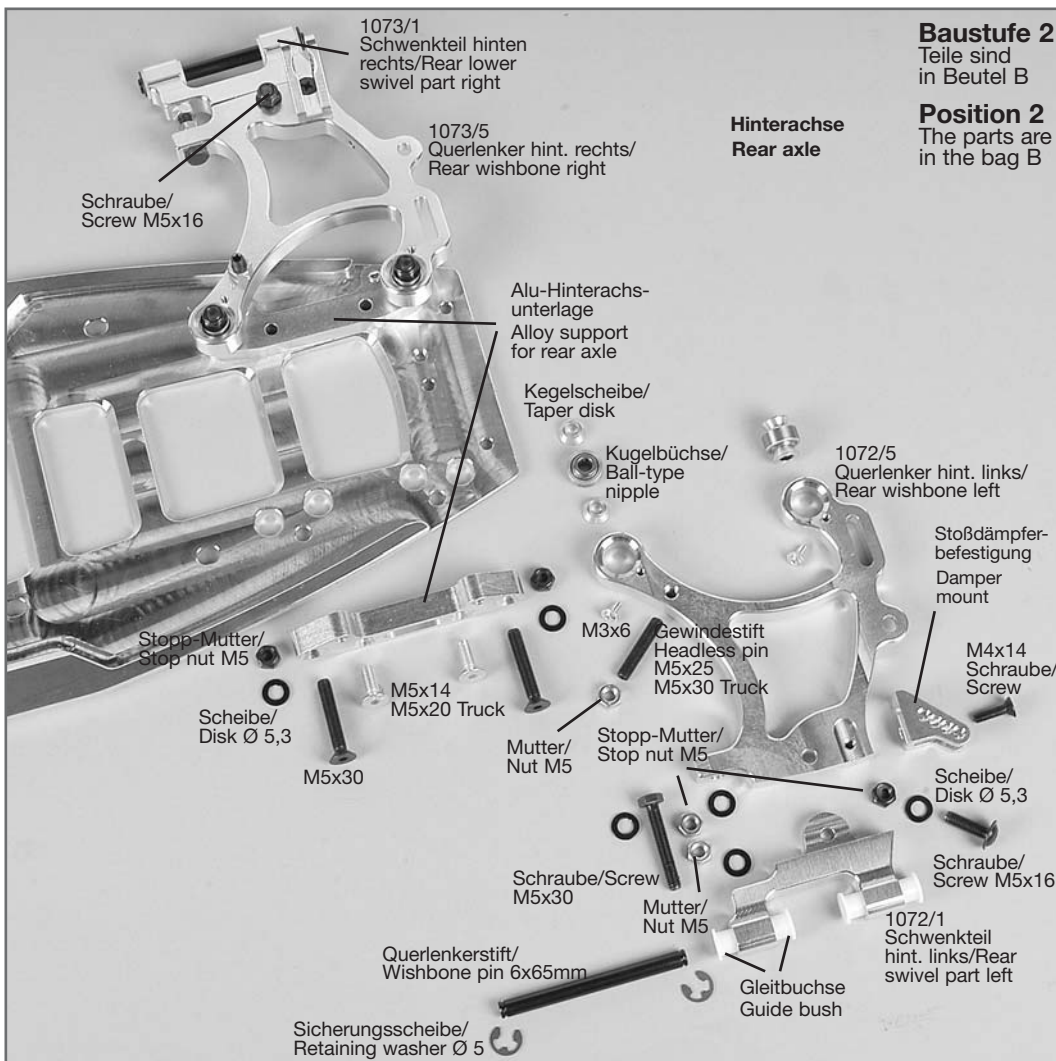
1. Alu-Karosseriehalter mit den M4x8 Senk-Schrauben am Chassis befestigen.
2. Die Kunststoffhalter für die Akku-Haltestrebe auf die rechte (in Fahrtrichtung) CFK Chassisversteifung mittels M4x16 Senk-Schrauben montieren. CFK Chassisversteifungen mit M4x14 Senk-Schrauben und den Einpressmuttern (Einpressmuttern von oben) auf das Chassis schrauben.
3. Kunststoff-Karosseriehalter mit den 4,2x13 Senk-Schrauben an den Alu-Karosseriehaltern befestigen.
4. Kohlfaser-Seitenschutzleisten auf die Karosseriehalter stecken.

**Tip:** Durch Weglassen der mittleren 2 Einpressmuttern je Seite kann die Flexibilität des Chassis beeinflusst werden (Chassis wird weicher).

1. Fix the alloy body mount on the chassis using the M4x8 countersunk screws.
2. Mount the plastic mount for the battery holder brace on the right (in direction of motion) CFK chassis stiffening by means of M4x16 countersunk screws. Screw the CFK chassis stiffenings with M4x14 countersunk screws and insert nuts (insert nuts from the top) on the chassis.
3. Fix the plastic body mount with the 4.2x13 countersunk screws on the alloy body mounts.
4. Put the carbon fiber side guard strips on the body mounts.

**Tip:** By omitting the 2 center insert nuts on each side you can influence the flexibility of the chassis (chassis becomes more smooth).



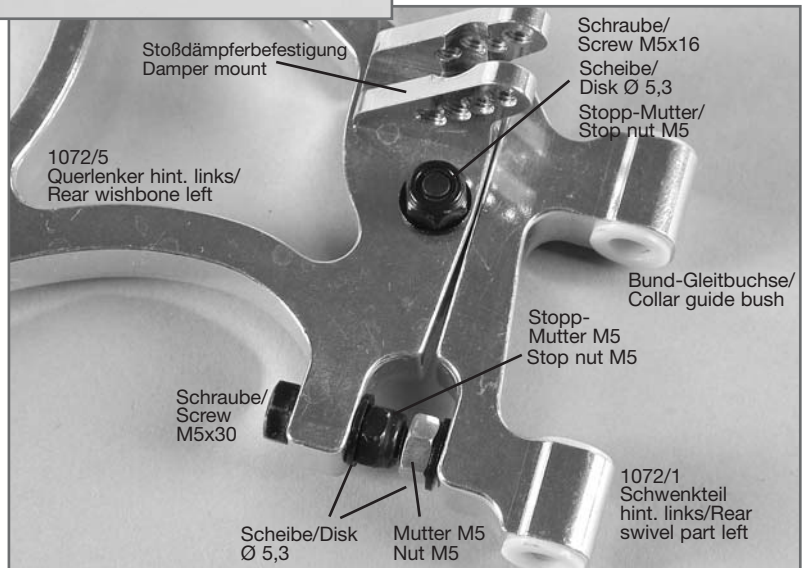


1. Die Kugelbüchsen in die Querlenker einpressen. Die eingepressten Kugelbüchsen mit den M3x6 Linsen-Flachkopfschrauben sichern.
2. Bund-Gleitbüchsen nach Abb. in die Schwenkteile eindrücken.
3. Schwenkteil mit M5x16 Linsen-Flachkopfschraube (von unten), Ø 5,3 Scheibe und M5 Mutter (von oben) nach Abb. am Querlenker befestigen, M5 Mutter nur leicht anziehen. M5x30 Sechskantschraube, Ø 5,3 Scheiben und M5 Muttern nach Abb. montieren.
4. Alu-Stoßdämpferbefestigung mit M4x14 Senk-Schraube am Querlenker befestigen.
5. M5x25 (M5x30 bei Truck) Gewindestift und M5 Mutter nach Abb. in den Querlenker schrauben.
6. Vormontierten Querlenker mit M5x30 Senk-Schrauben, Ø 5,3 Scheiben und M5 Muttern auf die Hinterachsunterlage schrauben. Dabei je eine Kegelscheibe wie abgebildet ober- und unterhalb der Kugelbüchse mitmontieren.
7. Komplette Einheit mit M5x14 (M5x20 bei Truck) Senk-Schrauben auf dem Chassis befestigen.

**Tipp:** Hinterachsunterlagen links und rechts sind unterschiedlich. Vor der Montage bitte darauf achten, dass die Bohrungen mit dem Chassis übereinstimmen. Kegelscheibe immer mit der dünnen Seite zur Kugelbüchse montieren.

1. Mould the ball-type nipples in the wishbone. Secure the moulded in ball-type nipples with M3x6 lenticular flange head screw.
2. Push the flange guide bushes into the swivel part according to the illustration.
3. Fix the swivel part with M5x16 lenticular flange head screw (from the bottom), Ø 5.3 disk and M5 nut (from the top) on the wishbone according to the illustration, tighten screw only slightly. Mount M5x30 hexagon head screw, Ø 5.3 disks and M5 nuts according to the illustration.
4. Fix the alloy shock absorber fastening with M4x14 countersunk screw on the wishbone.
5. Screw M5x25 (M5x30 for Truck) thread pin and M5 nut in the wishbone according to the illustration.
6. Screw the premounted wishbone with M5x30 countersunk screws, Ø 5.3 disks and M5 nuts on the support for rear axle. In doing so, mount one taper disk each above and below the ball-type nipples as illustrated.
7. Fix the complete unit with M5x14 (M5x20 for Truck) countersunk screws on the chassis.

**Tip:** The supports for rear axle on the left and on the right are different. Before assembling, please make sure that the borings match the chassis. Always mount the taper disk with the thin side towards the ball-type nipple.





## Montage

Kugellager 8493/05 auf das Alu-Differentialgehäuse aufdrücken.

Nach Abb. die Diff.-Kegelzahnräder 8500/3 und 6067 mit den Reibscheiben 8500/2 und den Anlaufplatten (im Paket) in das Alu-Differentialgehäuse 8486 bzw. 8486/2 einführen. Jetzt beide Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 und die Kegelrad- achse 6068 bzw. 8490 eindrücken. Die Bohrungen des Diff.-Gehäuses müssen mit den Bohrungen der Diff.-Kegelzahnräder fluchten. Bei einem Versatz der Bohrungen muss das komplette Zahnradpaket aus dem Diff.-Gehäuse entnommen und die Diff.-Kegelzahnräder um 1 Zahn zueinander versetzt werden. Danach das komplette Paket wieder in das Diff.-Gehäuse einführen. Bei Verwendung des FG Montagewerkzeuges Best.-Nr. 8505 wird das Einsetzen der Diff.-Kegelzahnräder bzw. des kompletten Paketes wesentlich erleichtert.

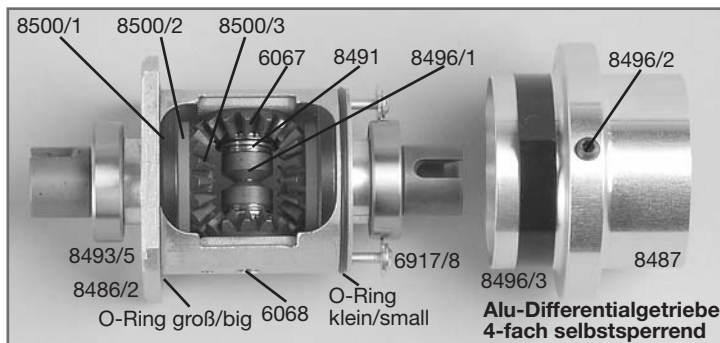
**4-fach selbstsperrend:** Kegelradachse etwas herausdrücken und eine Anlaufscheibe zwischen Kegelzahnrad B und Alu-Differentialgehäuse schieben. Zweite Anlaufscheibe auf die gleiche Weise montieren.

Jetzt die Diff.-Kegelradachse 6068 bzw. 8490 etwa zur Hälfte herausdrücken. Nachfolgend 1x Axiallager 8491, danach beide Druckscheiben 8496/1 mit Konus gegeneinander zur Mitte und zuletzt das zweite Axiallager 8491 montieren. Diff.-Kegelradachse 8490 wieder vollständig in das Diff.-Gehäuse 8486 eindrücken. Diff.-Antriebsachsen 6069/1 bzw. 6069/2 drehen und prüfen, ob das Diff.-Getriebe leichtgängig läuft. Zuviel Zahnradspiel kann mit beiliegenden Passscheiben 6743 (5x17x0,1) ausgeglichen werden.

Etwas eine halbe Tube FG Klüber Allzweckfett 6501 auf die Diff.-Kegelzahnräder geben und die O-Ringe 8489 in die vorgesehene Nut des Alu-Diff.-Gehäuse einlegen.

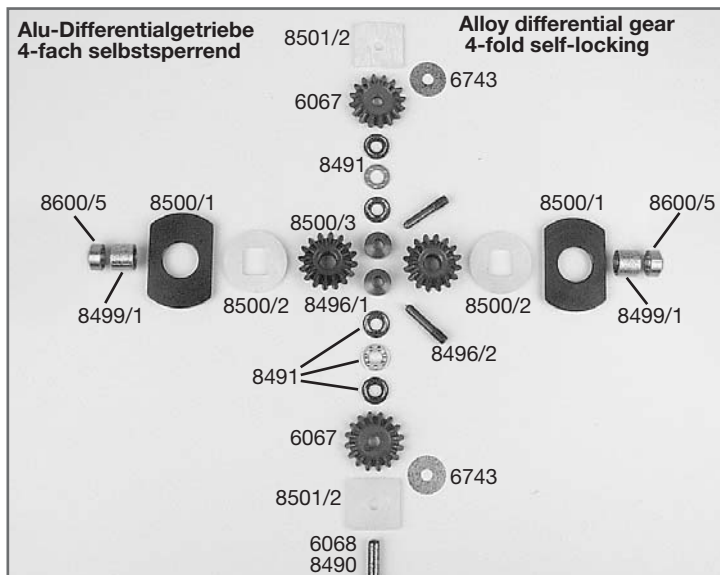
Schrumpfschlauch 8496/3 nach Abb. auf die Differentialhülse mittels Haarföhn aufschumpfen.

Jetzt das Stahl-Zahnrad groß 48 Zähne mittels den Senkschrauben M4x8 montieren. Alu-Hülse 8487 nach Abb. auf das Diff.-Gehäuse aufschieben. Danach die Einstellschrauben 8496/2 in die M5 Bohrungen der Alu-Hülse eindrehen, bis diese zwischen den Druckscheiben 8496/1 anliegen, etwas Schraubensicherungslack verwenden. Alu-Hülse mittels den M3 Schrauben fixieren.



## Erläuterung

Die Sperrwirkung bei einem selbstsperrenden Differentialgetriebe entsteht durch das entstehende Drehmoment, in dem die Kegelzahnräder 8500/3 bzw. 6067 auf die Reibscheibe bzw. Anlaufscheibe drücken und durch erhöhte Reibung abgebremst werden. Zusätzlich können diese Differentialgetriebe durch die Einstellschrauben in der Alu-Hülse noch mechanisch gesperrt werden, indem diese im Uhrzeigersinn eingeschraubt werden. Um das Differential mechanisch zu sperren, beide Einstellschrauben gleichmäßig im Uhrzeigersinn eindrehen. Durch gleichmäßiges Herausdrehen (gegen den Uhrzeigersinn) erhalten Sie weniger Sperrwirkung.



## Mounting

Press ball bearing 8493 on the alloy diff. housing.

Insert the diff. bevel gear wheels 8500/3 and 6067 together with the friction disks 8500/2 and the stop plates (in the set) into the alloy differential housing 8486 or 8486/2 as shown on the picture. Now press in both differential driving axles 6069/1 or 6069/2 and also the bevel wheel axles 8490 or 6068. The borings of the differential housing must be in true alignment with the borings of the differential bevel gear wheels. If you notice a misalignment of the borings, take the complete package out of the differential housing and replace the diff. bevel gear wheels one tooth offset. Then mount the complete package back in the diff. housing.

**Quadruple self-locking:** Squeeze out the bevel wheel axle a little and push a stop disk between bevel gear wheel B and alloy diff. housing. Mount the second stop disk in the same way.

Now pull out the differential bevel wheel axle 6068/8490 half. Then mount one thrust ball bearing 8491, afterwards both pressure disks 8496/1 with the cones opposed to the middle and last the second thrust ball bearing 8491. Press the differential bevel wheel axle 8490 completely into the differential housing 8486 again. Turn the differential driving axles 6069/1 or 6069/2 and check if the differential gear runs easy. Too much tooth clearance can be balanced with the enclosed shim rings 6743 (5x17x0,1).

Apply about half a tube of FG Klüber grease 6501 on the differential bevel gear wheels and insert the o-rings 8489 in the provided groove of the alloy differential housing 8486.

Shrink the shrinkdown plastic tubing 8496/3 on to the differential socket with a hair dryer.

Now mount the big steel gearwheel 48 teeth with the countersunk screws M4x8. Push the alloy socket 8487 on to the differential housing as shown on the picture. At the same time screw the adjusting screws 8496/2 into the M5 borings of the alloy socket until they lay firm between the pressure disks 8496/1, use some securing lacquer. Fix the alloy socket with the M3 screws.



Bei Verwendung des FG Montagewerkzeuges Best.-Nr. 8505 wird das Einsetzen der Diff.-Kegelzahnräder bzw. des kompletten Paketes wesentlich erleichtert.

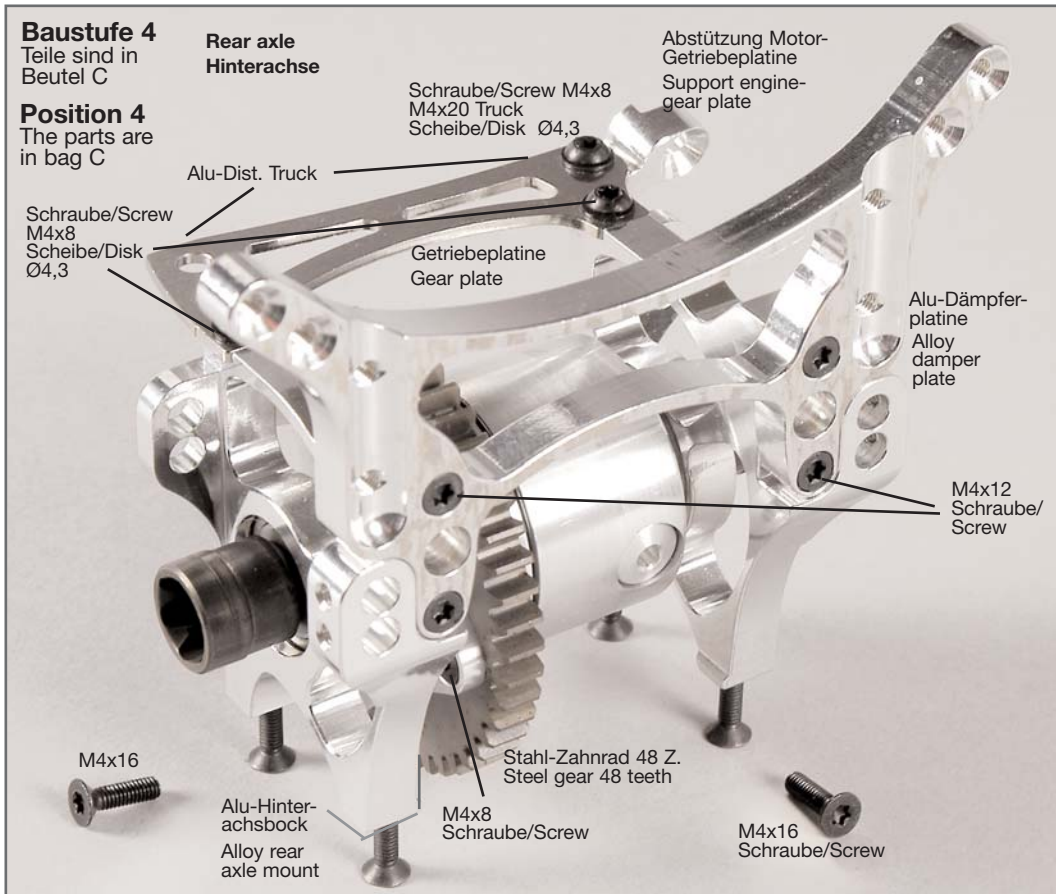
Inserting of the diff. bevel gear wheels or of the complete package becomes much easier if you use the FG mounting tool 8505.

## Explanation

The valve effect of a self-locking differential gear is caused by the torque which is developed when the bevel gear wheels 8500/3 or 6067 press on the friction disk or stop plate and the higher friction causes a brake effect. Additionally these differential gears can be locked mechanically through adjusting screws in the alloy socket if you screw these in in clockwise direction. To lock this differential mechanically, turn in both adjusting screw symmetrically in clockwise direction. You achieve less valve effect if you unscrew them anticlockwise.

## Ersatzteile/ Spare parts

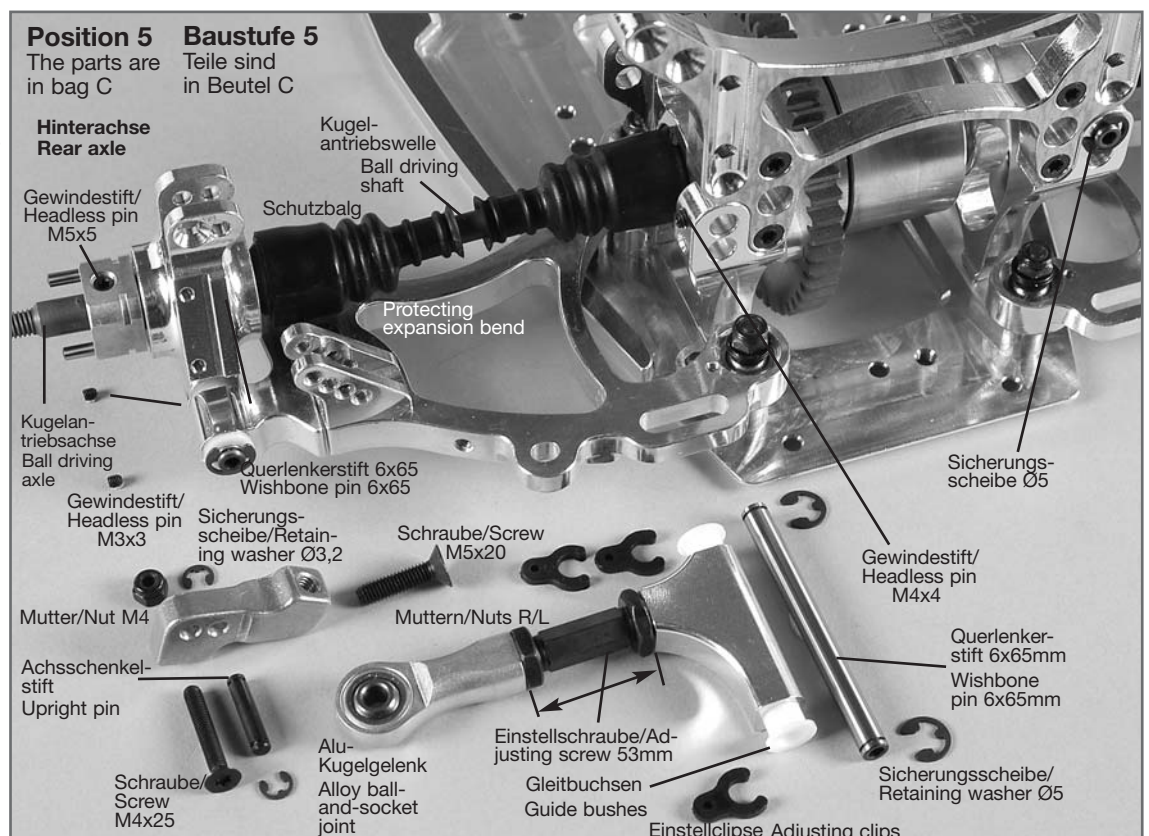
- |        |   |
|--------|---|
| 6067   | Diff.-Kegelzahnrad B, 2St./ Differential gearwheel B, 2pcs.                                   |
| 6068   | Diff.-Kegelradachse, 1St./ Bevel differential gear axle, 1pce.                                |
| 6717/8 | Linsen-Flanschkopfschr. M3x8, 5St./ Lenticular flange head screw M3x8, 5pcs.                  |
| 6743   | Passscheiben 5x17x0,1, 10St./ Shim rings 5x17x0,1, 10pcs.                                     |
| 8486   | Alu-Differentialgehäuse, 1St./ Alloy differential housing, 1pce.                              |
| 8486/2 | Alu-Differentialgeh. 4-fach selbstsp., 1St./ Alloy diff.housing, four fold, self-lock., 1pce. |
| 8487   | Alu-Hülse, 1St./ Alloy socket, 1pce.  |
| 8489   | O-Ringe, 2St./ O-rings, 2pcs.   |
| 8490   | Kegelradachse, 1St./ Bevel wheel axle, 1pce.  |
| 8491   | Axialkugellager 5x12x4, 1St./ Thrust ball bearing 5x12x4, 1pce.                               |
| 8493   | Kugellager 15x28x7, 2St./ Ball bearing 15x28x7, 2pcs.   |
| 8496/1 | Druckscheibe, 2St./ Pressure disk, 2pcs.  |
| 8496/2 | Einstellschraube, 2St./ Adjusting screw, 2pcs.  |
| 8496/3 | Schrumpfschlauch, 2St./ Heat shrink tube, 2pcs.   |
| 8499/1 | Nadellager für Diff., 2St./ Needle bearing for differential, 2pcs.                            |
| 8600/5 | Bronzebuchse 8x12x5, 2St./ Bronze bushes 8x12x5, 2pcs.  |
| 8500/1 | Anlaufplatte, 2St./ Stop plate, 2pcs.   |
| 8500/2 | Reibscheibe, 2St./ Friction disk, 2pcs.   |
| 8500/3 | Diff.-Kegelzahn. selbstsperr., 2St./ Diff. gearwh., self-lock., 2pcs.                         |
| 8501/2 | Anlaufscheibe, 2St./ Stop disk, 2pcs.   |



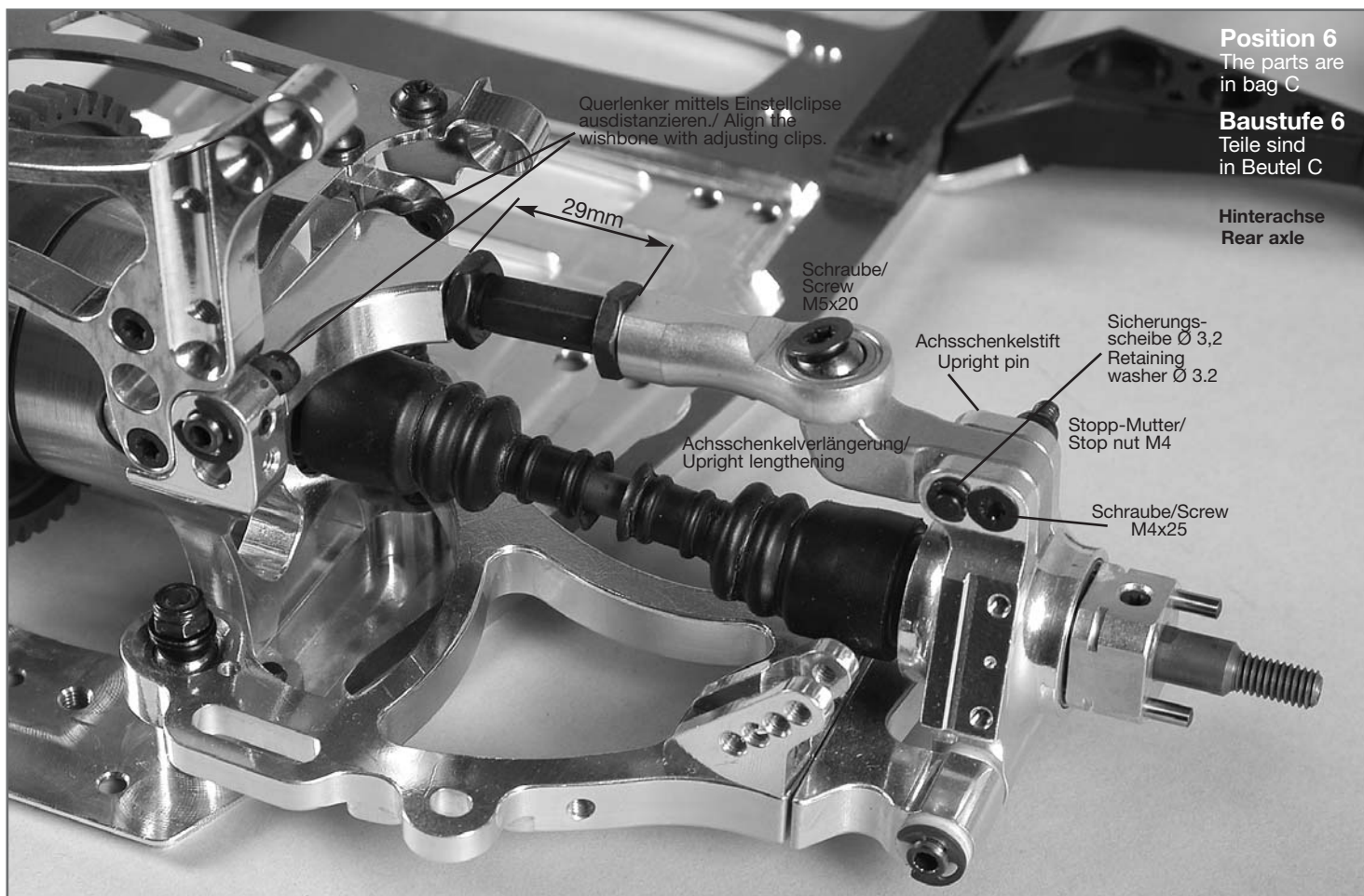
1. Stahl-Zahnrad 48 Zähne nach Abb. auf das Diff.-Gehäuse aufschieben und mit den Senk-Schrauben M4x8 festschrauben.
2. Alu-Hinterachsböcke nach Baustufe 4 auf die Kugellager des Differentialgetriebes aufdrücken und mit der Alu-Dämpferplatte mit M4x12 Zylinder-Schrauben sowie die Getriebeplatte mit M4x8 Linsen-Schrauben (bei Truck mit M4x20 und Alu-Hinterachsunterlage) und Ø 4,3 Scheiben montieren.
3. Abstützung Motor-Getriebeplatte mit einer M4x8 (M4x20 bei Truck) Linsen-Schraube (und Alu-Distanz bei Truck) und 4,3 Scheibe nach Abb. montieren.
4. Komplette Einheit mit M4x16 Senk-Schrauben zuerst auf die Alu-Hinterachsunterlagen, dann auf dem Chassis montieren.

1. Push steel gearwheel 48 teeth on the diff. housing and screw it tight with the countersunk screws M4x8.
2. Press on the alloy rear axle mounts according to the position 4 and mount them with the alloy damper plate with M4x12 socket cap screws as well as the gear plate with M4x8 pan-head screws (M4x20 and alloy rear axle base for Trucks) and Ø 4.3 disks.
3. Mount the support engine gear plate with a M4x8 (M4x20 for Truck) pan-head screw (and alloy distance for Truck) and 4.3 disk according to the illustration.
4. First mount the complete unit with M4x16 countersunk screws on the alloy supports for rear axle, then on the chassis.

1. Gleitbuchsen in den Alu-Querlenker hinten oben einpressen.
2. Sechskantmutter M8 Linksgewinde auf die Einstellschraube 39mm drehen. Diese in den Alu-Querlenker eindrehen, danach Sechskantmutter M8 Rechtsgewinde und das Alu-Kugelgelenk auf das Rechtsgewinde der Einstellschraube so aufdrehen, dass der Sechskant der Einstellschraube mittig sitzt
3. Alu-Querlenker nach Abb. mit dem Querlenkerstift Ø6x65mm montieren und mit Ø5 Sicherungsscheiben befestigen.
4. Die Querlenkerstifte mit Gewindestift M4x4 klemmen.
5. Kugel-Antriebsachse in die mit Kugellagern bestückten Achsschenkel drücken und Felgen-Vierkantmitnehmer mit dem Absatz zum Lager zeigend mit M5x5 Gewindestiften befestigen.
6. Kugel-Antriebsset nach beiliegender Anleitung montieren.
7. Alu-Achsschenkel und Querlenkerstift 6x65 nach Abb. einbauen und mit M3x3 Gewindestiften und Ø 5 Sicherungsscheiben befestigen.
8. Die Distanzscheiben aus Gummi in die runde Aussparung der Kugeltriebsachse und Kugel-Diff.-Achse eindrücken. Schutzballg nach Abb. montieren.
9. Kugeln einfetten und in die Kugeltriebswelle eindrücken. Kugeltrieb nach beiliegender Anleitung montieren.







**Position 6**  
The parts are  
in bag C

**Baustufe 6**  
Teile sind  
in Beutel C

**Hinterachse**  
Rear axle

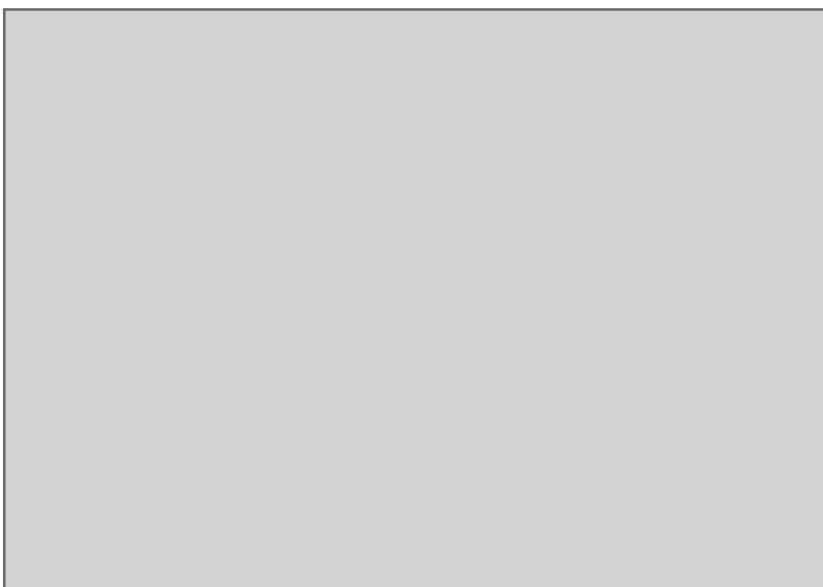
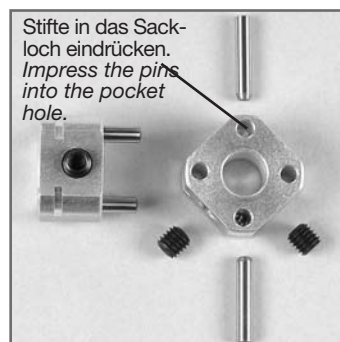
1. Alu-Achsschenkelverlängerung nach Abb. montieren und mit Achsschenkelstift, Ø 3,2 Sicherungsscheibe, Senk-Schraube M4x25 und M4 Stopp-Mutter befestigen.
2. Kugelgelenk mit Alu-Gelenkkugel mit Senk-Schraube M5x20 auf die Achsschenkelverlängerung schrauben.

**Tip:** Entsprechend der Einstellung der Vorspur muss der obere Querlenker mittels den Einstellclipsen ausdistanziert werden.

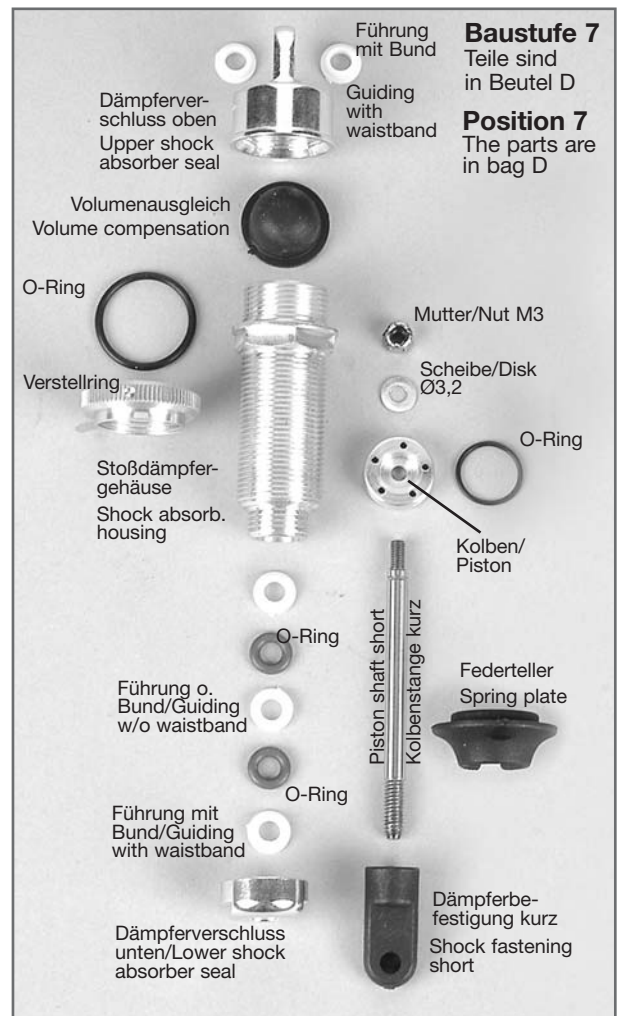
1. Mount the alloy upright lengthening according to the illustration and fix it with the upright pin, Ø 3.2 retaining washer, countersunk screw M4x25 and M4 stop nut.
2. Screw the ball-and-socket joint with alloy joint ball using the countersunk screw M5x20 on the upright lengthening.

**Tip:** The upper wishbone needs to be aligned according to the setting of the toe-in by means of adjusting clips.

1. Press the guide bush in the alloy wishbone at the rear top.
2. Screw the hexagon socket nut M8 with left-handed thread on the adjusting screw 39mm. Turn it in the alloy wishbone, then unscrew the hexagon nut M8 with right-handed thread and the alloy ball-and-socket joint on the right-handed screw of the adjusting screw in a way that the hexagon of the adjusting screw is centered.
3. Mount the alloy wishbone with the wishbone pin Ø6x65mm according to the illustration and fix it with Ø5 retaining washers.
4. Clamp the wishbone pins with the headless pin M4x4.
5. Press the ball driving axle into the uprights equipped with ball bearings and fix the square wheel driver with its offset towards the bearing using M5x5 headless pins.
6. Mount the ball driving set according to the enclosed instruction.
7. Fix the alloy upright and the wishbone pin according to the illustration and fix them using M3x3 headless pins and Ø 5 retaining washers.
8. Push the distance disks made off rubber in the round slot of the ball driving axle and the ball diff. axle. Mount the protecting expansion bend according to the illustration.
9. Grease the balls and inpress them into the ball driving shaft. Mount the ball driving according to the enclosed instruction.

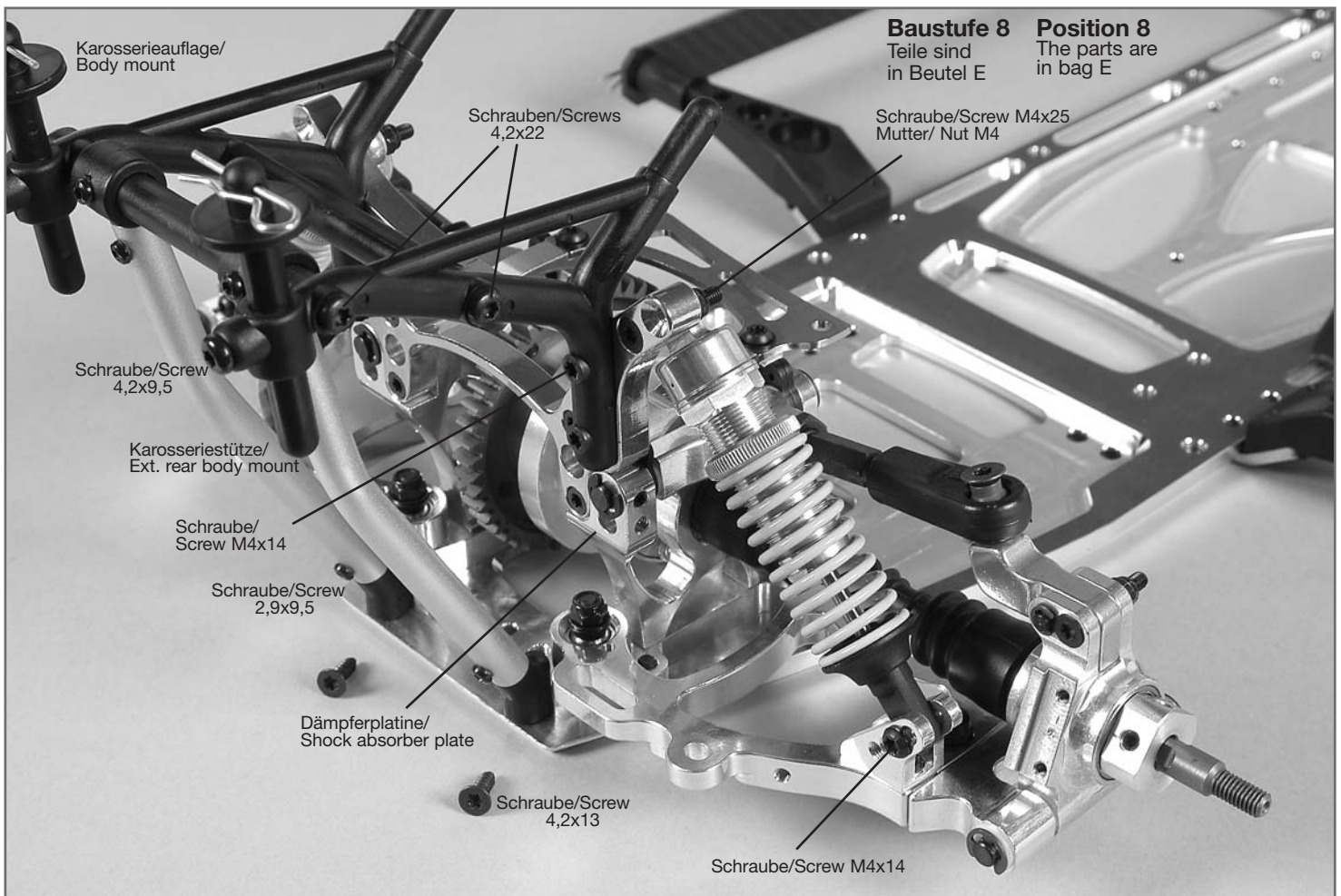


1. Je 2 Führungen mit Bund in den Dämpferverschluss 04 oben einpressen, Volumenausgleich in den Dämpferverschluss einlegen. O-Ringe in die Verstellringe einlegen und auf das Stoßdämpfergehäuse schrauben (flache Seite in Richtung Sechskant).
2. Je 1 Führung mit Bund in den Dämpferverschluss 04 unten mit dem Bund zum Innengewinde zeigend einpressen.
3. Je 1 Führung mit Bund ins Stoßdämpfergehäuse mit dem Bund zum kleinen Gewinde zeigend einpressen.
4. Dämpferkolben mit der kleineren Vertiefung zur Kolbenstange zeigend montieren und mit Scheibe 3,2mm und Stopp-Mutter M3 festziehen.
5. Kolbenstange nun in das Stoßdämpfergehäuse stecken in folgender Reihenfolge: O-Ring/ Führung o. Bund/ O-Ring, die leicht eingeölt sein sollten, dann auf die Kolbenstange schieben.
6. Stoßdämpferverschluss 04 unten auf die Kolbenstange schieben und mit dem Stoßdämpfergehäuse verschrauben. Dämpferbefestigung kurz auf das Gewinde der Kolbenstange schrauben, bis kein Gewinde mehr zu sehen ist. Die Kolbenstange darf hierbei nicht beschädigt werden. Wir empfehlen deshalb die Haltezange Best.-Nr. 6854 zu verwenden.
7. Stoßdämpfer bis zur Markierung mit Öl befüllen.
8. Kolbenstange mehrmals langsam ins Stoßdämpfergehäuse schieben und herausziehen, damit die Luftblasen im Öl nach oben steigen. Wenn keine Luftblasen mehr aufsteigen, Dämpferverschluss oben ca. 2 Umdrehungen aufschrauben. Kolbenstange langsam ins Stoßdämpfergehäuse schieben, bis ca. 5mm von der Kolbenstange noch zu sehen sind, nun den Dämpferverschluss oben festschrauben.
9. Das überschüssige Öl tritt an der Querbohrung des Dämpferverschlusses aus.
10. Nun die blauen Federn auf die hinteren Stoßdämpfer montieren und mit dem Federteller sichern. Bei den vorderen Stoßdämpfern ist mit den roten Federn gleich zu verfahren.



1. Mould 2 guides each with collar into the shock plug 04 at the top, insert the volume compensation into the shock absorber seal. Insert O-rings into the adjustable rings and screw them on the shock absorber housing (flat side in direction of the hexagon).
2. Mould 1 guide with collar each in the shock absorber seal 04 at the bottom with the collar towards the internal thread.
3. Mould 1 guide with collar each into the shock absorber housing with the collar showing towards the smaller thread. Mount the securing rings 3.2mm in the first chamfer of the short piston rod.
4. Mount the shock piston with the recess towards the securing ring and fix it with disk Ø 3.2mm and stop nut M3.
5. Now put the piston shaft in the shock absorber housing in the following order: O-ring/ guiding w/o collar/ O-ring, which should be slightly oiled, then push it on the piston shaft.
6. Push the shock absorber locking 04 bottom on the piston shaft and screw it with the shock absorber housing. Screw the shock fastening short on the thread of the piston shaft until you cannot see anymore of the thread. Make sure the piston rod is not damaged, we therefore recommend to use the pliers Item N°. 6854.
7. Fill the shock absorber with oil up to the marking.
8. Push the piston shaft several times slowly into the shock absorber housing and pull it out again, in a way that the air bubbles in the oil can rise. If no more air bubbles are rising unscrew the shock absorber seal top by about 2 turns. Shift the piston shaft slowly into the shock absorber housing until you can only see about 5mm of the piston shaft, now firmly bolt the shock absorber seal.
9. The excessive oil will escape at the cross hole of the shock absorber seal.
10. Now mount the blue springs on the rear shock absorbers and secure them with the spring plate. Proceed in the same way with the front shock absorbers using the red springs.

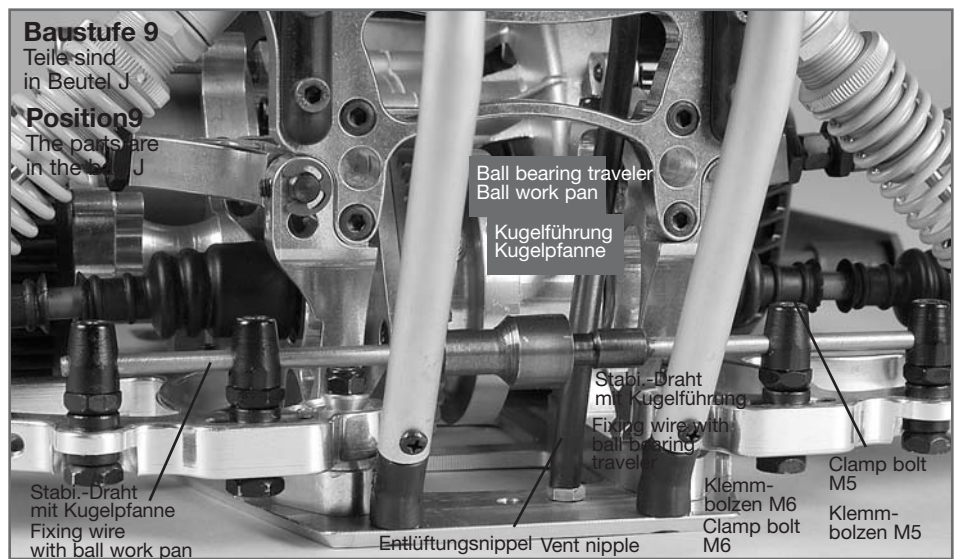




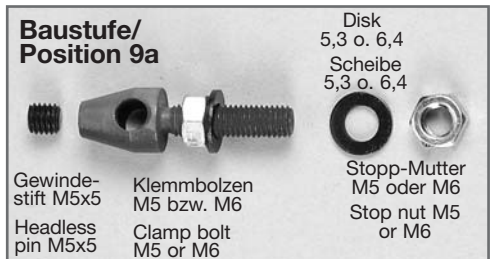
1. Karosseriestütze mit M4x14 Zylinder-Schrauben an Dämpferplatte montieren. Für die Kunststoffteile sind die Blechschrauben 4,2x22/ 4,2x9,5/ 2,9x9,5 sowie 4,2x13 zu verwenden. Kunststoffteile der Heckstütze mit Ø 2mm Bohrer vorbohren, um die Montage der 2,9x9,5 Blechschrauben zu erleichtern.
2. Karosserieauflage zu einem späteren Zeitpunkt je nach Karosserietyp in der Höhe einstellen.
3. Vormontierte hintere Stoßdämpfer mit M4x25 Senk-Schrauben und M4 Stopp-Muttern, unten M4x14 Linsen-Schrauben befestigen.

1. Mount the body support on the shock absorber plate using M4x14 socket cap screws. Use the sheet metal screws 4.2x22/ 4.2x9.5/ 2.9x9.5 as well as 4.2x13 for the plastic parts. Predrill plastic parts of the rear support with Ø 2mm drill in order to facilitate the assembly of the 2.9x9.5 sheet metal screws.
2. Adjust the height of the body mount front depending on the body type later.
3. Fix the premounted rear shock absorbers using the M4x25 counter-sunk screws and M4 stop nuts, at the bottom M4x14 pan-head screws.

1. Entlüftungsrippel ins Chassis schrauben.
2. Je eine M5 bzw. M6 Mutter auf die Klemmbolzen aufschrauben. Danach eine Scheibe 5,3 bzw. 6,3 ansetzen und die Klemmbolzen nach Abb. in den Querlenker montieren.
3. Von unten eine Scheibe 5,3/ 6,4 ansetzen und die M5 bzw. M6 Stopp-Mutter auf den Klemmbolzen-schrauben – Muttern noch nicht festziehen.
4. Den Stabi.-Draht mit Kugelführung in die Klemmbolzen drücken und mit den M5x5 Gewindestiften klemmen. Die Kugelführung muss sich genau in der Mitte des Chassis befinden. Die Muttern nun festschrauben.
5. Mit dem Stabi.-Draht der Kugelpfanne genauso verfahren. Die Kugelführung nicht zu tief in die Kugelpfanne montieren, so dass beim Ausfedern bzw. Einfeldern die Kugelführung nicht auf den Rand der Kugelpfanne drückt.



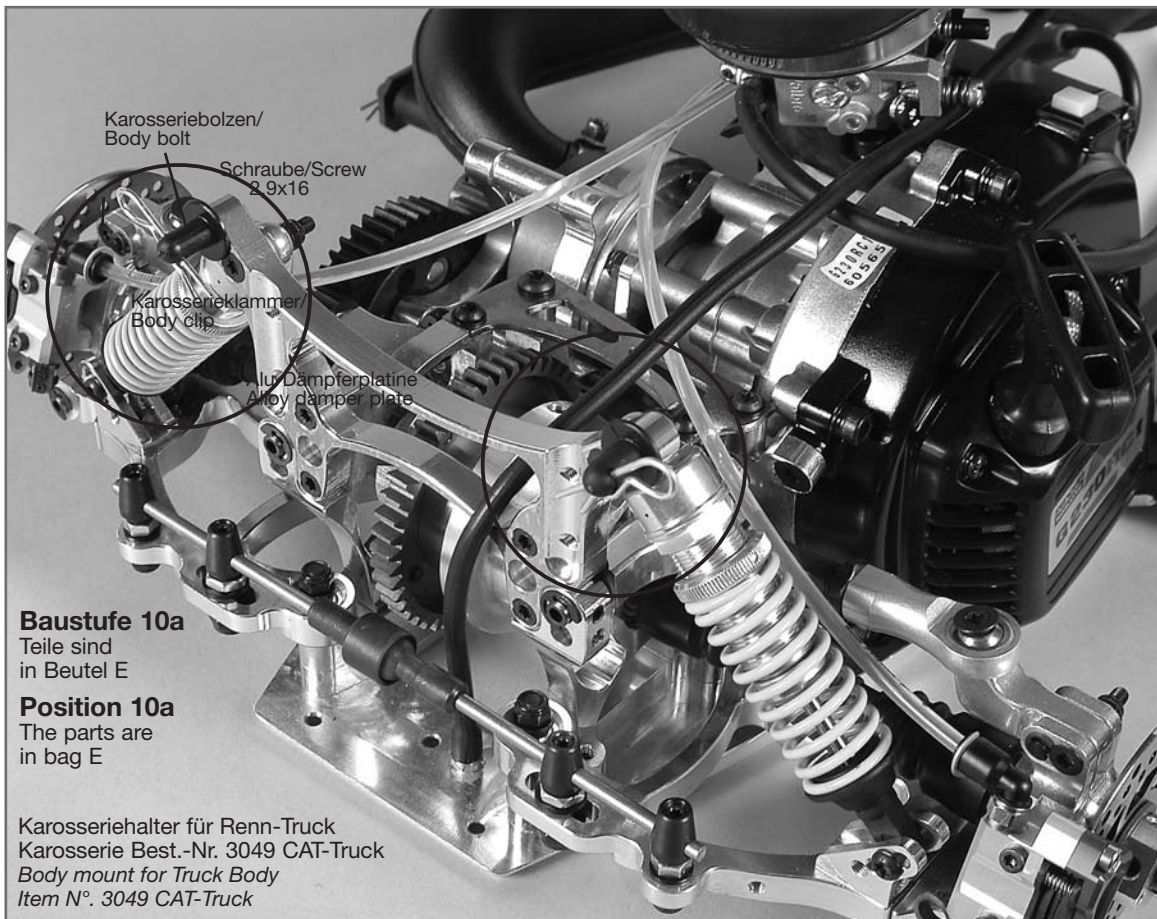
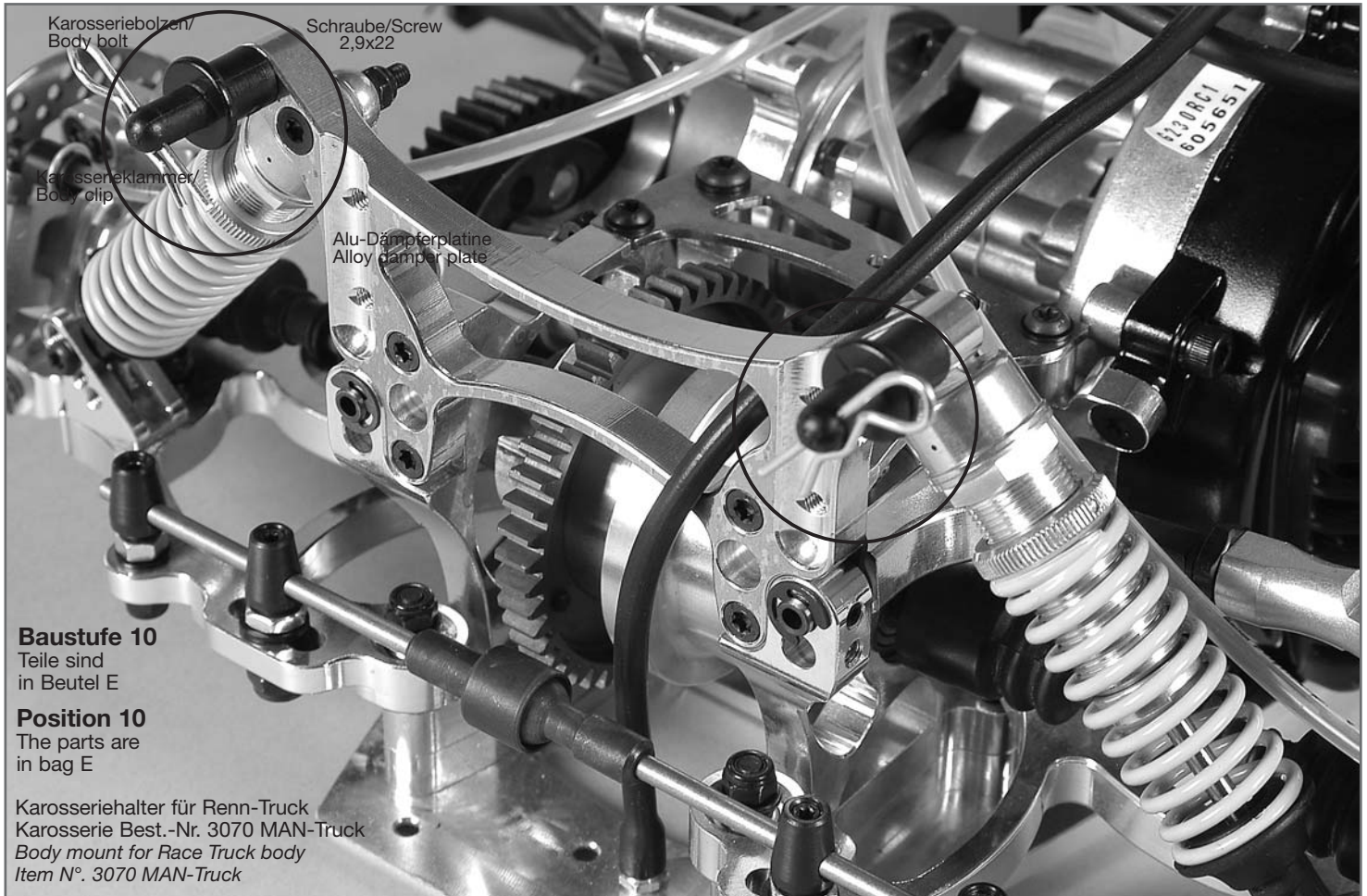
1. Screw the vent nipple in the chassis.
2. Screw each one M5 or M6 nut on the clamp bolt. Then affix a disk 5.3 or 6.3 and mount the clamp bolts on the wishbone according to the illustration.
3. Affix a disk 5.3/ 6.4 from the bottom and screw the M5 or M6 stop nut on the clamp bolt – do not fasten the nuts yet.
4. Press the fixing wire with ball bearing in the clamp bolt and clamp it using the M5x5 headless pins. The ball guide needs to be positioned exactly in the center of the chassis.
5. Now firmly tighten the nuts. Proceed in the same way with the fixing wire of the ball guide. There must be enough clearance between the ball guide and the ball socket in a way that the vehicle does not block when deflecting and rebounding.



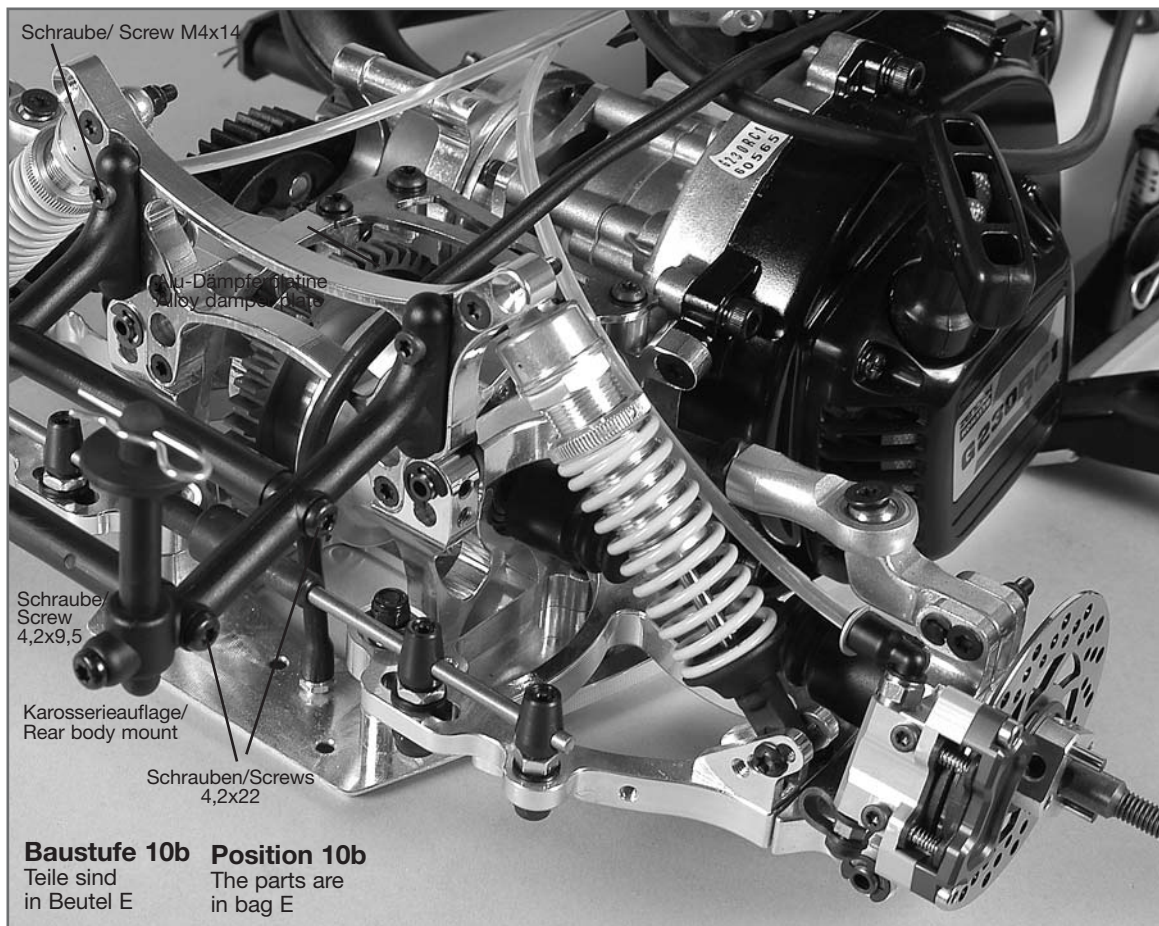


**Abbildungen 10/ 10a/ 10b nur bei Renn-Trucks!**  
**Entsprechend der verwendeten Renn-Truck Karosserie**  
**Karosseriehalter an die Dämpferplatte montieren.**

**Illustrations 10/ 10a/ 10b only for Race Trucks!**  
**Mount the body mount on the shock mount according to the used**  
**Race Truck body.**







Schraube/ Screw M4x14

Lu-Dämpferplatte  
Alloy damper plate

Schraube/  
Screw  
4,2x9,5

Karosserieauflage/  
Rear body mount

Schrauben/Screws  
4,2x22

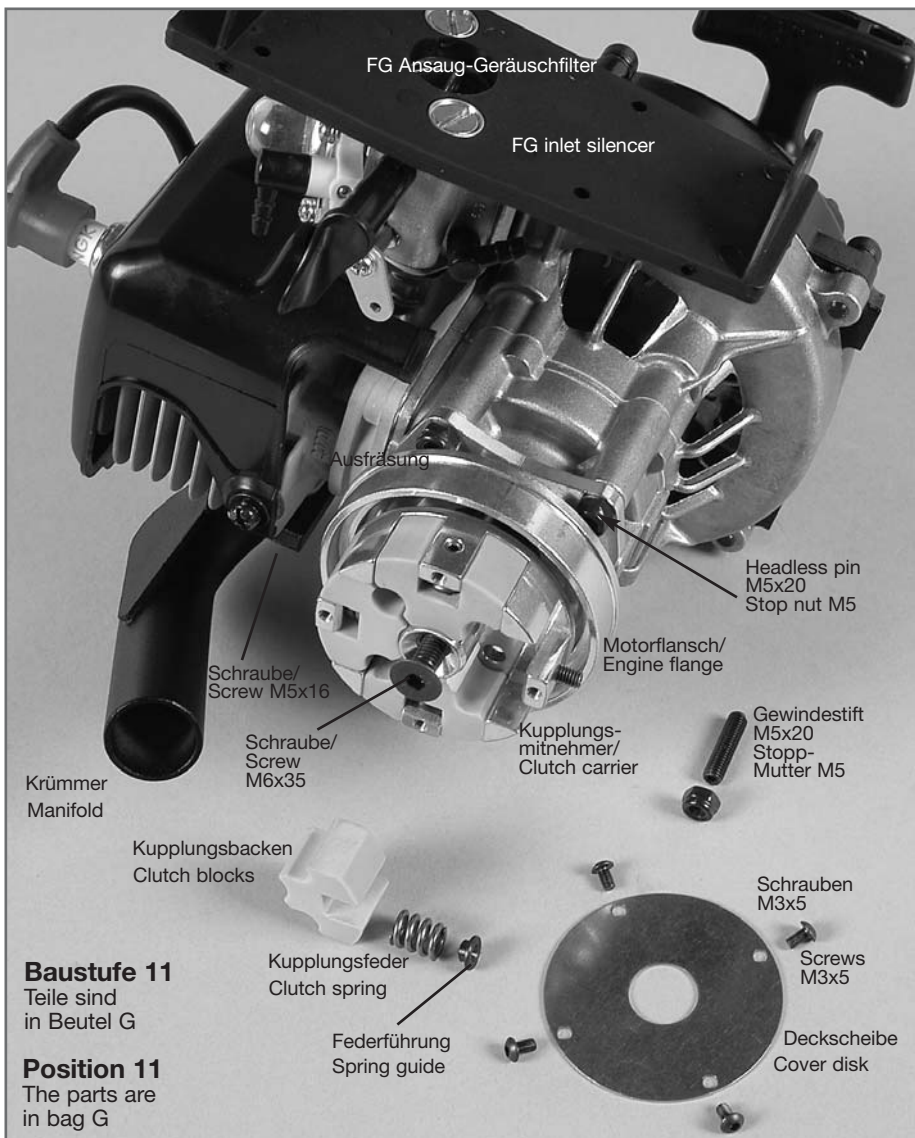
**Baustufe 10b Position 10b**

Teile sind  
in Beutel E

The parts are  
in bag E

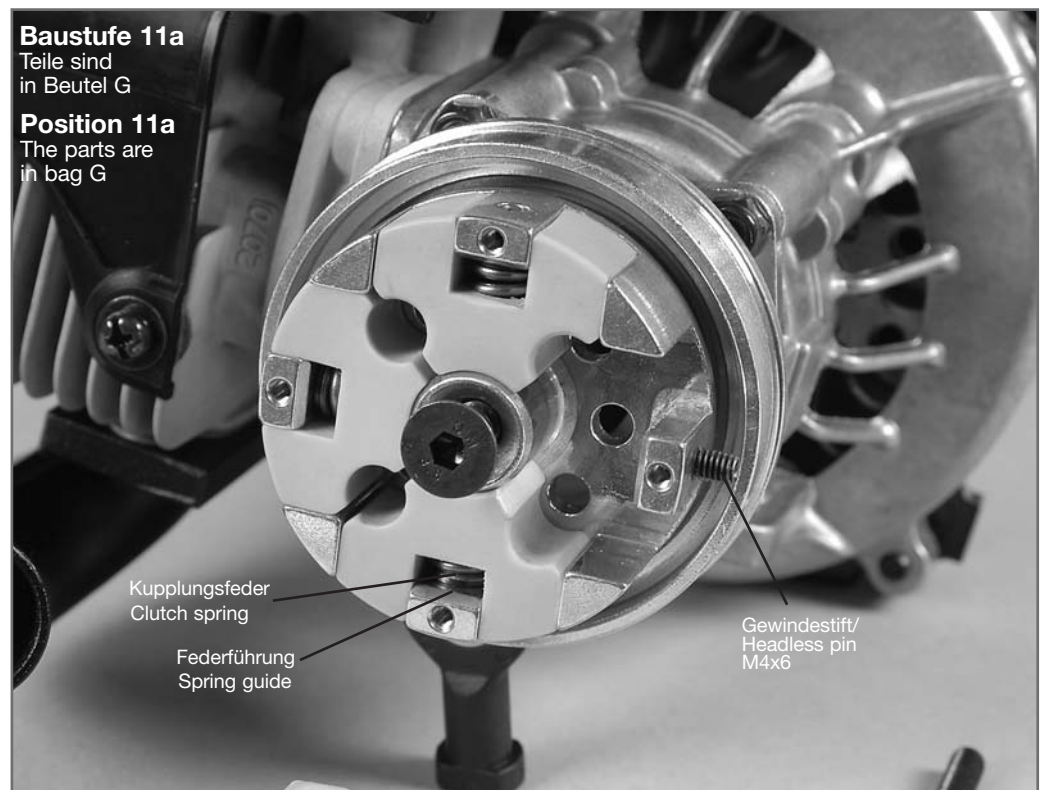
Karosseriehalter für Renn-Truck Karosserie  
Best.-Nr. 3053 MB-Truck 1834 und Best.-Nr. 3064 Atego-Truck  
Body mount for Race Truck body  
Item N°. 3053 MB-Truck 1834 and Item N°. 3064 Atego-Truck

Karosserieauflage zu einem späteren Zeitpunkt einstellen.  
Adjust body mount later.



1. Krümmer und Dichtung an den Motor mit den M5x16 Linsen-Schrauben nach Abb. montieren.
2. Die 4 Gewindestifte M5x20 mit Schraubensicherungslock versehen und in das Motorgehäuse eindrehen, bis diese noch ca. 9mm aus dem Gehäuse ragen.
3. Motorflansch mit der Ausfräsung zum Zylinder zeigend auf das Gehäuse bzw. Gewindestifte drücken und mit den M5 Stopp-Muttern befestigen.
4. FG 4-Backen-Kupplung lt. beiliegender Montageanleitung montieren.
5. FG Ansaug-Geräuschfilter lt. beiliegender Montageanleitung montieren.

1. Mount the manifold and the gasket on the engine using M5x16 pan-head screws according to the illustration.
2. Provide the 4 headless pins M5x20 with thread-lock fluid and screw them into the engine housing until they will only protrude the housing by about 9mm.
3. Press the engine flange with the milling groove directed towards the cylinder on the housing or on the headless pins and fix them using the M5 stop nuts.
4. Mount the FG 4-block clutch according to the enclosed assembly instruction.
5. Mount the FG inlet silencer according to the enclosed assembly instruction.



Gewindestift M4x6 mit Schraubensicherung bis zum Kontakt zur Federführung eindrehen. Durch gleichmäßiges Eindrehen wird die Federkraft erhöht und die Kupplung greift später ein.

*Screw the headless pin M4x6 with screw locks until it contacts the spring guide. By uniform screwing the spring force will be increased and the clutch will cam in later on.*

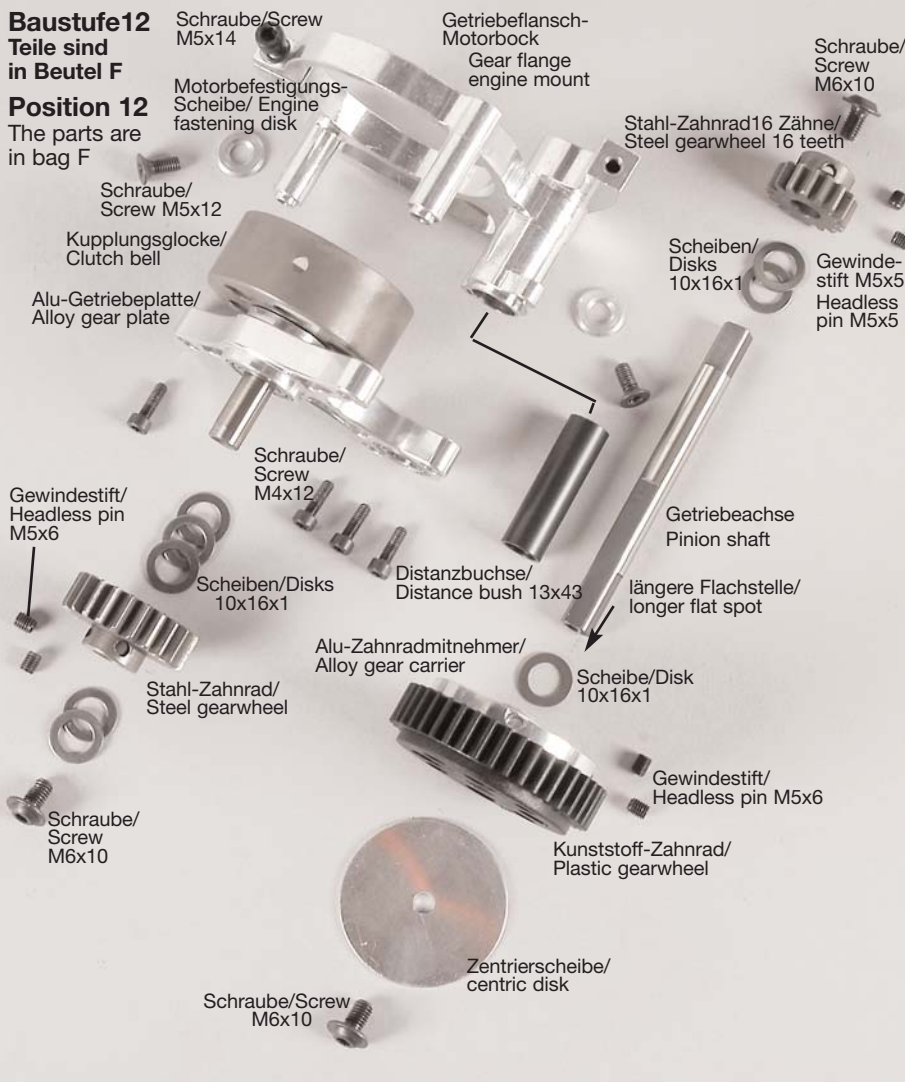


## Baustufe 12

Teile sind in Beutel F

## Position 12

The parts are in bag F



1. Distanzbuchse 13x43 in Getriebeflansch-Motorbock eindrücken, Alu-Getriebeplatte auf den Alu-Getriebeflansch-Motorbock mittels den M4x12 Zylinder-Schrauben befestigen.
2. Kupplungsglocke nach Abb. montieren. Die 5 Scheiben 10x16x1 nach Abb. zwischen Kugellager und 23Z. (20Z. Truck) Stahl-Zahnrad einlegen und Zahnrad nach Abb. mit den M5x6 Gewindestiften auf den Flächen der Kupplungsglocke befestigen.
3. Getriebeachse mit der längeren Flachstelle zum Kunststoffzahnrad zeigend einbauen. Alu-Zahnradmitnehmer, 41Zähne (44Zähne bei Renn-Truck) Kunststoff-Zahnrad und Alu-Scheibe nach Abb. auf die Getriebeachse stecken und mit M5x6 Gewindestiften auf den Flächen der Getriebeachse befestigen, dass die Getriebeachse und der Alu-Zahnradmitnehmer bündig sind. Linsenschraube M6x10 zur Sicherung in die Getriebeachse schrauben.
4. Komplette Getriebeachse durch die Kugellager der Getriebeplatte und den Getriebeflansch-Motorbock schieben und auf das andere Ende der Getriebeachse nach Abb. Scheiben 10x16x1 und das 16 Zähne Stahl-Zahnrad montieren. Mit M5x5 Gewindestiften auf den Flächen der Getriebeachse befestigen. Ebenfalls wieder Linsenschraube M6x10 zur Sicherung in die Getriebeachse schrauben.
5. Komplette Getriebeeinheit auf den Motorflansch montieren, Schraube M 5x14 vom Getriebe-flansch noch nicht festziehen.

1. Press the distance bush 13x43 into the gear box flange engine mount, fix the alloy gear plate onto the alloy gear box flange engine mount by means of the M4x12 cylinder screws.

2. Mount the clutch bell according to the illustration. Insert 5 disks 10x16x1 between the ball bearing and 23-teeth (20-teeth truck) steel gearwheel and fix the gearwheel using the M5x6 headless pins on the faces of the clutch bell according to the illustration.

3. Build in the gear axle with the longer wheel flat directed towards the plastic gearwheel. Put the alloy gear carrier, 41 teeth (44 teeth for race trucks) plastic gearwheel and alloy disk on the gear axle according to the illustration and fix it on the surface of the gear axle using M5x6 headless pins, in a way that the gear axle and the alloy gear carrier are aligned. Screw the pan-head screw M6x10 to secure the gear axle.

4. Shift the complete gear axle to the ball bearing of the gear plate and mount the disks 10x16x1 and the 16-teeth steel gearwheel on the other side of the gear axle according to the illustration. Fix it on the other surfaces of the gear axle using the M5x5 headless pins. Also screw the pan-head screws M6x10 to secure the gear axle.

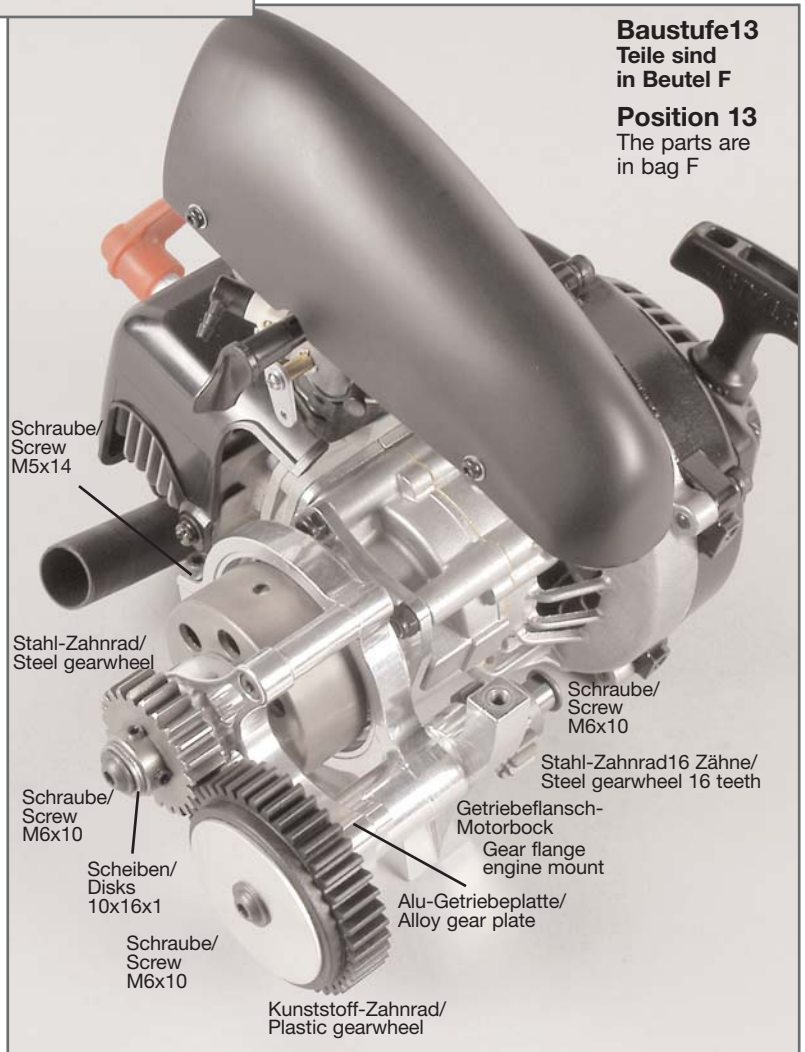
5. Mount the complete gear unit on the engine flange, don't tighten screw M5 x14 yet.

## Baustufe 13

Teile sind in Beutel F

## Position 13

The parts are in bag F

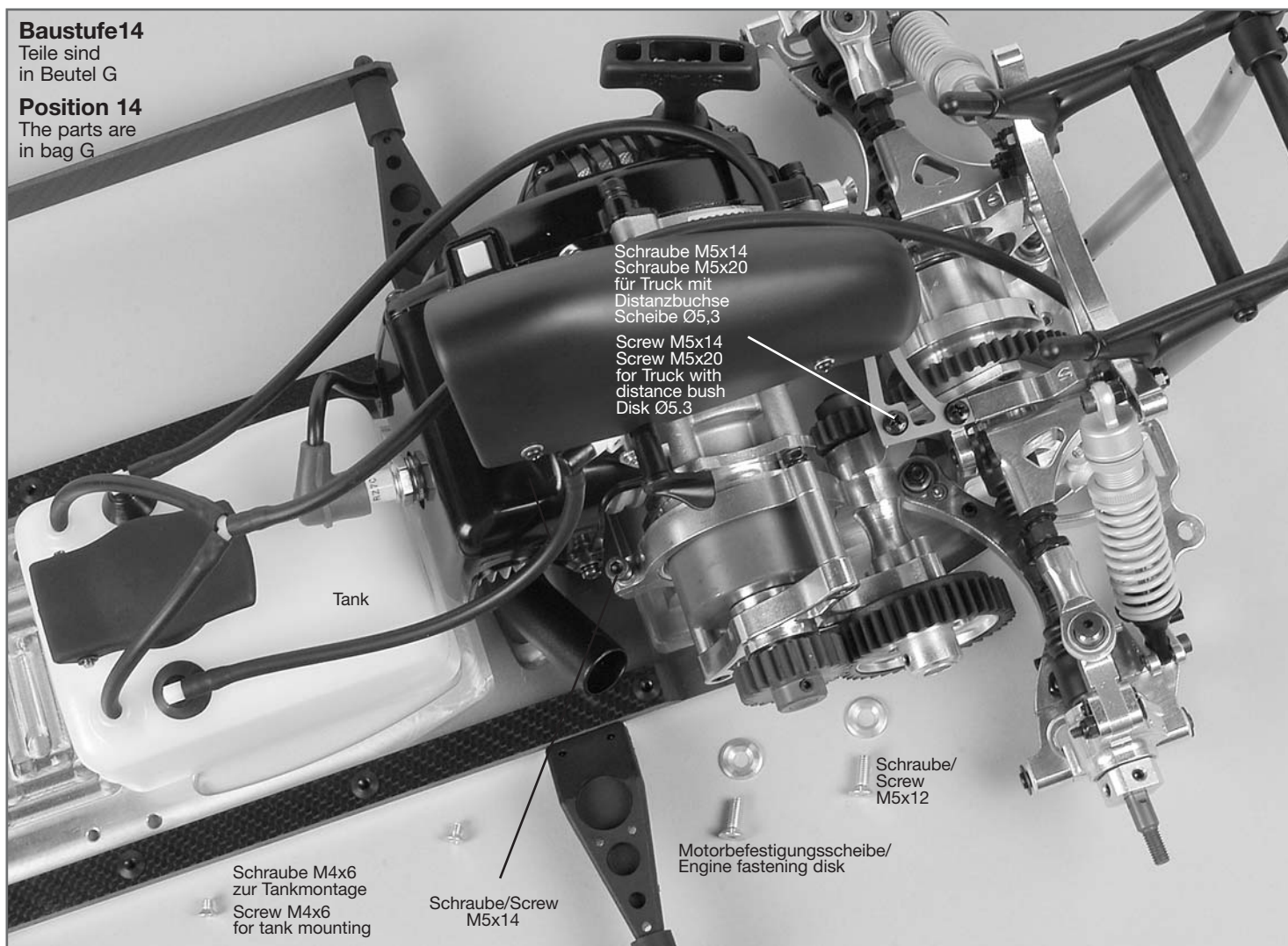


## Baustufe14

Teile sind  
in Beutel G

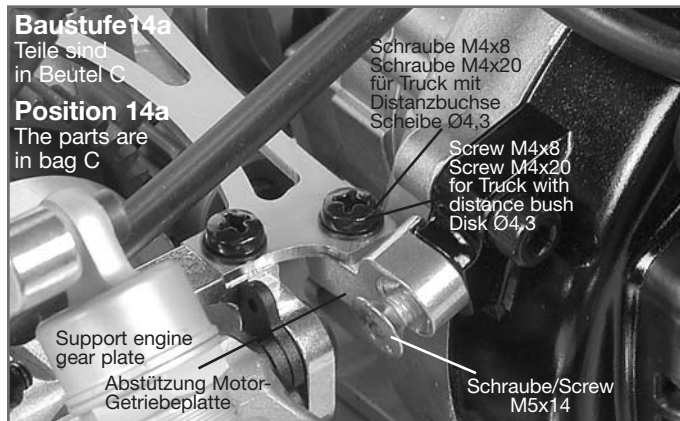
## Position 14

The parts are  
in bag G



1. Motor mit Getriebeeinheit, Krümmer und Luftfilter nach Abb. in das Chassis montieren, mit den M5x12 Schrauben und den Motorbefestigungsscheiben am Chassis befestigen. Vor dem Festziehen der Schrauben sollte das Zahnflankenspiel zwischen Stahl-Zahnrad groß 48Z. und Stahl-Zahnrad 16Z. eingestellt werden.
2. M5x14 Schraube am Alu-Getriebeflansch festziehen.
3. Den Kraftstofftank mit den M4x6 Senk-Schrauben auf dem Chassis befestigen. Diese Schrauben nur mit mittelfestem Schraubensicherungslack sichern, um eine Beschädigung beim späteren Lösen der Schrauben zu vermeiden.
4. Kraftstoffschläuche nach Abb. am Vergaser montieren.
5. Motor mit M5x14 Schraube (M5x20 bei Truck und Distanz) an der Abstützung Motor-Getriebeplatte befestigen.

**Tipp:** Bei der Montage des Motors einen 10mm breiten Papierstreifen zwischen die Zahnräder legen, Zahnräder gegeneinanderdrücken und ein wenig drehen. Dann die Motorschrauben M5x12 festziehen. Papier entfernen und Getriebe durchdrehen, das Getriebe muss sich leicht drehen lassen.



1. Mount the engine with the gear unit, manifold and air filter in the chassis according to the illustration, fix it with M5x12 screws and the engine fixing disks on the chassis. Before fastening the screws, you should adjust the clearance of the toothed flanges between the steel gearwheel large 48 teeth and the steel gearwheel 16 teeth.
2. Fasten the M5x14 screw on the alloy gear flange.
3. Fix the fuel tank on the chassis using the M4x6 countersunk screws. Secure these screws only with medium thread lock fluid in order to avoid damages when loosening the screws later on.
4. Mount the fuel hose on the carburetor according to the illustration.
5. Fix the engine to the support engine gear plate using M5x14 screws (M5x20 for Truck and distance).

**Tip:** When assembling the engine, put a paper strip with a width of 10mm between the gearwheels, press the gearwheels against one another and turn them a little. Then fasten the engine screws M5x12. Remove the paper and spin the gear, the gear has to move smoothly.

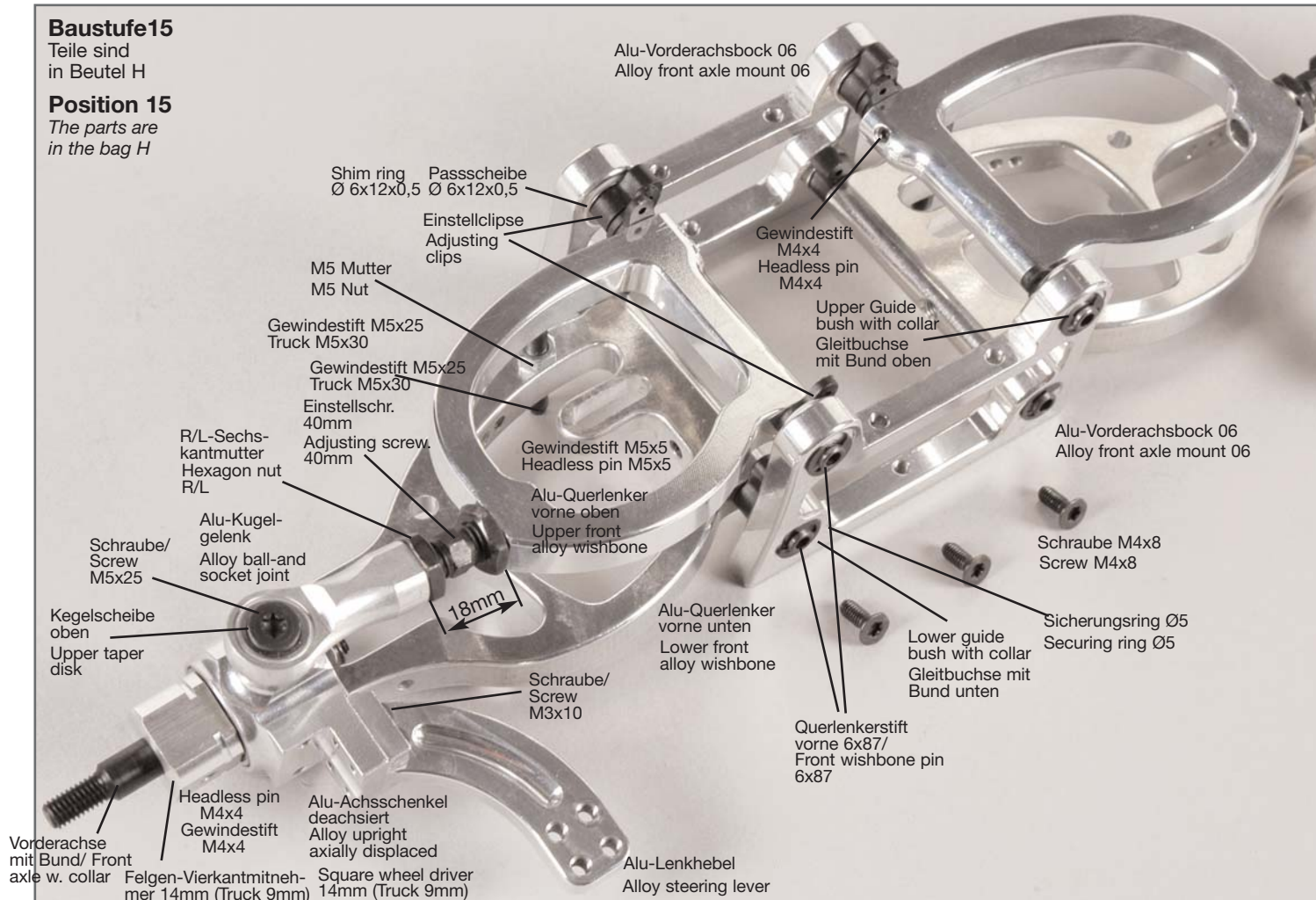


## Baustufe 15

Teile sind  
in Beutel H

## Position 15

The parts are  
in the bag H



Bei der Montage der Vorderachse auch Baustufe 16 zur Hilfe nehmen.

1. Gleitbuchsen mit Bund zur Innenseite zeigend in die Bohrungen der Alu-Vorderachsböcke 06 einpressen. Die länglichen Gleitbuchsen in die Langlöcher oben der Vorderachsböcke einsetzen. Die Bohrung in den länglichen Gleitbuchsen kann in 3 unterschiedlichen Positionen eingesetzt werden. Darauf achten, dass alle in der gleichen Position montiert werden.
2. Die eingepressten Kugelbüchsen in den Alu-Querlenkern unten mit M3x6 Linsen-Flanschkopfschrauben sichern. Die M5x25 (M5x30 bei Truck) Gewindestifte und M5 Muttern nach Abb. montieren.
3. Die Sechskantmutter mit Linksgewinde auf die Einstellschrauben 40mm aufdrehen, dann die Einstellschraube mit aufgedrehtem Alu-Kugelgelenk in den oberen Alu-Querlenker eindrehen.
4. Vorderachse mit Bund in den deachsirten Alu-Achsschenkel mit den vormontierten Kugellagern drücken und von der Innenseite Gewindestift M5x20, Scheibe 5,3mm und mit einer M5 Stoppmutter sichern. den Felgen-Vierkantmitnehmer 14mm (9mm bei Truck) mit der Ausdrehung zum Kugellager zeigend montieren. Mit den M4x4 Gewindestiften befestigen, nur leicht anziehen.
5. Alu-Lenkhebel mit M3x10 Schrauben am Alu-Achsschenkel vorne nach Abb. befestigen.
6. Die vormontierten Alu-Querlenker nach Abb. an die Alu-Vorderachsböcke montieren und mit Einstellclipsen und ggf. Passscheiben ausdistanzieren. Die Querlenkerstifte mit Sicherungsringen 5mm sichern. Die Querlenkerstifte mit M5x5 Gewindestifte klemmen. Die vormontierten Achsschenkel nach Abb. mit M5x25 Senkschraube befestigen. Hierbei die Kegelscheiben und 5,3mm U-Scheiben zum oberen und unteren Querlenker montieren (siehe Baustufe 16). Darauf achten, dass der kleinere Durchmesser der Kegelscheibe zum Kugelgelenk zeigt.

**Tip:** Auf richtigen Einbau der deachsirten Alu-Achsschenkel achten. Die Gewinde-Aufnahme des Kugelgelenkes muss oben weiter innen sein als unten.

For the installation of the front axle also pay attention to position 16.

1. Mould in the guide bushes with collar showing towards the inside into the boring of the alloy front axle mounts 06. Insert the oblong guide bushes into the oblong holes at the top of the front axle mounts. It is possible to insert the boring into the oblong guide bushes in 3 different ways. Please make sure that all of them are mounted in the same way.
2. Secure the pressed in ball-type nipples in the alloy wishbones at the bottom with M3x6 lenticular flange head screws. Mount the M5x25 (M5x30 for truck) headless pins and M5 nuts according to the illustration.
3. Screw the hexagon socket nuts with left-handed threads on the adjusting screws 40mm, then fasten the adjustment screw with cranked up alloy ball-and-socket joint into the top alloy wishbone.
4. Press the front axle with collar in the axially displaced alloy upright with premounted ball bearings and mount the square wheel driver 14mm (for truck 9mm) with collar showing towards the ball bearing. Fix it with M4x4 headless pins on the surface.
5. Fix the alloy steering lever to the front alloy upright using M3x10 screws according to the illustration.
6. Mount the premounted alloy wishbone to the alloy front axle mounts according to the illustration and align with adjusting clips and shim rings, if necessary. Secure the wishbone pins with securing rings 5mm. Clamp the wishbone pins with M5x5 headless pins. Fix the pre-mounted upright using M5x20 countersunk screws according to the illustration. In doing so, mount the taper disks and 5,3mm washers on the top and bottom wishbone (see position 16). Make sure that the smaller diameter of the taper disk is showing to the ball-and-socket joint.

**Tip:** Make sure that the axially displaced alloy upright is correctly installed. The thread receiver of the ball-and-socket joint needs to be further inside at the top than at the bottom.

## Baustufe 16

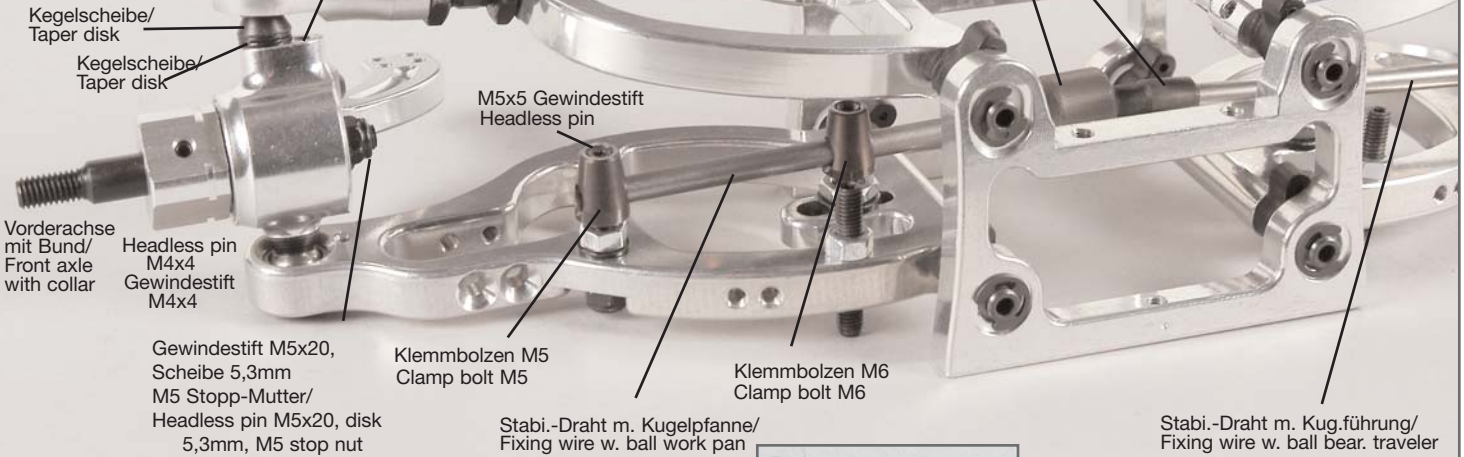
Teile sind in Beutel I

### Position 16

The parts are in bag I

Bei deachsierter Verwendung Schraube 5x20  
ohne die Scheiben 5,3mm verwenden.  
For axially displaced usage please use screw  
5x20 without 5,3mm disks.

Kugelführung  
Kugelpfanne  
Ball bearing traveler  
Ball work pan



3. Den Stabidraht nach Abb. mit Kugelführung bzw. Kugelpfanne in die Bohrung der Klemmbolzen drücken. Jetzt die kompl. Stabi-Einheit nach Abb. montieren. Die Kugelführung/ Kugelpfanne muss sich genau in der Mitte des Chassis befinden.
4. Muttern M5 bzw. M6 nun festschrauben. Den Stabidraht der Kugelführung/ Kugelpfanne mittels den M5x5 Gewindestiften klemmen. Zwischen Kugelführung und Kugelpfanne muss genügend Spiel vorhanden sein, damit diese sich beim Ein- und Ausfedern des Fahrzeugs nicht blockieren.
3. Press the fixing wire with ball bearing traveler or ball socket into the boring of the clamp bolts. Now mount the complete stabilizer unit according to the illustration. The ball guide/ball socket needs to be located exactly in the center of the chassis.
4. Now firmly tighten the nuts M5 or M6. Clamp the fixing wire of the ball guide/ball socket by means of the M5x5 headless pins. There needs to be enough clearance between the ball guide and the ball socket in order that they do not block the vehicle when the vehicle is deflecting and rebounding.

## Baustufe 16a

### Position 16a



1. Je eine M5 bzw. M6 Mutter auf die Klemmbolzen aufdrehen. Danach eine Scheibe 5,3 bzw. 6,3 ansetzen und die Klemmbolzen nach Abb. in die Querlenker montieren.
2. Von unten eine Scheibe 5,3/ 6,4 ansetzen und die M5- bzw. M6 Stopp-Mutter auf den Klemmbolzen schrauben – Muttern jedoch noch nicht festschrauben.
1. Screw each one M5 or M6 nut on the clamp bolt. Then affix one disk 5.3 or 6.3 and mount the clamp bolt on the wishbone according to the illustration.
2. Affix a disk 5.3/ 6.4 from the bottom and screw the M5 or M6 stop nut on the clamp bolt - but do not tighten the nuts.



### Baustufe 17

Teile sind  
in Beutel H

### Position 17

The parts are  
in bag H



1. Alu-Dämpferbrücke 06 nach Abb. auf die CFK-Vorderachsversteifung mit den M4x12 Linsen-Schrauben und Scheiben 4,3 montieren.
2. Kunststoff-Karosseriehalter verstellbar (nicht bei Truck) mit den Linsen-Blechschrauben 4,2x16 auf dem CFK-Karosseriehalter vorne befestigen.
3. Diesen mit der Vorderachsversteifung und Linsen-Schrauben M4x14 bzw. M4x8 auf Alu-Vorderachsbock A und B montieren.
4. Die vormontierten Stoßdämpfer vorne nach Abb. mit Senk-Schrauben M4x25 und M4 Stopp-Muttern befestigen.
5. Die komplett montierte Vorderachse mit den Senk-Schrauben M4x8 (M4x18 und Alu-Vorderachsunterlage bei Truck) auf das Chassis montieren.

**Tipp:** Beim Verstellen des Nachlaufes sollte auch die Alu-Dämpferbrücke mitverschoben werden, damit die Stoßdämpfer immer 90° zur Befestigungsschraube M4x25 stehen und dadurch nicht verkanten können.

1. Mount the alloy shock mount 06 on the CFK front axle stiffening using M4x12 pan-head screws and disks 4.3 according to the illustration.
2. Adjustable plastic body mounts (not for truck) fixed with the pan-head tapping screws 4.2x16 on the front CFK body mount.
3. Mount it on the alloy front axle mount A and B with the front axle stiffening and the pan-head screws M4x14 or M4x8.
4. Fix the premounted front shock absorbers using countersunk screws M4x25 and M4 stop nuts according to the illustration.
5. Mount the complete mounted front axle using countersunk screws M4x8 (M4x18 and alloy support for front axle for truck) on the chassis.

**Tip:** When adjusting the coasting, the alloy shock mount should also be shifted in a way that the shock absorber is always positioned 90° to the fixing screw M4x25 and cannot twist thereby.

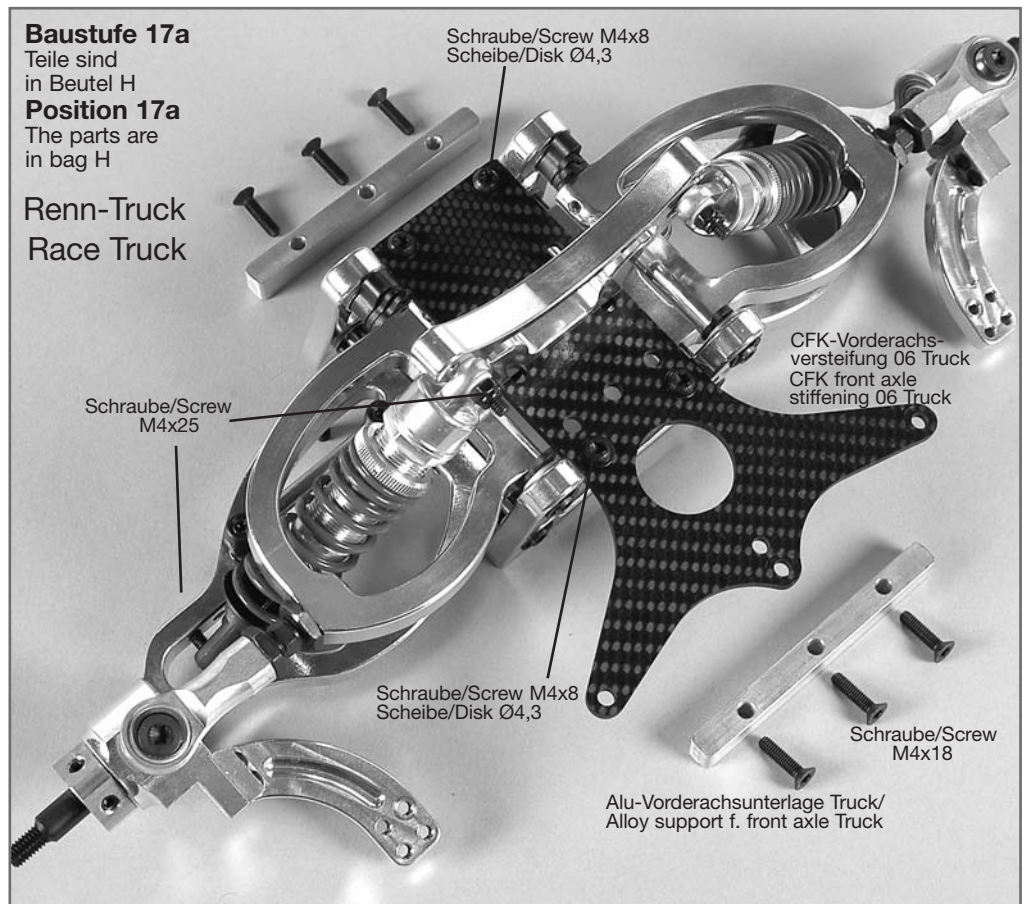
### Baustufe 17a

Teile sind  
in Beutel H

### Position 17a

The parts are  
in bag H

### Renn-Truck Race Truck



## Baustufe 18

Teile sind in Beutel K

Alu-Servo-Saver B 04 kugelgelagert  
Alloy servo saver B 04 ball-bearing

Kugellager 7x11x3  
Bearing 7x11x3

Servo-Saver-Feder  
Servo saver spring

Bundbuchse für Alu-Servo-Saver  
Flange sleeve for alloy servo saver

## Position 18

Parts are in bag K

Sicherungsscheibe 6mm  
Passscheibe 7x13x0,3  
Securing disk 6mm  
Shim ring 7x13x0,3

Kugellager 7x14x5  
Bearing 7x14x5

O-Ringe  
O-rings

Alu-Servo-Saver A 04 kugelgelagert  
Alloy servo saver A 04 ball-bearing

Servo-Saver-Achse  
Servo saver axle

Senkschraube M5x10  
Countersunk screw M5x10

1. Kugellager in die Alu-Servo-Saver Teile A und B eindrücken.
2. Servo-Saver-Feder auf Alu-Servo-Saver Teil A montieren, danach die Bundbuchse in das Alu-Servo-Saver Teil A eindrücken. Die Kugellager in die Alu-Servo-Saver Teile A und B eindrücken.
3. Servo-Saver-Achse durch Bundbuchse in beide Servo-Saver Teile drücken und mit Passscheibe und Sicherungsring 6mm sichern.
4. Servo-Saver auf Leichtgängigkeit prüfen, O-Ringe auf Servo-Saver montieren.
5. Kugelgelenke auf Spurstangen und Gestänge M4 nach Abb. 19 und 19a montieren.
6. Alu-Gelenkkugel und Stahlkugel von der Seite ohne Bund in die Kugelgelenke einpressen und mit M3x10, M4x20 Schrauben und M4 Stopp-Muttern am Servo-Saver montieren.

**Tipp:** Die Wirkung des Servo-Savers lässt sich durch die Anzahl der verwendeten O-Ringe verstellen. Je mehr O-Ringe, desto härter ist der Servo-Saver in seiner Wirkung.

1. Mold the ball bearing in the alloy servo saver parts A and B.
2. Mount the servo saver spring on the alloy servo saver part A, then mould the flange sleeve in the alloy servo saver part A. Mould the ball bearings in the alloy servo saver parts A and B.
3. Press the servo saver axle through the flange sleeve into the two servo saver parts and secure it using the shim rings and the securing ring 6mm.
4. Check if the servo saver is running smoothly, mount the O-rings on the servo saver.
5. Mount the ball-and-socket joint on the track rod and rod M4 according to illustration 19 and 19a.
6. Mould the alloy joint ball and steel ball from the side without collar into the ball-and-socket joint and mount it using M3x10, M4x20 screws and M4 stop nuts on the servo saver.

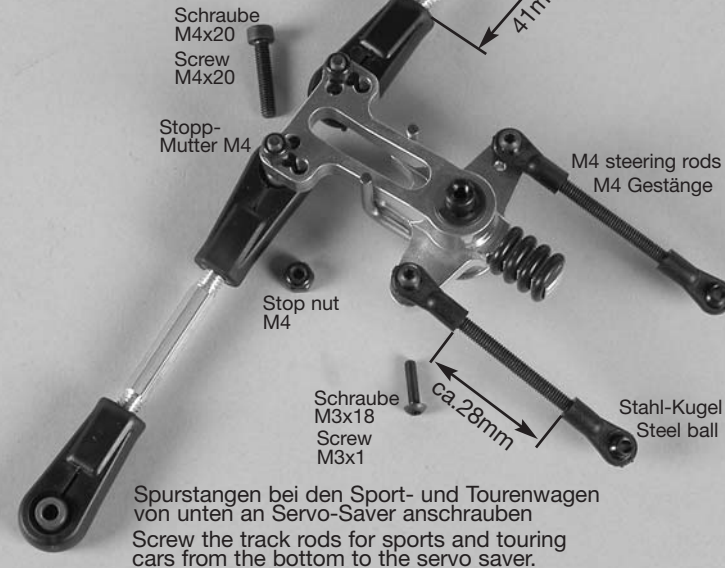
**Tip:** You can adjust the effect of the servo saver with the number of the used O-rings. The more O-rings, the harder is the effect of the servo saver.

## Baustufe 19

Teile sind in Beutel K

### Position 19

The parts are in bag K

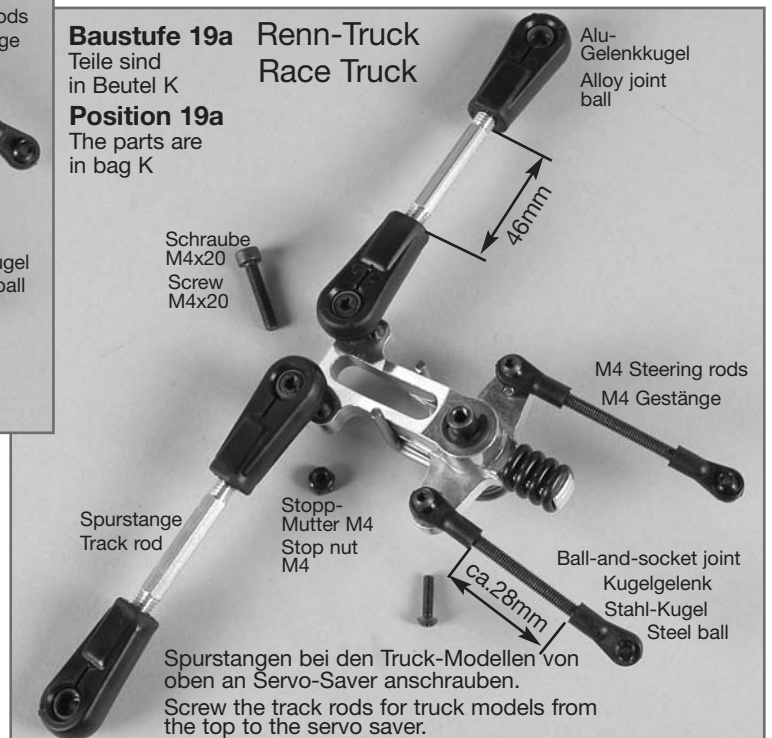


## Baustufe 19a Renn-Truck Race Truck

Teile sind in Beutel K

### Position 19a

The parts are in bag K

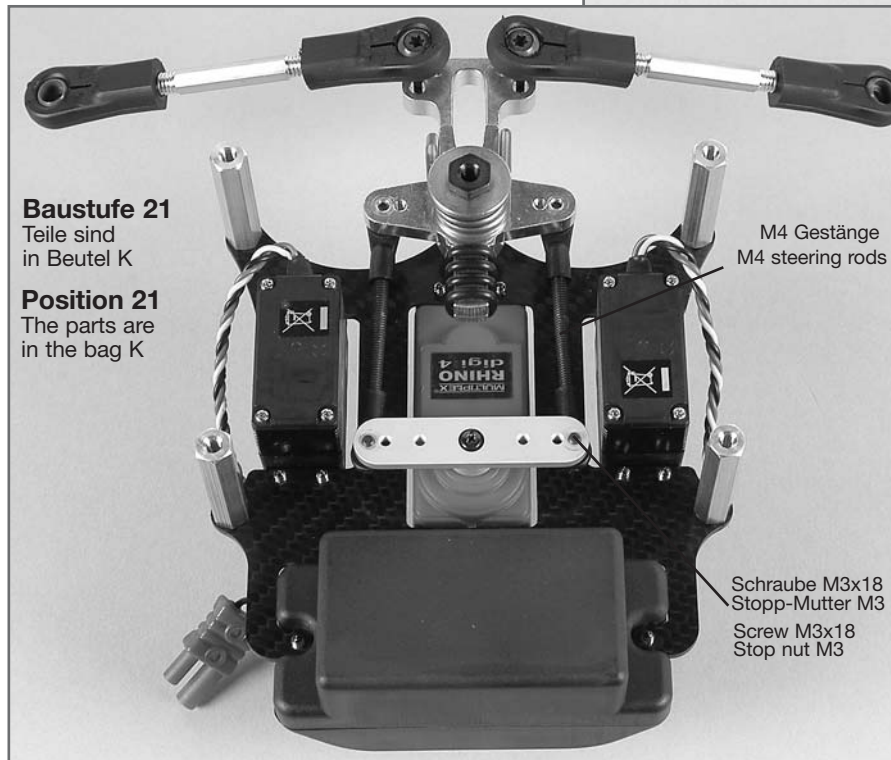
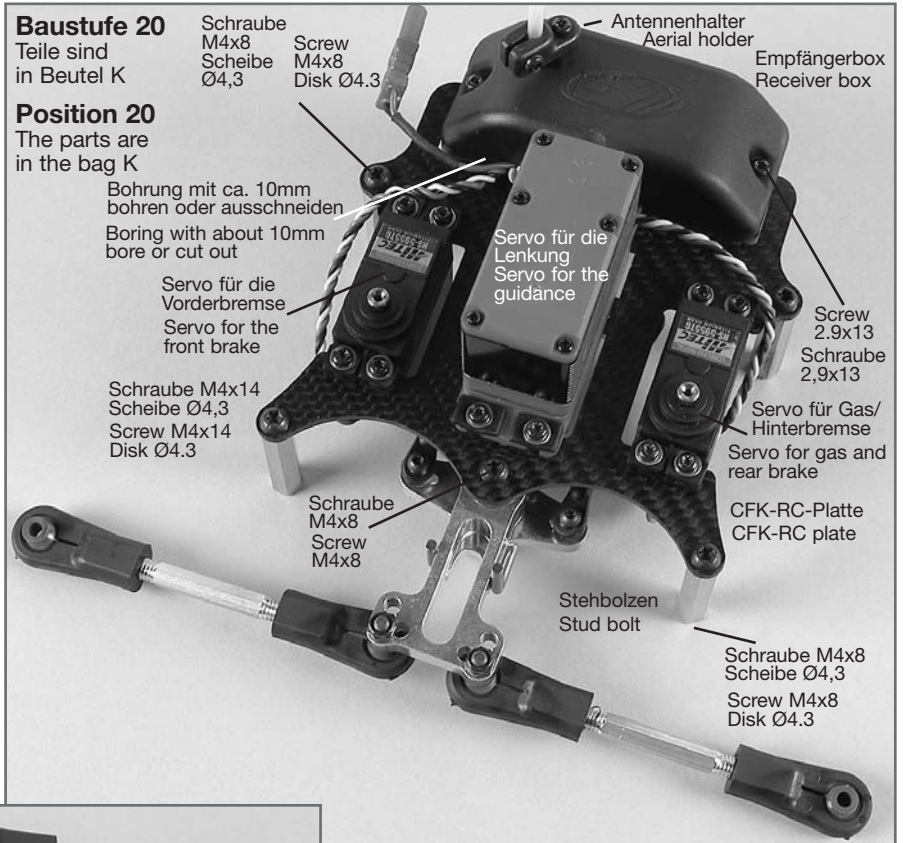




**Baustufe 20 und 21 gilt für die 1:5 Modelle.  
Position 20 and 21 are valid for 1:5 models.**

1. Stehbolzen für die CFK-RC-Platte mit M4x8 Linsen-Schrauben und Scheiben Ø4,3 nach Abb. an der CFK-RC-Platte befestigen.
2. Je nach verwendeten Servo-Typen und Schrauben die Befestigungsbohrungen für die Servos bohren und Servos nach Abb. auf der CFK-RC-Platte montieren.
3. Antennenbohrung im Deckel der Empfängerbox mit 3mm aufbohren und Antennenhalter mit Schraube 2,9x19 am Empfängerboxdeckel montieren. Antennenrohr nach Abbildung montieren und mit Linsen-Schraube 2,9x9,5 klemmen.
4. An einer geeigneten Stelle zwischen Box-Unterteil und Oberteil ein Loch mit ca. Ø10mm ausschneiden.
5. Box-Unterteil auf die RC-Platte legen. Servos, Schalter oder Akkukabel an den Empfänger anschließen und auf Funktion überprüfen. Antennenkabel in das Antennenrohr einführen und die Kabelreste der Servos in der Empfängerbox verstauen, Empfängerbox-Unterteil und Oberteil mit den Linsen-Schrauben 2,9x13 montieren.

**Tip:** Empfängerbox-Unterteil etwas mit Schaumstoff auslegen, um den Empfänger vor Erschütterungen zu schützen.



1. Zur Erleichterung der Montage und exakten Einstellung der Gestängeteile den kompletten Servo-Saver mit einer M4x8 Linsen-Schraube an die CFK-RC-Platte montieren.
2. Gestänge M4 auf Länge einstellen und mit den M3x18 Schrauben und M3 Stopp-Muttern am Servohebel nach Abb. befestigen.
3. Komplette CFK-RC-Platte mit Servo-Saver mit Senk-Schrauben M4x8 und Schraube M5x10 für Servo-Saver auf dem Chassis montieren.
4. Alu-Vorderachsversteifung, Servo-Saver und CFK-RC-Platte mit Schrauben M4x14 und Scheiben Ø4,3 montieren.

1. Fix stud bolts for the CFK-RC plate using M4x8 pan-head screws and disks Ø4.3 on the CFK-RC plate according to the illustration.
2. Drill the fastening bores for the servos and mount the servos on the CFK-RC plate according to the illustration, depending on the used servo types and screws.
3. Drill out the aerial boring in the lid of the receiver box with 3mm and mount the aerial holder on the receiver box lid using the screw 2.9x19. Mount the flexible aerial according to the illustration and clamp it using a pan-head screw 2.9x9.5.
4. Cut out a hole of about Ø10mm at an appropriate position between the bottom and top of the box.
5. Put the bottom of the box on the RC plate. Connect the servos, switches or battery cable to the receiver and check if it is working properly. Insert the aerial cable into the flexible aerial and stow the cable remnants of the servo in the receiver box, mount the bottom and the top of the receiver box using the pan-head screws 2.9x13.

**Tip:** Line the bottom of the receiver box with some foam material in order to protect the receiver from shocks.

1. In order to facilitate the assembly and to exactly adjust the rod parts, mount the complete servo saver to the CFK-RC plate using an M4x8 pan-head screw.
2. Adjust the steering rods M4 to appropriate length and fix it on the servo lever using the M3x18 screws and the M3 stop nuts according to the illustration.
3. Mount the complete CFK-RC plate with servo saver on the chassis using countersunk screws M4x8 and screw M5x10 for servo saver.
4. Mount the alloy front axle stiffening, servo saver and CFK-RC plate using screws M4x14 and disks Ø4.3.

## Baustufe 22 und 23 gilt für die Renn-Truck-Modelle.

1. Stehbolzen für die CFK-RC-Platte mit M4x8 Linsen-Schrauben und Scheiben Ø4,3 nach Abb. an der CFK-RC-Platte befestigen.
2. Je nach verwendeten Servo-Typen und Schrauben die Befestigungsbohrungen für die Servos bohren und Servos nach Abb. auf der CFK-RC-Platte montieren.
3. Antennenbohrung im Deckel der Empfängerbox mit 3mm aufbohren und Antennenhalter mit Schraube 2,9x19 am Empfängerboxdeckel montieren. Antennenrohr nach Abbildung montieren und mit Linsen-Schraube 2,9x9,5 klemmen.
4. An einer geeigneten Stelle zwischen Box-Unterteil und Oberteil ein Loch mit ca. Ø10mm ausschneiden.
5. Box-Unterteil auf die RC-Platte legen. Servos, Schalter oder Akkukabel an den Empfänger anschließen und auf Funktion überprüfen. Antennenkabel in das Antennenrohr einführen und die Kabelreste der Servos in der Empfängerbox verstauen, Empfängerbox-Unterteil und Oberteil mit den Linsen-Schrauben 2,9x13 montieren.

**Tipp:** Empfängerbox-Unterteil etwas mit Schaumstoff auslegen, um den Empfänger vor Erschütterungen zu schützen.

### Baustufe 22

Teile sind in Beutel K

### Position 22

The parts are in the bag K

Bohrung mit ca. 10mm bohren oder ausschneiden  
Boring with about 10mm bore or cut out

Antennenhalter  
Aerial holder

Empfängerbox  
Receiver box

Schraube 2,9x13  
Screw 2.9x13

Servo für die Vorderbremse  
Servo for the front brake

Servo für die Lenkung  
Servo for the guidance

Schraube M4x8  
Scheibe Ø4,3  
Screw M4x8  
Disk Ø4.3

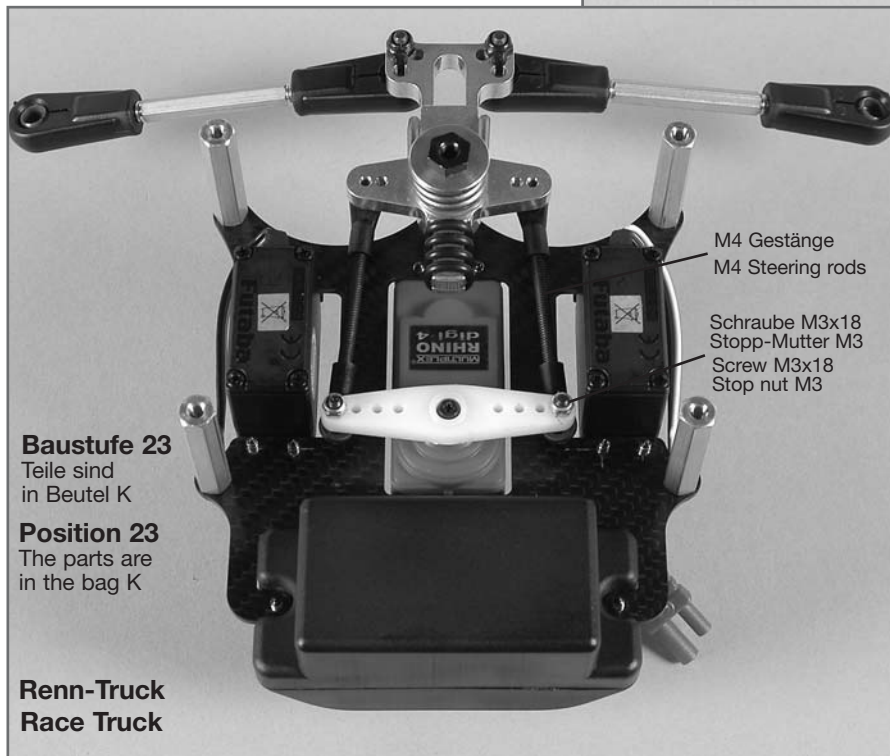
Schraube M4x8  
Scheibe Ø4,3  
Screw M4x8  
Disk Ø4.3

Servo für Gas/  
Hinterbremse  
Servo for gas/  
rear brake

CFK-RC-Platte  
Stud bolt for  
CFK-RC plate

Stehbolzen für  
CFK-RC-Platte  
CFK-RC plate

### Renn-Truck Race Truck



M4 Gestänge  
M4 Steering rods

Schraube M3x18  
Stopp-Mutter M3  
Screw M3x18  
Stop nut M3

### Baustufe 23

Teile sind in Beutel K

### Position 23

The parts are in the bag K

### Renn-Truck Race Truck

1. Zur Erleichterung der Montage und exakten Einstellung der Gestängeteile den kompletten Servo-Saver mit einer M4x8 Linsen-Schraube an die CFK-RC-Platte montieren.
2. Gestänge M4 auf Länge einstellen und mit den M3x18 Schrauben und M3 Stopp-Muttern am Servohebel nach Abb. befestigen.
3. Komplette CFK-RC-Platte mit Servo-Saver mit Senk-Schrauben M4x8 und Schraube M5x10 für Servo-Saver auf dem Chassis montieren.
4. Alu-Vorderachsversteifung, Servo-Saver und CFK-RC-Platte M4x22 und Distanzen und Scheiben Ø4,3 montieren.

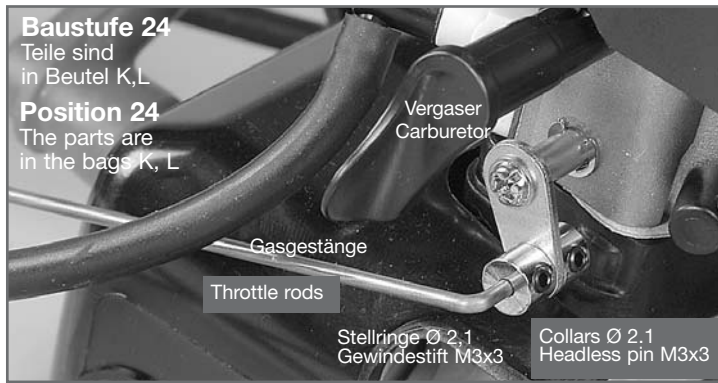
### Position 22 and 23 are valid for Race Truck models.

1. Fix stud bolts for the CFK-RC plate using M4x8 pan-head screws and disks Ø4.3 on the CFK-RC plate according to the illustration.
2. Drill the fastening bores for the servos and mount the servos on the CFK-RC plate according to the illustration, depending on the used servo types and screws.
3. Drill out the aerial boring in the lid of the receiver box with 3mm and mount the aerial holder on the receiver box lid using the screw 2.9x19. Mount the flexible aerial according to the illustration and clamp it using a pan-head screw 2.9x9.5.
4. Cut out a hole of about Ø10mm at an appropriate position between the bottom and top of the box.
5. Put the bottom of the box on the RC plate. Connect the servos, switches or battery cable to the receiver and check if it is working properly. Insert the aerial cable into the flexible aerial and stow the cable remnants of the servo in the receiver box, mount the bottom and the top of the receiver box using the pan-head screws 2.9x13.

**Tipp:** Line the bottom of the receiver box with some foam material in order to protect the receiver from shocks.

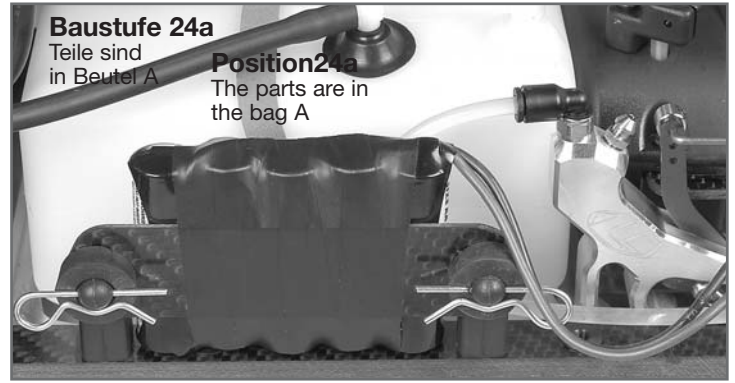
1. In order to facilitate the assembly and to exactly adjust the rod parts, mount the complete servo saver to the CFK-RC plate using an M4x8 pan-head screw.
2. Adjust the steering rods M4 to appropriate length and fix it on the servo lever using the M3x18 screws and the M3 stop nuts according to the illustration.
3. Mount the complete CFK-RC plate with servo saver on the chassis using countersunk screws M4x8 and screw M5x10 for servo saver.
4. Mount the alloy front axle stiffening, servo saver and CFK-RC plate using screws M4x22 and distances and disks Ø4.3.





Gasgestänge mit 2 Stellringen und Gewindestiften M3x3 nach Abb. befestigen. Darauf achten, dass sich der Vergaserhebel leicht bewegen lässt.

*Mount throttle rods with 2 collars and with headless pins M3x3 according to the illustration. Please make sure that the carburetor arm is running smoothly.*



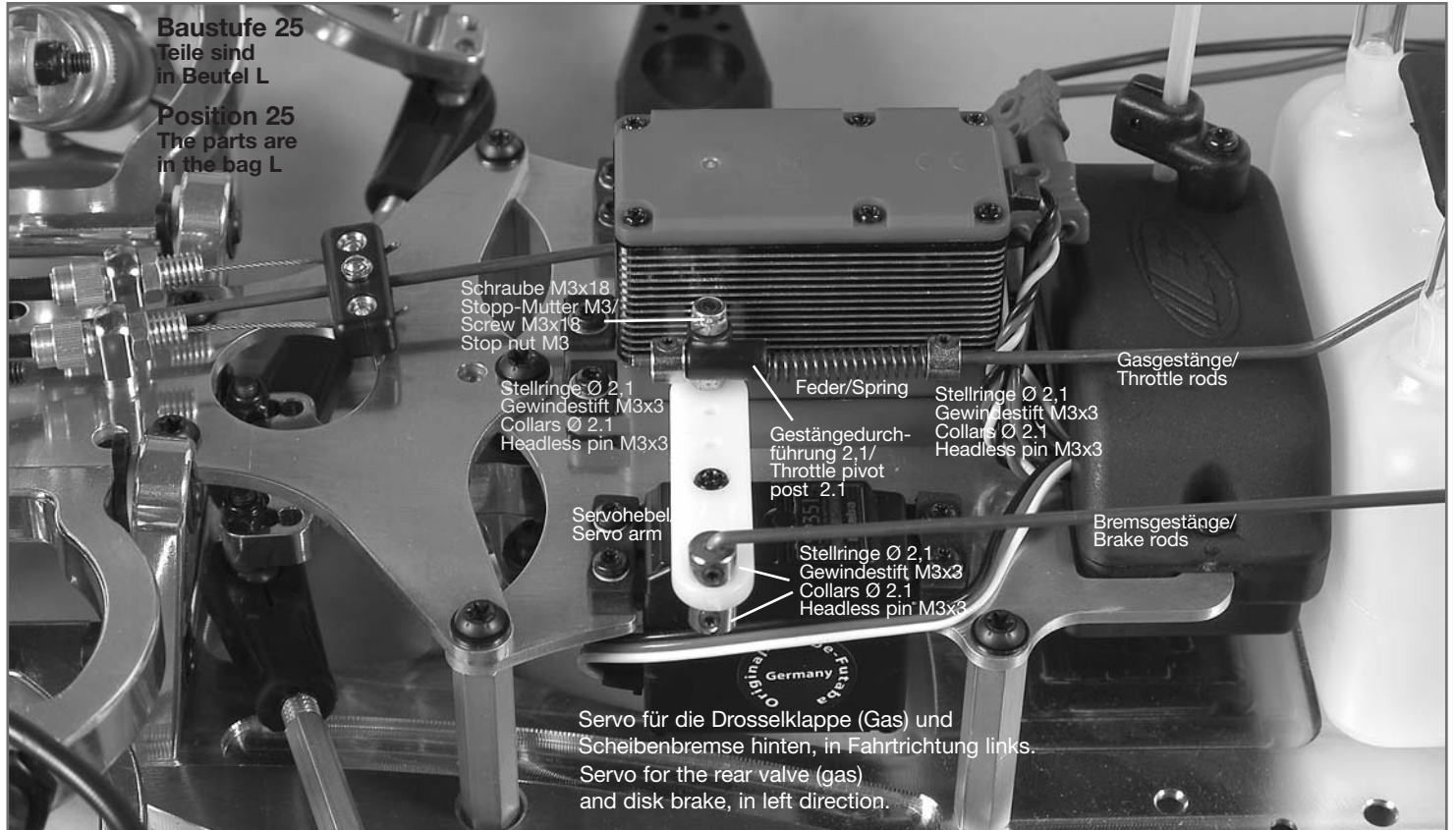
Den Empfängerakku mit einem Isolierband an der CFK-Akkualtestrebe befestigen. Danach komplettes Akkupack nach Abbildung montieren.

*Fasten the receiver battery on the CFK battery holder brace by using an insulating tape. Then mount the complete battery package according to the illustration.*

Die Baustufen 25-29 zeigen den EVO 08 mit der mechanischen Bremsanlage.  
 The positions 25-29 show the EVO 08 with a mechanical brake system.

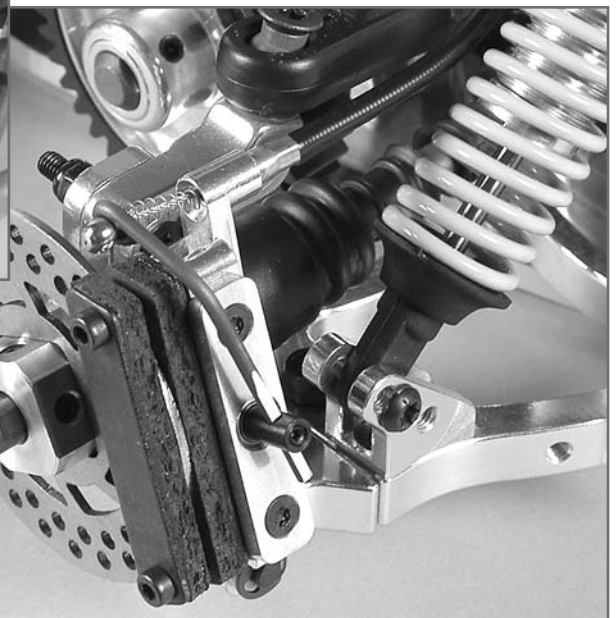
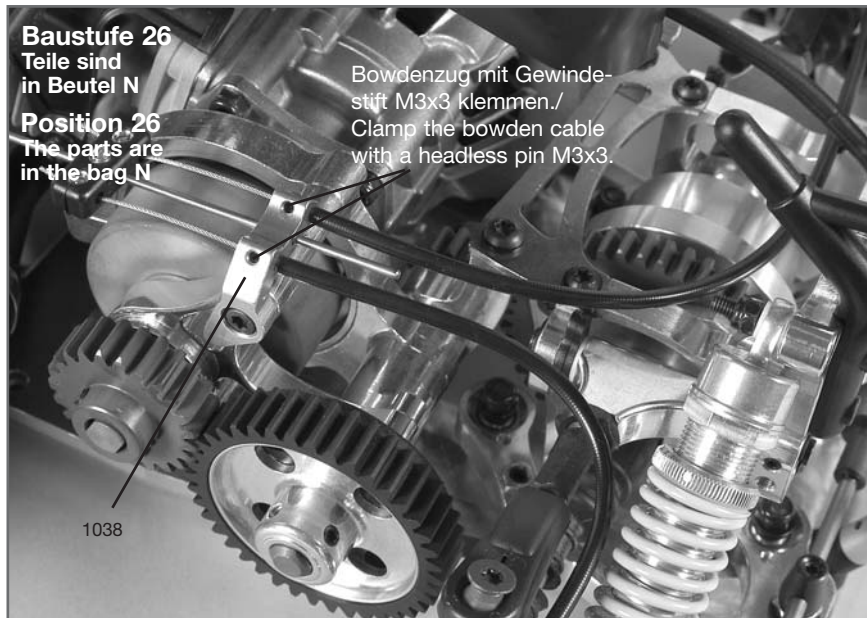
Tuning-Scheibenbremse hinten lt. beiliegender Anleitung montieren.

Mount the rear tuning disk brake according to the enclosed instruction.



Zur Montage der Tuning-Scheibenbremsen beiliegende Anleitung zur Hilfe nehmen. Bei Neutral-Stellung der Fernlenkanlage muss die Bremse gelöst sein und die Gasstellung auf Leerlauf stehen. Das Gas- und Bremsgestänge sowie das Servogestänge sind entsprechend der Gestängeführung abzubiegen. Sie müssen leichtgängig sein und sollten nirgends streifen.

In order to mount the tuning disk brakes, please consult the included instructions. For the neutral position of the RCS the brake needs to be released and the throttle in neutral gear. Bend off the gas and brake rods as well as the servo rods according to the throttle pivot post. They need to run smoothly and must not graze anywhere.





**Tuning-Scheibenbremse vorne lt. beiliegender Anleitung montieren.  
Mount the front tuning disk brake according to the enclosed instruction.**



Stellringe Ø 2,1  
Gewindestift M3x3  
Collars Ø 2.1  
Headless pin M3x3

Servogestänge  
Servo rods

Servohebel/  
Servo arm

Servo für die Scheibenbremse  
vorne, in Fahrrichtung rechts/  
Servo for the front disk brake, in  
right direction.

Lenkanschlag  
Schraube M4x18/  
Steering stop screw  
M4x18

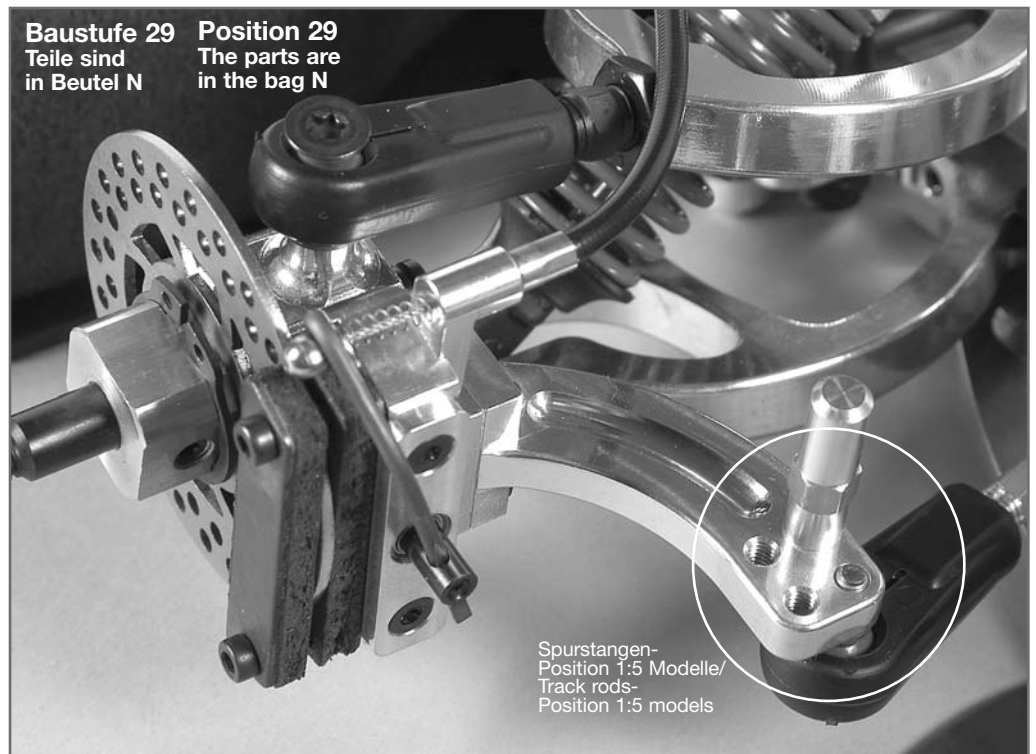
Screw  
M4x14  
Schraube  
M4x14

**Baustufe 28**  
Teile sind  
in Beutel N

**Position 28**  
The parts are  
in the bag N

Zur Montage der Tuning-Scheibenbremsen beiliegende Anleitung zur Hilfe nehmen. Bei Neutral-Stellung der Fernlenkanlage muss die Bremse gelöst sein.  
Das Bremsgestänge sowie das Servogestänge sind entsprechend der Gestängeführung abzubiegen. Sie müssen leichtgängig sein und sollten nirgends streifen.

*In order to mount the tuning disk brakes, please consult the included instructions. For the neutral position of the RCS the brake needs to be released.  
Bend off and brake rods as well as the servo rods according to the throttle pivot post. They need to run smoothly and must not graze anywhere.*



**Baustufe 29**  
Teile sind  
in Beutel N

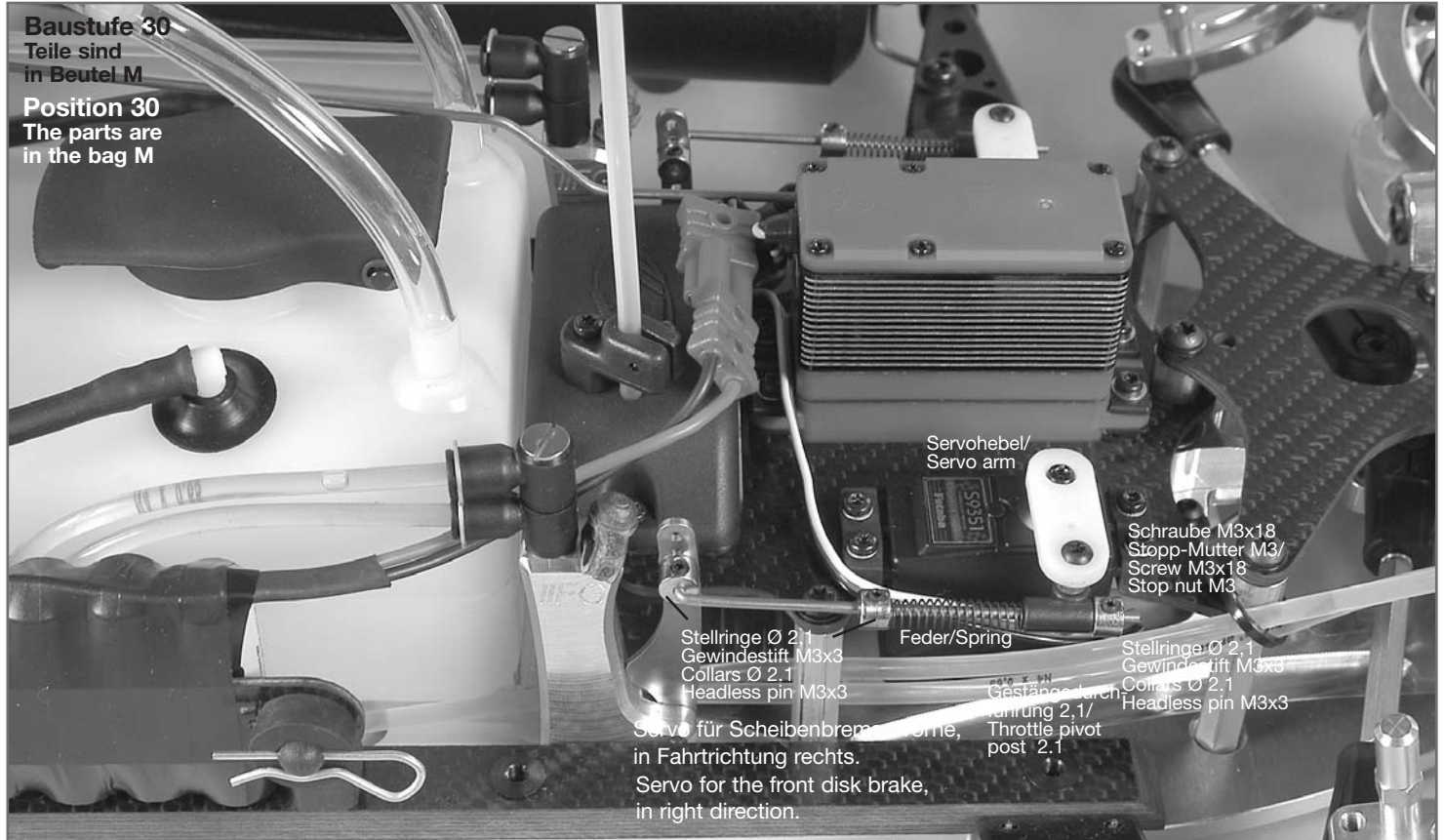
**Position 29**  
The parts are  
in the bag N

Spurstangen-  
Position 1:5 Modelle/  
Track rods-  
Position 1:5 models

Die Baustufen 30-33 zeigen den EVO 08 mit der FG-Magura hydraulischen Bremsanlage.  
 The positions 30-33 show the EVO 08 with the FG-Magura hydraulic brake system.

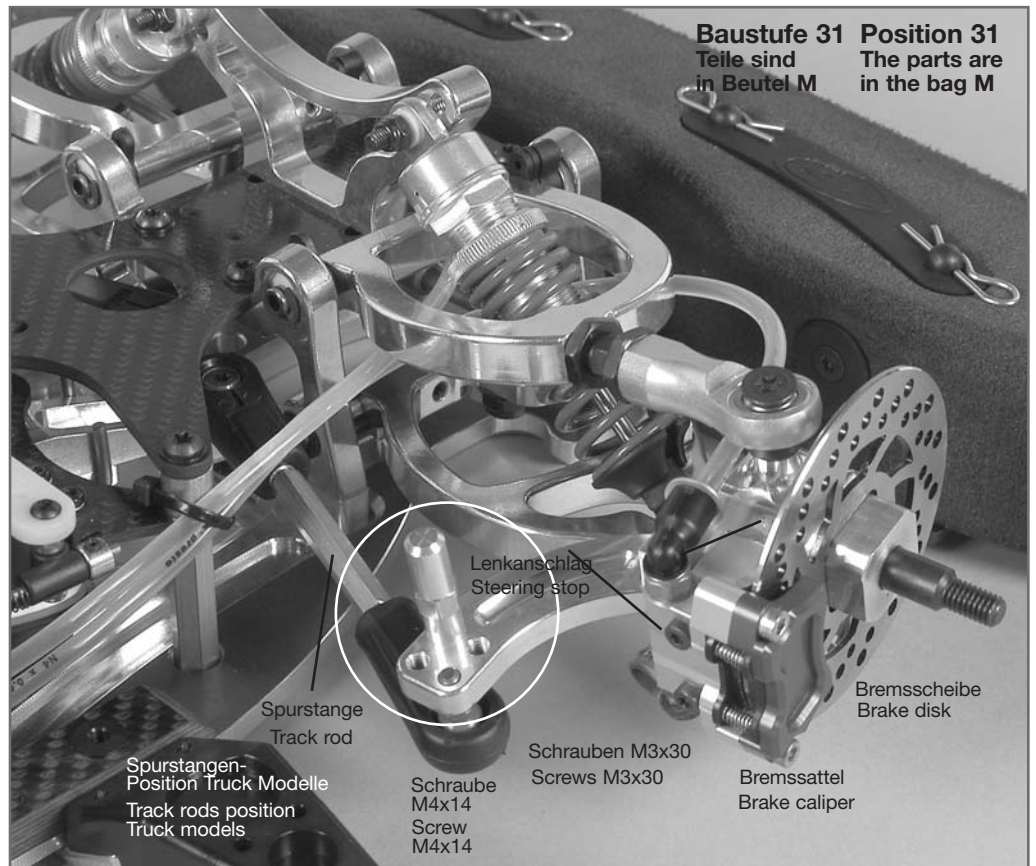
Zur Montage der hydraulischen Bremsanlage vorne auch beiliegende Anleitung verwenden.

To mount the front hydraulic brake system use also enclosed instruction.



Hydr. Scheibenbremse vorne lt. beiliegender Anleitung montieren. Das Servogestänge der Hydraulikbremse ist entsprechend der Abbildung und der Gestängeführung abzubiegen. Es muss leichtgängig sein und sollte nirgends streifen. Bei Neutral-Stellung der Fernlenkanlage muss die Bremse gelöst sein.

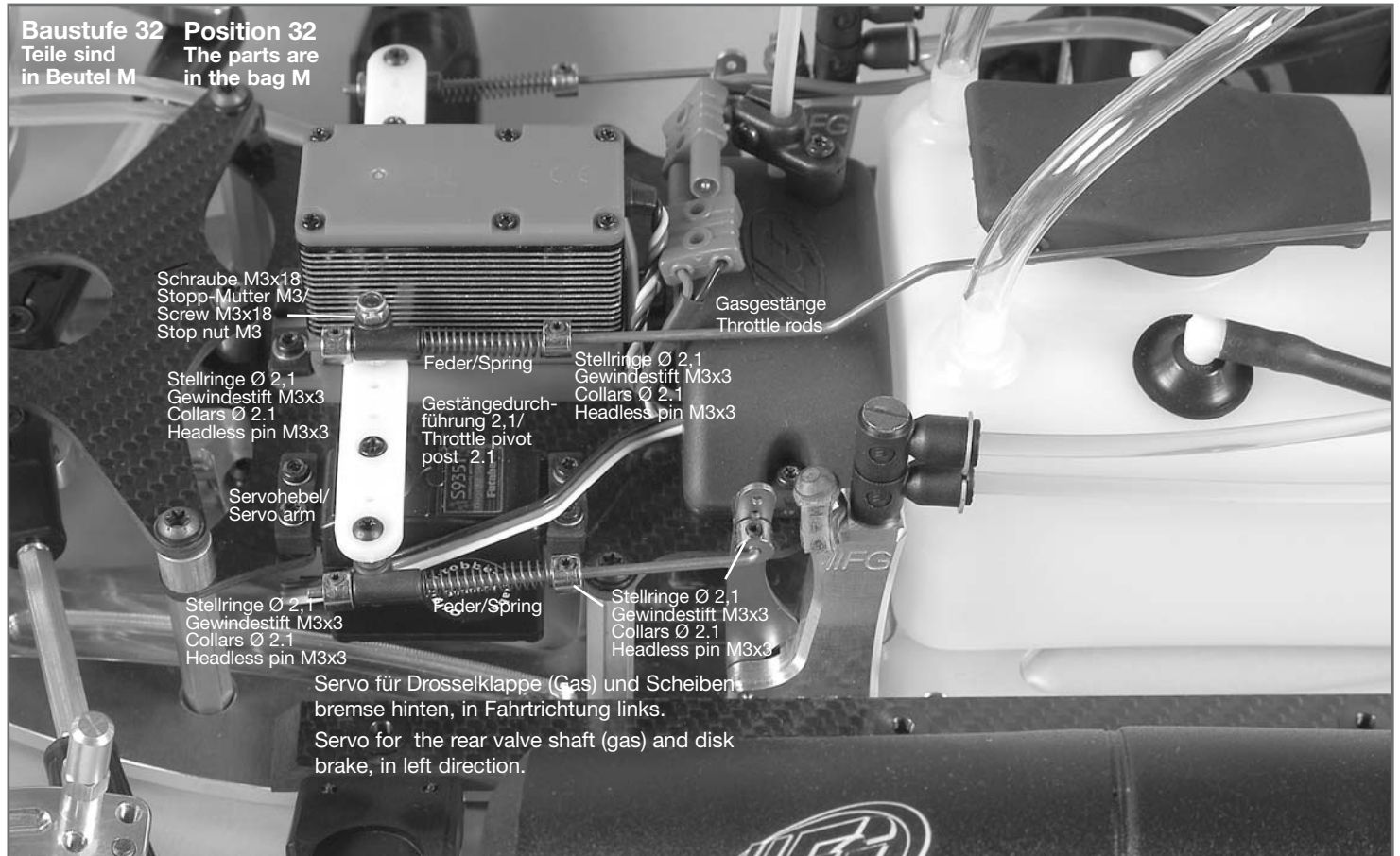
Mount the front hydraulic disk brake according to the enclosed instruction. Bend off the throttle rods as well as the servo rods of the hydraulic brake according to the throttle pivot post. They need to run smoothly and must not graze anywhere. For the neutral position of the RCS the brake needs to be released.





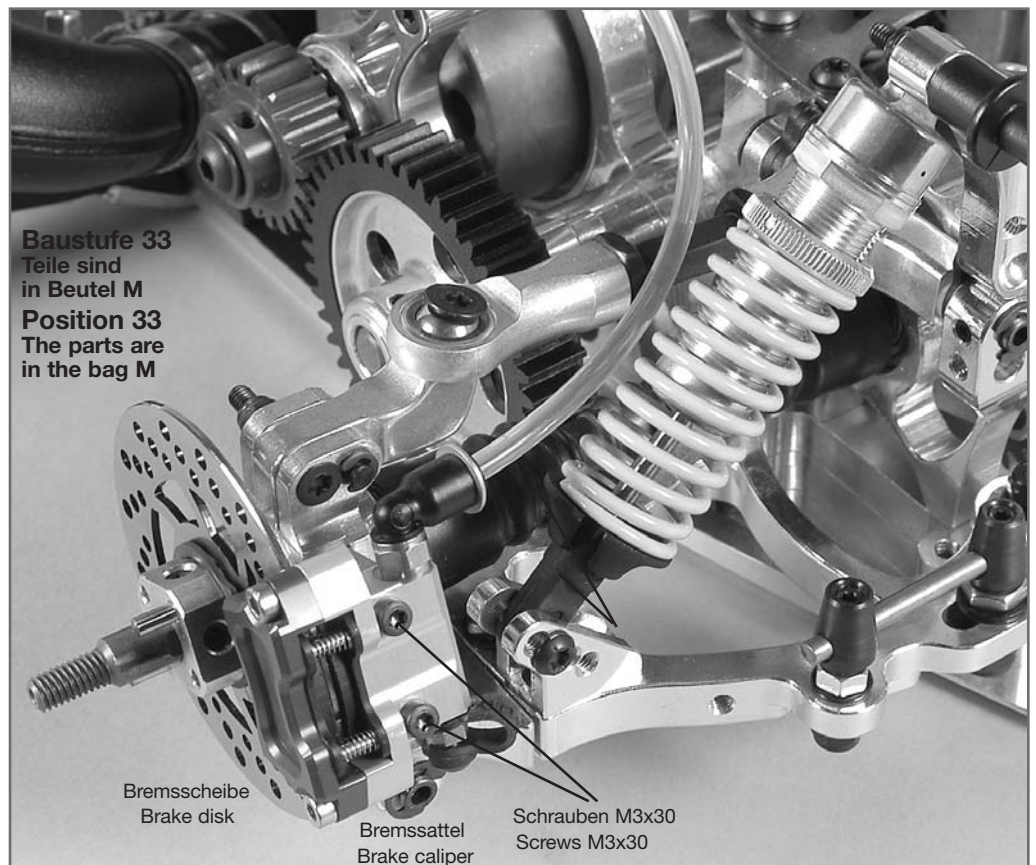
Zur Montage der Hydraulischen Bremsanlage hinten auch beiliegende Anleitung verwenden.

To mount the rear hydraulic brake system use also enclosed instruction.

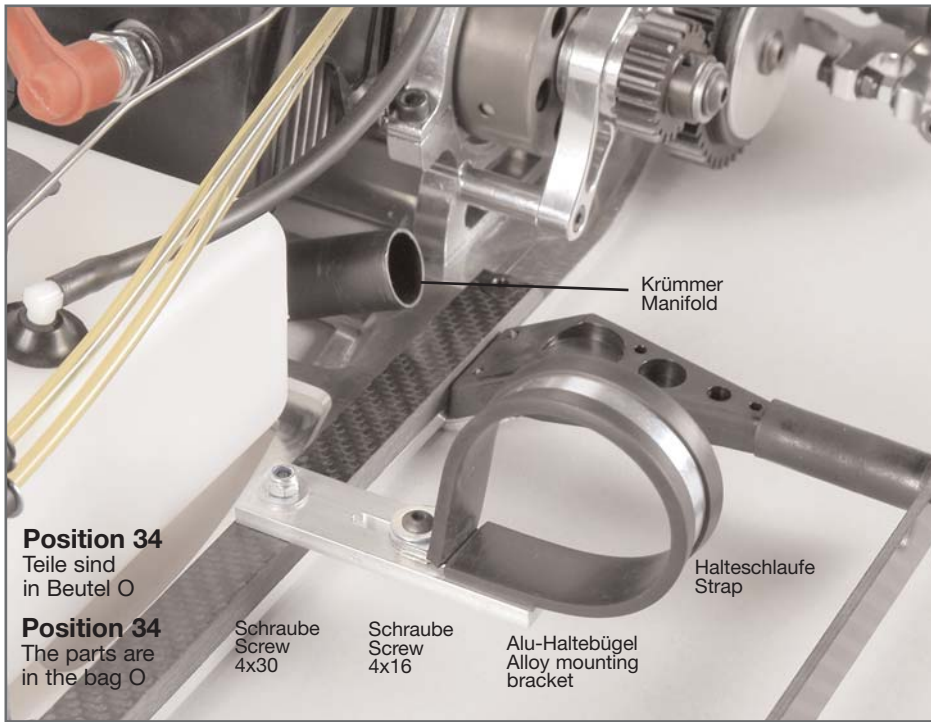


Hydr. Scheibenbremse hinten lt. beiliegender Anleitung montieren. Das Servogestänge der Hydraulikbremse ist entsprechend der Abbildung und der Gestängeführung abzubiegen. Es muss leichtgängig sein und sollte nirgends streifen. Bei Neutral-Stellung der Fernlenkanlage muss die Bremse gelöst sein und die Gasstellung auf Leerlauf stehen.

Mount the rear hydraulic disk brake according to the enclosed instruction. Bend off the throttle rods as well as the servo rods of the hydraulic brake according to the throttle pivot post. They need to run smoothly and must not graze anywhere. For the neutral position of the RCS the brake needs to be released and the throttle in neutral gear.







**Position 34**

Teile sind in Beutel O

**Position 34**

The parts are in the bag O

Schraube Screw 4x30

Schraube Screw 4x16

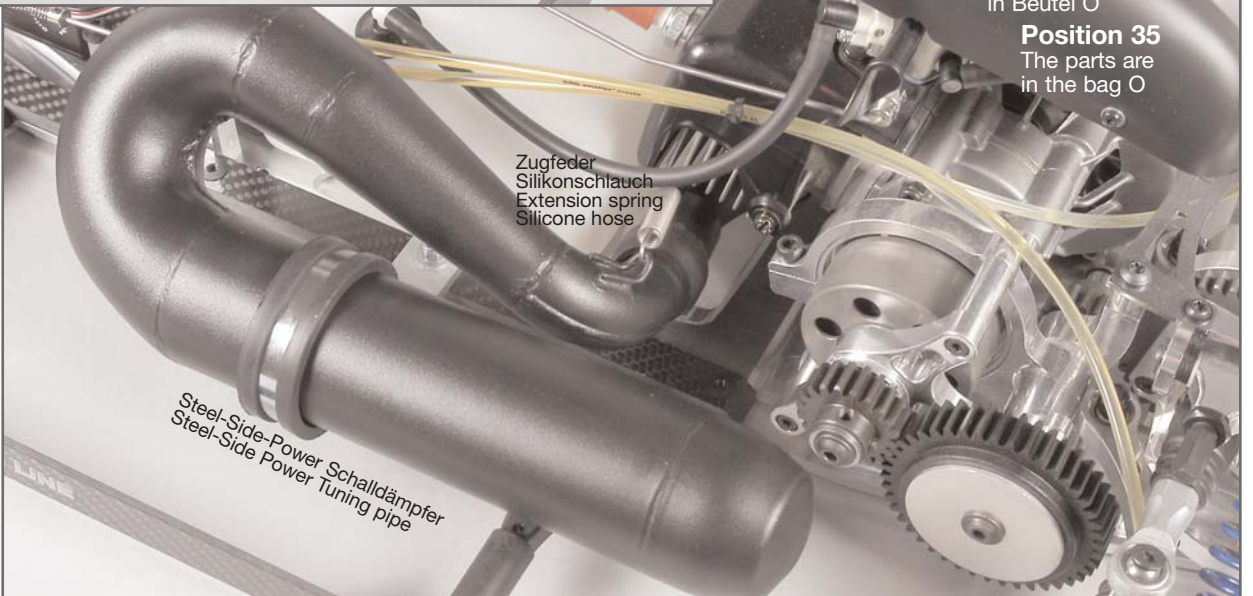
Alu-Haltebügel Alloy mounting bracket

1. Alu-Haltebügel und Halteschleife mit beiliegenden Schrauben montieren. Schraube der Halteschleife nur einige Windungen anziehen.
2. Auf den Einlassbereich des Schalldämpfers den Silikonschlauch aufdrücken. Schalldämpfer durch die Halteschleife ziehen und mit den montierten O-Ringen im Krümmerbereich auf den Schalldämpfer drücken. O-Ringe etwas einfetten. Jetzt Silikonschlauch je zur Hälfte über den Krümmer wie auch über den Einlassbereich des Schalldämpfers ziehen.

3. Zugfeder montieren. Alle Schrauben am Alu-Haltebügel festziehen.

1. Mount the alloy mounting bracket and strap with enclosed screws. Only tighten screw of the strap slightly.
2. Press the silicone hose on the intake area of the Tuning pipe. Now pull the Tuning pipe through the strap and press with the mounted o-rings in the manifold area on the Tuning pipe. Grease the o-rings slightly. Now pull the silicone hose half over the manifold, the other half pull over the intake area.

3. Mount the extension spring. Tighten all screws of the alloy mounting bracket.

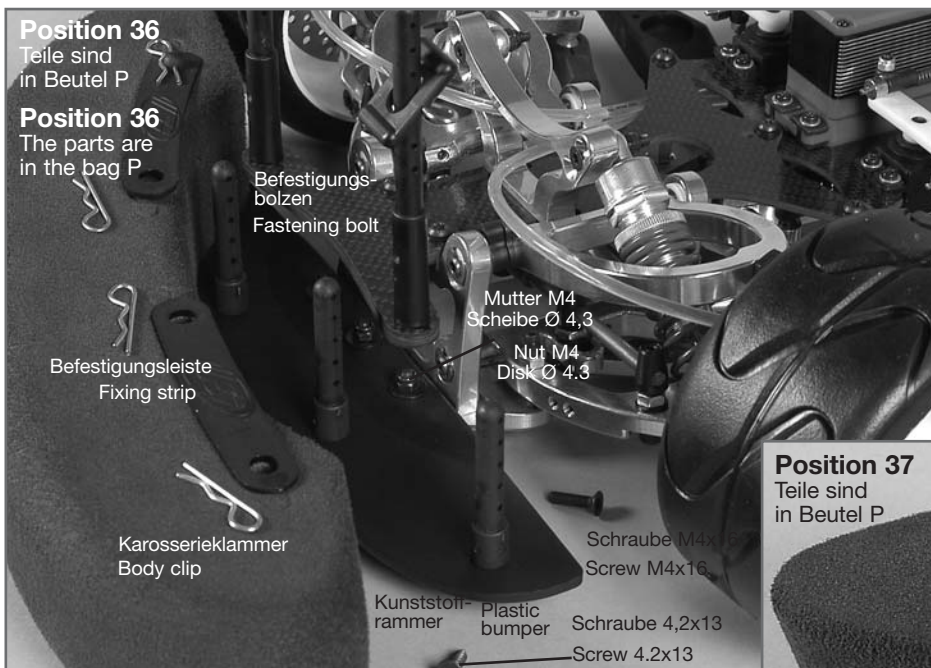


**Position 35**

Teile sind in Beutel O

**Position 35**

The parts are in the bag O



**Position 36**

Teile sind in Beutel P

**Position 36**

The parts are in the bag P

Befestigungsbolzen Fastening bolt

Mutter M4 Scheibe Ø 4,3 Nut M4 Disk Ø 4,3

Befestigungsleiste Fixing strip

Karosserieklammer Body clip

Kunststofframmer Plastic bumper

Schraube M4x16 Screw M4x16

Schraube 4,2x13 Screw 4.2x13

1. Kunststofframmer mit M4x16 Schrauben, M4 Muttern und Ø 4,3 Scheiben nach Abb. am Chassis befestigen. Befestigungsbolzen montieren.
2. Schaumstoff je nach Karosserietyp zuschneiden.
3. Zugeschnittenen Schaumstoff auf die Befestigungsbolzen aufdrücken, dann die Befestigungsleiste montieren.

1. Fix the plastic bumper on the chassis using M4x16 screws, M4 nuts and Ø 4.3 disks according to the illustration. Mount fastening bolts.
2. Cut the foam material depending on the body type.
3. Press the cut foam material on the fastening bolts, then mount the fixing strip.

**Position 37**

Teile sind in Beutel P

Renn-Truck Race Truck



**Position 37**

The parts are in the bag P



**Ersatzteilliste für  
7300/9 Zenoahmotor G230RC/04  
7384**

- 7301/8 Kurbelgehäuse A+B, 1 St.
- 7303/8 Dichtung, 2 St.
- 7304/2 Kugellager, 2 St.
- 7305/8 Kurbelgehäusedichtung, 1 St.
- 7306/8 Zylinder-Fußdichtung, 1 St.
- 7307/9 Zylinder G230/04, 1St.
- 7307/10 Tun.-Zylinder f. FG Zenoah02, 1St.
- 7308/9 Kolben G230/04, 1 St.
- 7309/9 Kolbenring G230/04, 1 St.
- 7310 Kolbenbolzen, 1 St.
- 7311 Kolbenbolzensicherung, 2 St.
- 7312/1 Nadellager kompl., 1 St.
- 7313/8 Kurbelwelle kompl., 1 St.
- 7313/1 Keil für Kurbelwelle, 1 St.
- 7314 Sechskantmutter, 1 St.
- 7315 Mitnehmer f. Kuppl.-Backen, 1 St.
- 7316 Kupplungsbacken, 2 St.
- 7317/8 Kupplungsfeder, 1 St.
- 7318 Passschrauben f. K.-Backen 2 St.
- 7319/8 Lüfterrad/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/8 Selbstartv. kpl./G230/260RC,CY,1St
- 7323/9 Federgehäuse/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/10 Starterkassette/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/11 Seilrolle/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/12 Startersel/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/13 Startergriff/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/14 Starterklinke/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/15 Druckfeder/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/16 Schraube/ Scheib./ G230/260RC,CY, 3St.
- 7326/8 Sicherungsring/G230/260RC,CY, 1St.
- 7328/2 Zündkerzenstecker, 1 St.
- 7328/8 Zündspule/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7330/8 Schrauben f. Schalld.M5x60/Zen.,CY 2St.
- 7332 Schalldämpferdichtung /Zenoah,CY, 2St.
- 7334/8 Schraubensatz-Motor, Set
- 7335 Dichtung f. Isolator/Zenoah,CY, 1St.
- 7336 Isolator, 1 St.
- 7337 Dichtung f. Vergaser /Zenoah,CY, 1St
- 7339/8 Vergaserschrauben/ G230/260RC,CY, 2St.
- 7340/8 Aus-Schalter/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7341/8 Motorgehäuse A, 1 St.
- 7342/8 Motorgehäuse B, 1 St.
- 7343/8 Zündkerze/ G230 RC,CY, 1St.
- 7344/8 Kabelverführung/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7354/8 Distanzstück/ G230 RC,CY, 1St.
- 7355/8 Vergaser/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7356/8 Luftfilter/G230/260RC,CY,kompl., 1St.
- 7357 Luftfilter-Einsatz / Zenoah,CY, 2St.
- 7361/8 Vollgasdüsenadel/ Feder, 2 St.
- 7362/9 Leerlaufdüsenadel/ Feder G230/04, 2 St.
- 7363 Membrane-Satz, 2 St.
- 7364 Vergaserdeckel, 1 St.
- 7365 Standgasschraube/ Feder, 2 St.
- 7366/8 Standgasschr./Feder G230/260RC04, 2St.
- 7367/8 Drosselklappenwelle m. Schraube, 2 St.
- 7368 Drosselklappe, 1 St.
- 7370 Schenkeifeder, 1 St.
- 7371 Membrane-Satz, 2 St.
- 7371 Kunststoffteil m. Vergaser-Nippel, 1 St.
- 7372 Metallteil f. Pumpe, 1 St.
- 7372/1 Schrauben für Metallteil, 4 St.
- 7373 Pumpe, 1 St.
- 7374 Vergaserhebel, 1 St.

**Spare parts list for**

- 7300/9 Zenoah engine G230RC/04**
- 7384 Zenoah engine G260RC**
- 7301/8 Crank case housing A+B, 1 pce.
- 7303/8 Seal ring, 2 pcs.
- 7304/2 Bearings, 2 pcs.
- 7305/8 Crankshaft gasket, 1 pce.
- 7306/8 Cylinder gasket, 1 pce.
- 7307/9 Cylinder G230/04, 1 pce.
- 7307/10 Tun.-Cylinder f. FG Zenoah 02, 1 pce.
- 7308/9 Piston G230/04, 1 pce.
- 7309/9 Piston ring G230/04, 1 pce.
- 7310 Gudgeon pin, 1 pce.
- 7318 Passschrauben f. K.-Backen 2 St.
- 7319/8 Lüfterrad/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/8 Selbstartv. kpl./G230/260RC,CY,1St
- 7323/9 Federgehäuse/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/10 Starterkassette/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/11 Seilrolle/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/12 Startersel/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/13 Startergriff/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/14 Starterklinke/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/15 Druckfeder/G230/260RC,CY, 1St.
- 7323/16 Schraube/ Scheib./ G230/260RC,CY, 3St.
- 7326/8 Sicherungsring/G230/260RC,CY, 1St.
- 7328/2 Zündkerzenstecker, 1 St.
- 7328/8 Zündspule/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7330/8 Schrauben f. Schalld.M5x60/Zen.,CY 2St.
- 7332 Schalldämpferdichtung /Zenoah,CY, 2St.
- 7334/8 Schraubensatz-Motor, Set
- 7335 Dichtung f. Isolator/Zenoah,CY, 1St.
- 7336 Isolator, 1 St.
- 7337 Dichtung f. Vergaser /Zenoah,CY, 1St
- 7339/8 Vergaserschrauben/ G230/260RC,CY, 2St.
- 7340/8 Aus-Schalter/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7341/8 Motorgehäuse A, 1 St.
- 7342/8 Motorgehäuse B, 1 St.
- 7343/8 Zündkerze/ G230 RC,CY, 1St.
- 7344/8 Kabelverführung/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7354/8 Distanzstück/ G230 RC,CY, 1St.
- 7355/8 Vergaser/ G230/260RC,CY, 1St.
- 7356/8 Luftfilter/G230/260RC,CY,kompl., 1St.
- 7357 Luftfilter-Einsatz / Zenoah,CY, 2St.
- 7361/8 Vollgasdüsenadel/ Feder, 2 St.
- 7362/9 Leerlaufdüsenadel/ Feder G230/04, 2 St.
- 7363 Membrane-Satz, 2 St.
- 7364 Vergaserdeckel, 1 St.
- 7365 Standgasschraube/ Feder, 2 St.
- 7366/8 Standgasschr./Feder G230/260RC04, 2St.
- 7367/8 Drosselklappenwelle m. Schraube, 2 St.
- 7368 Drosselklappe, 1 St.
- 7370 Schenkeifeder, 1 St.
- 7371 Membrane-Satz, 2 St.
- 7371 Kunststoffteil m. Vergaser-Nippel, 1 St.
- 7372 Metallteil f. Pumpe, 1 St.
- 7372/1 Schrauben für Metallteil, 4 St.
- 7373 Pumpe, 1 St.
- 7374 Vergaserhebel, 1 St.

- 7313/8 Crankshaft complete, 1 pce.
- 7313/1 Key for crankshaft, 1 pce.
- 7314 Hexagon nut, 1 pce.
- 7315 Clutch block carrier, 1 pce.
- 7315/1 Screw for carrier, 1 pce.
- 7316 Clutch blocks, 2 pcs.
- 7317/8 Clutch spring, 1 pce.
- 7318 Dowel screws f. clutch blocks, 2 pcs.
- 7319/8 Cooling fan/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/8 Pull start unit/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/9 Starter hous./G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/10 Spring assem./G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/11 Rope pulley/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/12 Rope/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/13 Starter ratchet/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/14 Starter handle/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7323/15 Press. spring/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7326/8 Screw,disk/G230/260RC,CY, 3pcs.
- 7328/2 Spark plug cap, 1pce.
- 7328/8 Ignition coil/G230/260RC,CY, 1 pce.
- 7330/8 Screws f.silencer M5x60/Zen.,CY,2pcs.
- 7332 Silencer gasket/Zenoah,CY, 2pcs.
- 7334/8 Screw set engine
- 7335 Insulator/Zenoah,CY, 1pce.
- 7336 Insulator, 1 pce.
- 7337 Carburetor gasket/Zenoah,CY, 1pce.

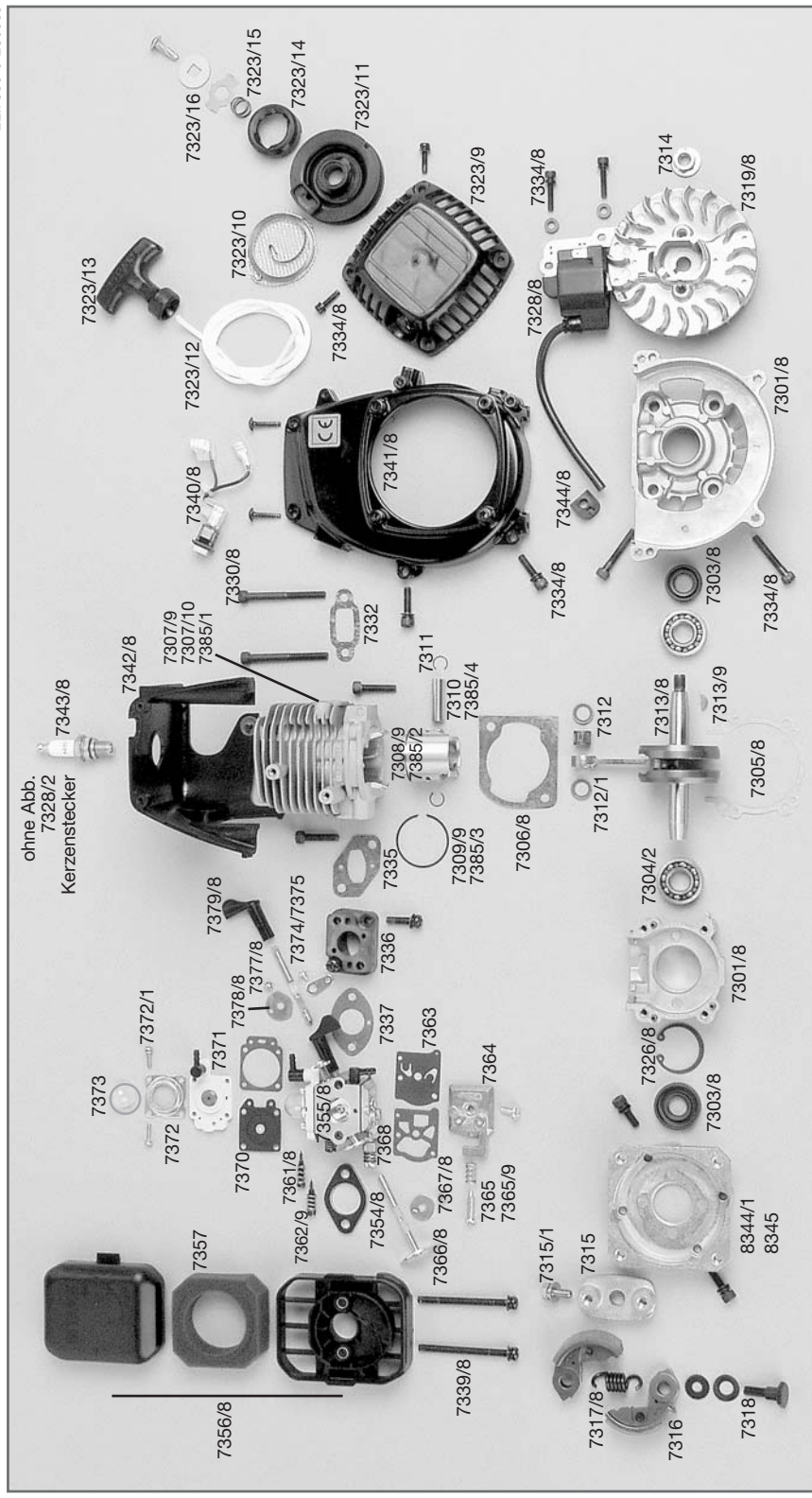
- 7339/8 Screws f.carb./G230/260RC,CY, 2pcs.
- 7340/8 Circuit breaker/G230/260RC,CY,1pce.
- 7341/8 Engine housing A, 1 pce.
- 7342/8 Engine housing B, 1 pce.
- 7343/8 Spark plug G230 RC,CY, 1pce.
- 7344/8 Cable bush/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7354/8 Carburetor block/G230RC,CY, 1 pce.
- 7355/8 Carburetor/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7356/8 Air filter/G230/260RC,CY, 1pce.
- 7357 Air filter foam, Zenoah,CY 2pcs.
- 7361/8 Needle(full-speed)/ spring, 2 pcs.
- 7362/9 Needle(idle speed)/spring G230/04,2pcs.
- 7363 Diaphragm, 2 pcs.
- 7364 Carburetor cover, 1 pce.
- 7365 Throttle screw /spring, 2 pcs.
- 7366/8 Valve, 1 pce.
- 7368 Leg spring, 1 pce.
- 7370 Diaphragm set, 2 pcs.
- 7371 Plastic part with carb. nipple, 1 pce.
- 7372 Metal part f. pump, 1 pce.
- 7373 Pump, 1 pce.
- 7374 Carburetor arm, 1 pce.
- 7375 Screw f. carburetor arm, 1 pce.
- 7377/8 Choke shaft w. screw, 2 pcs.
- 7378/8 Choke flap, 1 pce.
- 7379/8 Choke lever, 2 pcs.

- Cylinder 26 ccm, 1 pce.
- Piston 26 ccm, 1 pce.
- Piston ring 26 ccm, 1 pce.
- Gudgeon pin 26 ccm, 1 pce.
- Coupling flange Solo/Zeno horizontal
- Coupling flange Zenoah vertical



FG Modellsport-Vertriebs-GmbH  
Spanningerstr. 2  
73650 Winterbach-Germany  
Phone: +49 7181 9677-0  
Fax: +49 7181 9677-20  
info@fg-modellsport.de  
www.fg-modellsport.de

EL:7300-9-280906









## Ersatzteilliste für Best.-Nr. 904149/01-933070

Best.-Nr.	Bezeichnung
01013	CRK-RC-Platte klein, 1St.
01013/01	CRK-Akkuhaltestrebe seitlich, 1St.
01014/01	Stiebolzen f. CRK-RC-Platte 04, 4St.
01018	Gasbojen Evo 04, Set
01038	Bowdenzughalter hinten EVO 04, 1St.
01039	Alu-Geliebeplatte EVO 04, 1St.
01040/05	Alu-Geliebepflansch-Motorblock neu EVO 04, 1St.
01040/06	Distanzbochse 13x43mm, 1St.
01056/01	Wettheberws-Chassis lang EVO 08, 1St.
01056/03	Karosserienhalter f.1056, 2St.
01062	Alu-Hinterachsbock links EVO 04, 1St.
01063	Alu-Hinterachsbock rechts EVO 04, 1St.
01063/01	Getriebeplatte EVO 04, 1St.
01063/02	Abstützung Motor-Getriebeplatte EVO 04, 1St.
01063/02	Stiebolzen SW 8/10x9mm, 2St.
01071/01	Kugelgelenk 4mm 04, 1St.
01071/02	Kugelgelenk 4mm 04, 1St.
01071/03	Klemmboizen 4mm hinten, 2St.
01072/01	Schwenkhebel hint unten links EVO 04, 1St.
01072/02	Alu-Stoßdämpferhalter hinten EVO 04, 1St.
01072/05	Alu-Querlenker hinten unten ll. EVO 04, 1St.
01073/01	Schwenkhebel hint unten rechts EVO 04, 1St.
01073/05	Alu-Querlenker hinten unten re. EVO 04, 1St.
01074/05	Alu-Querlenker hint. oben kurz EVO 04, 2 St.
01075	Alu-Dämpferplatte hinten EVO 04, 1St.
01078/01	Alu-Achsschenkelverlängerung, 1St.
01080	CRK-Chassisversteifung f.1056, 2St.
01080/01	Empfängerhalter vorne EVO 04, 1St.
01082/02	CRK Vorderachsversteifung 06, 1St.
01083	CRK Vorderachshülse 06, 1St.
01084	Alu-Dämpferbrücke 06, 1St.
01096/01	Kugelgelenk 5mm 04, 1St.
01096/02	Kugelgelenk 5mm 04, 1St.
01096/03	Klemmboizen 5mm, 2St.
01097/01	Gleithülse mit Bund 6x8x7,5, 6St.
01100/05	Alu-Querlenker vorne unten ll. EVO 04, 1St.
01100/06	Alu-Querlenker vorne unten re. EVO 04, 1St.
01102	Alu-Querlenker vorne oben einstellbar, 1St.
01105	Alu-Vorderachsbock 06, 1St.
01106	Alu-Vorderachsunterlage Truck, 2St.
01171	Kugelstabilisator 06 hinten, Set
01171/03	Klemmboizen 4mm, M6 hinten, 2St.
01183/02	Stiebolzen SW 8x8mm
01196	Kugelstabilisator 06 vorne, Set
01196/03	Klemmboizen 5mm, M6 vorne, 2St.
03014	Karosserienhalter m. + h. MB-Truck, 2St.
03023	Karosserienhalter-Befestigungspolzen, 2St.
03024	Kunststoffschleiben, 4St.
03108	Felgenreinsetz vorne Trucks, 2St.
03109	Felgenreinsetz hinten Trucks, 2St.
03110	Auflage für Radmutter Trucks, 4St.
03152/01	Karosseriestütze u. Airbag Trucks, 1St.
04402	Alu-Lenkanschlag f. Alu-Achsschenkel, 2St.
04404	Deadschleife Alu-Achsschenkel 6mm vo., Set, 2St.
04404/01	Alu-Achsschenkel deadsch. links, 1St.
04404/02	Alu-Achsschenkel deadsch. rechts, 1St.
04406/07	Alu-Lenkhebel 04, 1St.
04412	Schutzblech f. Antriebswellen, 2St.
04429/02	Kegelstange 5mm Bohrung, 4St.
04437	Alu-Gelenkkugel Ø5/M8, 2St.
04466	Kugelbochse f. Alu-Querlenker, 2St.
04472/02	6-Kant-Mutter M8/links, 2St.
04472/03	Sechskant-Mutter M8/rechts, 2St.
04478	Alu-Hinterachsunterlage, 2St.
04478/01	Alu-Hinterachsunterlage Truck, 2St.
04483	CRK-Karosserienhalter vorne verst., Set
04493/03	O-Ringe f. Servo-Saver, 4 St.
04493/04	Bundbochse 10/20x12 f. Alu-Servo-Saver, 1St.

## Best.-Nr. Bezeichnung

04494/01	Alu-Servo-Saver A 04 Kugelgel., 1St.
04494/02	Alu-Servo-Saver B 04 Kugelgel., 1St.
04494/03	Kugelgelager 7x14x5, 2St.
04494/04	Kugelgelager 7x11x3, 1St.
05014/05	Bolzen f. Akkualt., 2St.
05019/01	Druckfeder 0,4x5x20mm, 2St.
06013	Karosserieklemmern, 10St.
06020	Stellrinne 2,1mm, 5St.
06022/01	Antennenrohr m. Halter, 1St.
06024	Servo-Saver-Achse/Schleibe, 1St.
06025/01	Servo-Saver-Feder, 1St.
06026	Gestänge M4, 2St.
06027/06	Stahlkugel 6mm, 5St.
06028/01	Spurstanke rechts + links 1,6, 74mm, 2St.
06029/07	Kugelgelenk 10mm f. M8 nachstellbar, 4St.
06036/05	FG Kugelgelager 10x119x7 m. Fetfüllung, 2St.
06038	Motor-Befestigungsschrauben, 4St.
06040/05	FG Kugelgelager 10x22x6 m. Fetfüllung, 2St.
06041/05	Wettheberws-Getriebewelle geföhret, 1St.
06048	Stahl-Zahnrad groß 48Z., 1St.
06051	Dämpfungsbumm, 4St.
06057	Diff.-Kegelezahnrad B, 2St.
06058	Diff.-Kegelezahnrad, 1St.
06059/02	Kugel-Diff.-Achse, 1St.
06075/05	Querlenkerstift hl. ob. geföhret 6x65, 2St.
06077/08	Distanzbochse f. Achsschenkel hinten, 2St.
06078/05	FG Kugelgelager 8x22x7 m. Fetfüllung, 2St.
06079/01	Kugel-Antriebsachse, 1St.
06100/04	Einstellschraube re./li. 39mm, 2St.
06106/07	Felgen-Verkantungshelmer 11,5mm m. Stifte, 2St.
06113	Radnuten M6 selbstsichernd, 10St.
06390	Pendel, 1St.
06390	Benzinschlauch schwarz, 1St.
06390/01	Gummidichtung, 2St.
06416/08	Slick-Reifen M1/639mm 1:6 verklebt, 2St.
06418/08	Slick-Hinterreifen M1/80mm 1:6 verklebt, 2St.
06422	Kunststoff-Zahnrad 44 Zähne, 1St.
06433	Stahl-Zahnrad 16 Zähne, 1St.
06477	Stahl-Zahnrad 20 Zähne, 1St.
06477/01	Alu-Achsschenkel hl. 1:5/1:6 Set, 2St.
06477/02	Alu-Achsschenkel hinten links, 1St.
06477/03	Alu-Achsschenkel hinten rechts, 1St.
06496/04	Achsschenkelstift 4mm, 2St.
06534/02	Gestängedurchführung 2,1mm, Set
06540	Empfängerbox, 1St.
06556/29	Kablbinder schwarz 4,8x290, 25St.
06726/14	Zylinderst. m. Innenschicht M5x14mm, 10St.
06732/03	Sicherungsstange-Federstahl 4mm, 15St.
06732/05	Sicherungsstange-Federstahl 5mm, 15St.
06732/06	Sicherungsstange-Federstahl 6mm, 15St.
06732/06	Schleibe-Stahl 3,2mm, 15St.
06734/04	Schleibe-Stahl 4,3mm, 15St.
06734/05	Schleibe-Stahl 5,3mm, 15St.
06734/06	Schleibe-Stahl 6,4mm, 15St.
06738/03	Sechskantmutter selbstsichernd M3, 15St.
06738/04	Sechskantmutter selbstsichernd M4, 15St.
06738/05	Sechskantmutter selbstsichernd M5, 15St.
06738/06	Sechskantmutter selbstsichernd M6, 15St.
06741	Passschleiben 6x12x0,5mm, 10St.
06742	Passschleiben 7x13x0,5mm, 10St.
06743	Passschleiben 5x17x0,1mm, 10St.
06745	Passschleiben 10x16x1mm, 10St.
06901/01	Schraubend-Set Torx f. 1:5 Comp. EVO 04
06912/13	Senk-Blechschraube m. Torx 4,2x13, 20St.
06912/16	Senk-Blechschraube m. Torx 4,2x16, 20St.
06914/09	Senk-Blechschraube m. Torx 2,9x9,5, 15St.
06914/13	Senk-Blechschraube m. Torx 2,9x13, 15St.
06914/16	Senk-Blechschraube m. Torx 2,9x16, 15St.

## Best.-Nr. Bezeichnung

06914/22	Senk-Blechschraube m. Torx 2,9x22, 15St.
06916/09	Senk-Blechschraube m. Torx 4,2x9,5, 15St.
06916/13	Senk-Blechschraube m. Torx 4,2x13, 15St.
06916/22	Senk-Blechschraube m. Torx 4,2x22, 15St.
06917/06	Senk-Blechschraube m. Torx M3x6, 10St.
06917/08	Senk-Blechschraube m. Torx M3x8, 10St.
06917/10	Senk-Blechschraube m. Torx M3x10, 10St.
06918/10	Senk-Blechschraube m. Torx M3x10, 10St.
06918/20	Senk-Blechschraube m. Torx M3x20, 10St.
06920/06	Senk-Blechschraube m. Torx M4x6, 10St.
06920/08	Senk-Blechschraube m. Torx M4x8, 10St.
06920/14	Senk-Blechschraube m. Torx M4x14, 10St.
06920/16	Senk-Blechschraube m. Torx M4x16, 10St.
06920/18	Senk-Blechschraube m. Torx M4x18, 10St.
06920/25	Senk-Blechschraube m. Torx M4x25, 10St.
06922/10	Senk-Blechschraube m. Torx M5x10, 10St.
06922/12	Senk-Blechschraube m. Torx M5x12, 10St.
06922/14	Senk-Blechschraube m. Torx M5x14, 10St.
06922/20	Senk-Blechschraube m. Torx M5x20, 10St.
06922/25	Senk-Blechschraube m. Torx M5x25, 10St.
06922/30	Senk-Blechschraube m. Torx M5x30, 10St.
06924/10	Senk-Blechschraube m. Torx M3x10, 10St.
06924/12	Senk-Blechschraube m. Torx M3x12, 10St.
06924/18	Senk-Blechschraube m. Torx M3x18, 10St.
06924/20	Senk-Blechschraube m. Torx M3x20, 10St.
06925/08	Senk-Blechschraube m. Torx M4x8, 10St.
06925/10	Senk-Blechschraube m. Torx M4x10, 10St.
06925/12	Senk-Blechschraube m. Torx M4x12, 10St.
06925/14	Senk-Blechschraube m. Torx M4x14, 10St.
06925/18	Senk-Blechschraube m. Torx M4x18, 10St.
06926/10	Senk-Blechschraube m. Torx M5x10, 10St.
06926/12	Senk-Blechschraube m. Torx M5x12, 10St.
06926/16	Senk-Blechschraube m. Torx M5x16, 10St.
06926/20	Senk-Blechschraube m. Torx M5x20, 10St.
06928/03	Gewindestift m. Torx M3x3, 15St.
06929/04	Gewindestift m. Torx M4x4, 15St.
06930/06	Gewindestift m. Torx M5x5, 15St.
06930/10	Gewindestift m. Torx M5x10, 15St.
06930/20	Gewindestift m. Torx M5x20, 15St.
06930/25	Gewindestift m. Torx M5x25, 15St.
06930/30	Gewindestift m. Torx M5x30, 15St.
06932/12	Zylinderstange m. Torx M4x12, 10St.
06932/14	Zylinderstange m. Torx M4x14, 10St.
06932/20	Zylinderstange m. Torx M4x20, 10St.
07011/01	Akku-Karosserienhalter hoch, 2St.
07014	Karosserienhalter hinten, 2St.
07014/01	Karosserienhalter hinten für BMW 320st, 2St.
07028/01	Spurstanke r./l. 1:5, 65mm, 2St.
07076/01	Querlenk.-Gewindestift hint. Job. 53mm, 2St.
07080/02	Kugel f. Antriebswelle, 6St.
07080/03	Distanzschleibe, 4St.
07081	Alu-Kugel-Antriebswelle hinten 13,3mm, 1St.
07084/01	O-Ringe f. Alu-Stoßdämpferkolb. 13,3mm, 5St.
07087/01	Vollnennausgleich für Stoßdämpfer, 3St.
07088	Gewinde-Kolbenstange kurz, 2St.
07090/02	Gewinde-Kolbenstange lang, 2St.
07092	Federhalter, 3St.
07093	Silikon O-Ringe, 12St.
07095/01	O-Ringe für Verstellring, 6St.
07100	Einsteiliges für Vorderrachse, 16St.
07102/05	Querlenkerstift vorne geföhret 6x87, 2St.
07103/08	Distanzbochse f. Achsschenkel vorne, 2St.
07152/01	Karosseriestütze und Auflage, 1St.
07153	Distanzen für Karosseriestütze, 3St.
07154	Karosserienhalter verstellbar, 1St.
07155	Karosserienhalter kurz verstellbar, 1St.
07155/01	Auflage f. Karosserienhalter, 6St.
07200/01	Stoßdämpfergehäuse 04 kurz, 1St.
07201/02	Dämpferverschluß 04 oben, 2St.
07201/03	Verstellring 04, 2St.

## Best.-Nr. Bezeichnung

07201/04	Dämpferverschluß 04 unten, 2St.
07201/05	Führung, 10St.
07284	Tonnenfeder 2,5x53, blau, 2St.
07300/09	FG Zenon-Motor G230RC/04
07302	Schalldämpferdichtung Zenon, 2St.
07406	FG Steel-Side-Power 1:5, Reso.-Schalldämpfer, Set
07406/01	FG Steel-Side-Power 1:5, Reso.-Schalldämpfer, 1St.
07406/02	Künnner f. FG Steel-Side-Power 1:5, 1St.
07406/03	Zugfeder f. FG Steel-Side-Power 1:5, 1St.
07406/04	O-Ringe/Silikonanschlauch f. FG Steel-Side-Power 1:5
07406/05	Alu-Haltelebülge, 1St.
07406/06	Halteschlaufe, Set
07429	Stahl-Zahnrad geföhret 23 Z. profilversch., 1St.
07432/23	Alu-Zahnradm. 52mm spezal, 1St.
07439/05	Tuning-Kupplungslocke geföhret, 1St.
07472	Motorflansch f. M.-Schneibefestigung, 1St.
07475/02	Alu-Gelenkkugel Ø10x10,75mm, 2St.
08010/05	Kohler.-Seitenstütze 263mm, 2St.
08017	Bremnsgegstänge-Set 1:5
08042	Heckstütze 1:5, 1St.
08353	Y-Stück, 1St.
08354	Erläufungsanschlauch 1m, 1St.
08380	Kraftstofftank m. Schnellverschluss kpl., 1St.
08380/01	Tank, 1St.
08380/02	Tankdeckel mit Druckhalter, je 1St.
08380/03	Befestigungsstift f. Tankdeckel, 1St.
08380/04	Drehring f. Tankdeckel, 1St.
08380/06	Tankdichtung, 2St.
08380/07	Sicherungsring, 5St.
08381	Kraftstoffschlauch schwarz 1,5m, 1St.
08381/01	90°-Anschluss, 2St.
08381/05	Erläufungsanschl. M4, 1St.
08418/05	Schraunstofframmer für 08418, 1St.
08418/06	Schraunstoff für 08418, 1St.
08418/07	Befestigungsleiste für 08418, 2St.
08486/02	Alu-Differenzialgelen 4-fach selbstsp., 1St.
08490	Kegelradachse, 1St.
08491	Axialkugelgelager 5x12x4, 1St.
08493/05	FG Kugelgelager 15x28x7 m. Fetfüllung, 2St.
08496/01	Druckschleibe, 2St.
08496/02	Einstellschraube, 2St.
08499/01	Nadelträger f. Diff., 2St.
08500/01	Anlaufplatte, 2St.
08500/02	Reibschleibe, 2St.
08500/03	Diff.-Kegelezahnrad, selbstsperrend, 2St.
08501/02	Anlaufschleibe, 2St.
08600/05	Bronzbochse 8x12x6, 2St.
08610/02	Vorderrachse mit Bund, 1St.
08610/03	Felgen-Verkantungshelmer 9,5mm f. 08610/01, 2St.
09014	Zylinderstange-Set
09439/11	Kupplungsstange-Set M3x30 f. Bremsattel, 4 St.
10012	Akku-Karosseriestütze, 2St.
10193	Dämpfer-Druckf. F1, prog. 2,2 4x48 rot, 1St.
10466	FG Ams.-Geräuschd. f. F1/Zs. G230RC, Set
10530/01	Kupplungsritzhelmer 05 f. 1:5/1:6, 1St.
10530/02	Kupplungsritzhelmer 05 f. 1:5/1:6, 1St.
10530/03	Kupplungsritzhelmer 05 f. 1:5/1:6, 1St.
10530/04	Kupplungsritzhelmer 05 f. 1:5/1:6, 1St.
10530/05	Schraubensatz für 10530, 10531, Set
10530/06	Kupplungsritzhelmer 05 f. 1:5/1:6, 1St.



**Spare parts list for Item N° 904149/01-933070**

Item N°	Description
04494/01	Alloy servo saver A 04 ball-bearing, 1pce.
04494/02	Alloy servo saver B 04 ball-bearing, 1pce.
04494/03	Ball bearing 7x14x5, 2pcs.
04494/04	Ball bearing 7x11x3, 2pcs.
05014/05	Bolt for battery holder, 2pcs.
05019/01	Pressure spring 0.4x5x25mm, 2pcs.
06013	Body clips, 10pcs.
06020	Coillets 2,1 mm, 5pcs.
06022/01	Flexible aerial and mount, 1pce.
06024	Servo saver pivot, 1pce.
06025/01	Servo saver spring, 1pce.
06026	Steering rods M4 x 43mm, 2pcs.
06027	Ball-and socket joint 6mm w. ball, 6pcs.
06027/06	Steel ball 6 mm, 5pcs.
06029/07	Track rod right/left 1.6, 74mm, 2pcs.
06029/07	Ball-and-socket joint for M6 new, 4pcs.
06036/05	FG ball bearing 10x19x7 w. grease filling, 2pcs.
06038	Engine mount screws, 4pcs.
06040/05	FG ball bearing 10x22x6 w. grease filling, 2pcs.
06041/05	Competition gear shaft, hardened, 1pce.
06048	Steel gearwheel 48 teeth big, 1pce.
06051	Dampening rubber, 4pcs.
06057	Differential gearheel B, 2pcs.
06068	Bevel differential gear axle, 1pce.
06069/02	Ball diff. axle, 1pce.
06075/05	Rear upper wishb.pin hardened 6x65mm, 2pcs.
06077/08	Distance bush for rear upright, 2pcs.
06078/05	FG ball bearings 8x22x7 w. grease filling, 2pcs.
06079/01	Ball driving axle, 1pce.
06100/04	Turnbuckle right/left, 39 mm, 2pcs.
06106/07	Square wheel driver 11,5 w. pins, 2pcs.
06113	Wheel nuts M6, self-locking, 10pcs.
06349	Pendulum, 1 pce.
06350	Fuel tube, 1pce.
06350/01	Rubber gaskets, 2pcs.
06416/08	Slick tires M1/63mm 1:6, glued, 2pcs.
06418/08	Slick tires rear M1/80mm 1:6 glued, 2pcs.
06422	Plastic gearwheel 44 teeth, 1pce.
06431	Steel gearwheel 16 teeth, 1pce.
06433	Steel gearwheel 20 teeth, 1pce.
06477	Rear alloy upright 1:5/1:6, set, 2pcs.
06477/01	Rear alloy upright left, 1pce.
06477/02	Rear alloy upright right, 1pce.
06477/03	Upright pin 4mm, 2pcs.
06496/04	Guide bushes f. front axle mount, 8pcs.
06534/02	Throttle pivot post 2,1 mm, set
06540	Receiver box, 1pce.
06565/29	Cable clamps black, 4.8x290mm, 25pcs.
06726/14	Socket head cap screw M5x14mm, 10pcs.
06732/04	Retain.washers-spring steel,3.2mm, 15pcs.
06732/05	Retain.washers-spring steel,4mm,15pcs.
06732/06	Retain.washers-spring steel, 5mm, 15pcs.
06734/04	Washers, steel 3.2mm, 15pcs.
06734/05	Washers, steel 4.3mm, 15pcs.
06734/06	Washers, steel 6.4mm, 15pcs.
06738/04	Self-locking hexagon nut, M3, 15pcs.
06738/05	Self-locking hexagon nut, M4, 15pcs.
06738/06	Self-locking hexagon nut, M5, 15pcs.
06741	Shim rings 6x12x0.5mm, 10pcs.
06742	Shim rings 7x13x0.3mm, 10pcs.
06743	Shim rings 5x17x0.1mm, 10pcs.
06745	Shim rings 10x16x1mm, 10pcs.
06901/01	Screw set Torx f. 1:5 Comp. EVO 04
06912/13	Counters. sheet met. screw w. Torx 4,2x13, 20pcs.
06912/16	Counters. sheet met. screw w. Torx 4,2x16, 20pcs.
06914/09	Pan-head sheet met. screw w. Torx 2,9x9.5, 15pcs.
06914/13	Pan-head sheet met. screw w. Torx 2,9x13, 15pcs.
06914/16	Pan-head sheet met. screw w. Torx 2,9x16, 15pcs.

Item N°	Description
06914/22	Pan-head sheet met. screw w. Torx 2,9x22, 15pcs.
06916/09	Pan-head sheet met. screw w. Torx 4,2x9.5, 15pcs.
06916/13	Pan-head sheet met. screw w. Torx 4,2x13, 15pcs.
06916/22	Pan-head sheet met. screw w. Torx 4,2x22, 15pcs.
06917/08	Pan-head flange screw w. Torx M3x8, 10pcs.
06917/10	Pan-head flange screw w. Torx M3x10, 10pcs.
06918/10	Countersunk screw w. Torx M3x10, 10pcs.
06920/06	Countersunk screw w. Torx M4x6, 10pcs.
06920/08	Countersunk screw w. Torx M4x8, 10pcs.
06920/16	Countersunk screw w. Torx M4x14, 10pcs.
06920/18	Countersunk screw w. Torx M4x18, 10pcs.
06920/25	Countersunk screw w. Torx M4x25, 10pcs.
06922/10	Countersunk screw w. Torx M5x10, 10pcs.
06922/12	Countersunk screw w. Torx M5x12, 10pcs.
06922/14	Countersunk screw w. Torx M5x14, 10pcs.
06922/20	Countersunk screw w. Torx M5x20, 10pcs.
06922/30	Countersunk screw w. Torx M5x30, 10pcs.
06924/10	Pan-head screw w. Torx M3x10, 10pcs.
06924/18	Pan-head screw w. Torx M3x18, 10pcs.
06925/08	Pan-head screw w. Torx M4x8, 10pcs.
06925/10	Pan-head screw w. Torx M4x10, 10pcs.
06925/12	Pan-head screw w. Torx M4x12, 10pcs.
06925/14	Pan-head screw w. Torx M4x14, 10pcs.
06925/18	Pan-head screw w. Torx M4x18, 10pcs.
06925/20	Pan-head screw w. Torx M4x20, 10pcs.
06926/16	Pan-head screw w. Torx M5x16, 10pcs.
06926/20	Pan-head screw w. Torx M5x20, 10pcs.
06928/03	Headless pin w. Torx M3x3, 15pcs.
06929/04	Headless pin w. Torx M4x4, 15pcs.
06930/05	Headless pin w. Torx M5x5, 15pcs.
06930/06	Headless pin w. Torx M5x6, 15pcs.
06930/25	Headless pin w. Torx M5x25, 15pcs.
06930/30	Headless pin w. Torx M5x30, 15pcs.
06932/12	Socket head cap screw w. Torx M4x12, 10pcs.
06932/14	Socket head cap screw w. Torx M4x14, 10pcs.
06932/20	Socket head cap screw w. Torx M4x20, 10pcs.
07011/01	Rear body mount, high, 2pcs.
07014	Rear body mount, 2pcs
07014/01	Rear body mount Merc.C-Class 2 pcs.
07028/01	Track rod right/left 1:5, 65mm, 2pcs.
07076/01	Rear up.wishb.thread rods r/l 53mm,2pcs.
07080/02	Balls f. driving shaft, 6pcs.
07081/01	Ball driving shaft rear 91mm, 1pce.
07084/01	Alloy shock absorber piston 13,3mm, 2pcs.
07087/01	O-rings Talloy damper pistons 13.3mm,5p
07088	Lower shock retaining, shock 2pcs.
07089/02	Volume compensation f.shock absorb.,2pcs
07092	Threaded piston rod short, 2pcs.
07093	Spring plate 2 pcs.
07095/01	O-Ring for adjustable ring 6pcs.
07100	Adjusting clips for front axle 16pcs.
07102/05	Front wishbone pin hardened 6x87mm, 2pcs.
07103/08	Distance bush for front upright, 2pcs.
07152/01	Extend. rear mount, 1pce.
07153	Ext. rear body mount distance, 3pcs.
07154	Body mount adjustable, 1pce.
07155/01	Support for body mount, 6pcs.
07200/01	Damper housing 04 short, 1pce.
07201/02	Upper shock absorber seal 04, 2pcs.
07201/03	Adjusting ring 04, 2pcs.

Item N°	Description
07201/04	Lower shock absorber seal 04, 2pcs.
07201/05	Guiding set, 10pcs.
07284	Ton spring 2,5x53, blue, 2pcs.
07300/09	FG Zenoah engine G230RC/04
07332	Silencer gasket / Zenoah.CY, 2pcs.
07406	FG steel side power 1:5 tuning pipe set
07406/01	FG steel side power 1:5 tuning pipe, 1pce.
07406/02	Mainfold f. FG steel side power 1:5, 1pce.
07406/03	Tension spring f. FG steel side power 1:5, 1pce.
07406/04	O-rings/silicon tube f. FG steel side power 1:5
07406/05	Alloy mounting bracket, 1pce
07406/06	Mounting strap, set
07429	Plastic gearwheel 41 teeth, 1pce.
07432/23	Steel gearw. hardened 23t profile displaced, 1pce.
07439/05	Alloy gear carrier 52mm spcial, 1pce.
07472	Tuning clutch bell hardened, 1pce.
07473/02	Engine flange for 07473, 1pce.
07475/02	Alloy joint ball Ø10x10,75mm, 2pcs.
08010/05	Carbon fiber side guards 263mm, 2pcs.
08017	Brake rods 1:5, set
08042	Rear support 1:5, 1pce.
08353	Y-Piece 1 pcs.
08354	Air tube 1m, 1pcs.
08380	Fuel tank with quick acting closure, 1pce.
08380/01	Tank, 1pce.
08380/02	Tank cap with pressure plate, each 1 pce.
08380/03	Fastening pin f. tank cap, 1pce.
08380/04	Torsion spring f. tank cap, 1pce.
08380/06	Tank gasket, 2pcs.
08380/07	Safety ring, 2pcs.
08381	Fuel hose black 1,5m, 1pce.
08381/01	90° connection, 2pcs.
08381/03	Vent nipple M4, 1pce.
08418/05	Plastic bumper f. 08418, 1pce.
08418/06	Foam f. 08418, 1pce.
08418/07	Fixing strip f. 08418, 2pcs.
08486/02	Alloy diff housing, fourfold, self-lock., 1 pce.
08490	Bevel wheel axle 1 pcs.
08491	Thrust ball bearing 5x12x4, 1pcs.
08493/05	FG ball bearing 15x28x7w. grease filling, 2pcs.
08496/01	Pressure disk, 2pcs.
08496/02	Adjusting screw, 2pcs.
08499/01	Needle bearing for differential, 2pcs.
08500/01	Stop plate, 2pcs.
08500/02	Friction disk, 2pcs.
08500/03	Diff. gearwheel, self-locking, 2pcs.
08501/02	Stop disk, 2pcs.
08600/05	Bronze bush 8x12x5, 2pcs.
08610/01	Front axle with collar, 1pce.
08610/02	Square wheel driver f. 08610/01, 2pcs.
08610/03	Square wheel driver 9,5mm f. 08610/01, 2pcs.
09014	Body mounts , 2pcs.
09439/11	Sock.head cap screw Torx M3x30, 4pcs.
10012	Body bolts 2 pcs.
10193	Damper spring F1, progr.2,4x48 red, 1pce.
10466	FG inlet silencer F1,Zen.G230RC, set
10530/01	Clutch carrier 05 f. 1:5, 1:6, 1pce.
10530/02	Clutch blocks 05, 4pcs.
10530/03	Cover disk, 1pce.
10530/04	Spring guide, 4pcs
10530/05	Spring guide, 4pcs
10530/06	Screw set f. 10530, 10531, set
10530/06	Clutch springs reinforced, 4pcs.

**Item N°**

**Description**

# Fahrwerkseinstellungen und technische Tipps für FG Competition, EVO 07 und EVO 08 Modelle (Trucks)

Mit den von uns herausgegebenen Fahrwerks-Einstellungen erhalten Sie ein Grund-Setup, mit dem sie auf fast jeder Strecke zurechtkommen sollten. Trotzdem besteht die Möglichkeit, dass gewisse Nachjustierungen notwendig werden. Dies ist abhängig von der Außentemperatur, von dem Fahrbahnbelag und wie stark die Strecke befahren wurde.

*Our recommended chassis adjustments give you a basic setup which should enable you to operate your model on almost every track. Nevertheless certain readjustments may be necessary. This depends on outdoor temperature, on the roadbed and how strong the track is frequented.*

## EVO 08 WORLDCHAMPION COMPETITION 07

Radsturz:	0° -1,5° bei Chassis heruntergedrückt
Nachlauf:	4-6mm Clips
Vorspur:	Leicht offen
Stoßdämpferfedern:	rot progressiv Best.-Nr. 10193
Feder-Vorspannung:	3mm (4mm bei Truck)
Stoßdämpfer-Position:	Querlenker unten äußere Bohrung, oben mittlere Position
Stoßdämpferkolben:	5-Loch Aluminium Best.-Nr. 07084
Stoßdämpferöl:	6000-7000 FG Stoßdämpferöl
Stabilisator:	5mm/ 3/4 hart eingestellt
Fahrhöhe:	52mm (53mm bei Truck) Oberkante Vorderachs-Gewinde gemessen ohne Räder, Chassis auf ebene Platte gelegt.
Position oberer Querlenker:	meistens obere Bohrung
Servo-Saver:	3. Loch, äußere Lochposition
Bremsen:	Stahl-Bremsbelag Best.-Nr. 09439/36 GFK-Bremsscheiben Best.-Nr. 09445/06 Bremsbelag Best.-Nr. 09439/06 (Truck) Stahl-Bremsscheiben Best.-Nr. 09445 (Truck)
Differentialgetriebe:	

## Hinterachse

2-3° bei Chassis heruntergedrückt
2,5° (3° bei Truck)
Tonnenfeder blau Best.-Nr. 07284
1mm (5mm bei Truck)
Stoßdämpferhalter hinten unten 2.Bohrung, oben flache Position
5-Loch Aluminium Best.-Nr. 07084
4000 FG Stoßdämpferöl
4mm mittelhart
45mm (54mm bei Truck) Oberkante Hinterachs-Gewinde gemessen ohne Räder, Chassis auf ebene Platte gelegt.
meistens obere Bohrung
Stahl-Bremsbelag Best.-Nr. 09439/36
GFK-Bremsscheiben Best.-Nr. 09445/06
Bremsbelag Best.-Nr. 09439/06 (Truck)
Stahl-Bremsscheiben Best.-Nr. 09445 (Truck)
Alu-Diff. selbstsperrend 4-fach Best.-Nr. 08501/05 oder Viskose-Sperrdifferential Best.-Nr. 08603

# Chassis adjustments and technical advices for FG Competition, EVO 07 and EVO 08 models (Trucks)

## EVO 08 WORLDCHAMPION COMPETITION 07

Wheel camber:	0° -1,5° for pressed-down chassis
Trailing effect:	4-6mm clips
Toe-in:	Slightly open
Damper springs:	Red progressive Item N°. 10193
Spring camber:	3mm (4mm for Truck)
Damper position:	Lower wishbone outer boring, upside medium position
Damper piston:	5-hole Aluminium Item N°. 07084
Damper oil:	6000-7000 FG damper oil
Stabilizer:	5mm/ 3/4 strong adjustment
Driving height:	52mm (53mm for Truck) top edge front axle thread measured without wheels, chassis lying on planar plate
Position upper wishbone:	Mostly upper boring
Servo-Saver:	3rd hole, outer hole position
Brakes:	Steel brake lining Item N°. 09439/36 GRP brake disks Item N°. 09445/06 Brake lining Item N°. 09439/06 (Truck) Steel brake disks Item N°. 09445 (Truck)
Differential gear:	

## Rear axle

2-3° for pressed-down chassis
2,5° (3° for Truck)
Blue ton spring Item N°. 07284
1mm (5mm for Truck)
Rear lower damper mount 2nd boring, upside flat position
5-hole Aluminium Item N°. 07084
4000 FG Damper oil
4mm medium adjustment
45mm (54mm for Truck) top edge rear axle thread measured without wheels, chassis lying on planar plate
Mostly upper boring
Steel brake lining Item N°. 09439/36
GRP brake disks Item N°. 09445/06
Brake lining Item N°. 09439/06 (Truck)
Steel brake disks Item N°. 09445 (Truck)
Quad. alloy diff. self-locking Item N°. 08501/05 or viscous locking differential Item N°. 08603

